

Изменение № 1 ГОСТ 34503-2018 Клинья фрикционные тележек грузовых вагонов. Общие технические условия

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № _____ от _____)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № _____

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: _____ [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации

Предисловие. В первом абзаце исключить год утверждения «-2015» в двух местах;

пункт 3 дополнить абзацем в редакции:

«Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации не несет ответственности за патентную чистоту настоящего стандарта. Патентообладатель может заявить о своих правах и направить в национальный орган по стандартизации своего государства аргументированное предложение о внесении в настоящий стандарт поправки для указания информации о наличии в стандарте объектов патентного права и патентообладателе»;

последний абзац изложить в редакции:

«Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты».

Раздел 2. Заменить обозначения стандартов: ГОСТ 8.051-81 на ГОСТ 8.051, ГОСТ 7565-81 на ГОСТ 7565, ГОСТ 19200-80 на 19200, ГОСТ 29329-92* на ГОСТ 29329**;

дополнить слова «ГОСТ 2.610-2006» знаком сноски *;

текст сноски * изложить в редакции:

«* В Российской Федерации действует ГОСТ Р 2.610-2019 «Единая система конструкторской документации. Правила выполнения эксплуатационных документов»;

формулировку «* В Российской Федерации действует ГОСТ Р 53288-2008» заменить словами «** В Российской Федерации действует ГОСТ Р 53288-2008»;

дополнить ссылками:

«ГОСТ 15.902 Система разработки и постановки продукции на производство. Железнодорожный подвижной состав. Порядок разработки и постановки на производство

ГОСТ 27.002 Надежность в технике. Термины и определения

ГОСТ 32894 Продукция железнодорожного назначения. Инспекторский контроль. Общие положения»;

примечание изложить в следующей редакции:

«Примечание – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (www.easc.by) или по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанным в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего документа в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку».

Раздел 3 Первый абзац после слов «по ГОСТ 19200,» дополнить словами «ГОСТ 27.002,».

Статья 3.7. Изложить в новой редакции:

«**3.7 рабочие поверхности (фрикционного) клина:** Поверхности, предназначенные для восприятия нагрузок и сил трения, возникающих при контакте с ответными частями тележки».

Пункт 4.3. Первое перечисление изложить в новой редакции:

«- на клин 1-го класса, обеспечивающий межремонтный пробег более 250 тыс. км;».

Пункт 4.4. Изложить в новой редакции:

«4.4 Конструкторская документация на клинья должна содержать следующие основные параметры:

- массу, кг;
- материал клина;
- твердость металлического клина».

Пункт 4.5. Изложить в новой редакции:

«4.5 Конструкторская документация на клинья должна содержать следующие основные размеры:

- присоединительные размеры для установки в рессорное подвешивание, мм;
- угол заострения, ...° (при наличии);
- угол в плане между плоскостями на наклонной поверхности клина, ...° (для клина пространственной конфигурации)».

Пункт 5.1.3. Ссылку изложить в новой редакции: «ГОСТ 33211-2014 (таблица 3, режим Ia)».

Подраздел 5.1. Дополнить пунктом 5.1.6 в редакции:

«5.1.6 Назначенный срок службы клиньев не должен заканчиваться в межремонтный период тележки и должен быть указан в конструкторской документации на клин, а также в эксплуатационных и ремонтных документах на тележку, в состав которой он входит».

Пункт 5.2.2. В первом перечислении ссылку изложить в новой редакции: «ГОСТ 977-88 (подразделы 1.1, 3.3)»;

во втором перечислении ссылки изложить в новой редакции: «ГОСТ 1412-85 (разделы 1, 2)», «ГОСТ 7293-85 (разделы 1, 2)».

Пункт 5.3.1. Ссылку изложить в новой редакции: «ГОСТ 977-88 (пункты 3.2-3.5)».

Пункт 5.3.6. Изложить в новой редакции:

«5.3.6 Допускаемые виды, число, размеры и расположение внутренних литейных дефектов, а также контролируемые сечения должны быть указаны в конструкторской и технологической документации».

Пункт 5.4.1 изложить в новой редакции:

«5.4.1 Показатель долговечности клиньев (гамма-процентный срок службы) должен быть указан согласно ГОСТ 2.610-2006* (раздел 5) в руководстве по эксплуатации на тележки, в состав которых они входят»;

текст сноски изложить в редакции:

«* В Российской Федерации действует ГОСТ Р 2.610-2019 «Единая система конструкторской документации. Правила выполнения эксплуатационных документов»;

примечание исключить.

Пункт 5.4.3. В примечании ссылки изложить в новой редакции: «ГОСТ 2.610-2006* (раздел 5)», ГОСТ 2.602-2013 (подраздел 7.1)».

Пункт 5.5.1. Изложить в новой редакции:

«5.5.1 На каждом клине и каждой части составного клина должны быть нанесены следующие знаки маркировки:

- единый знак обращения продукции на рынке*;

- условный номер изготовителя по справочнику [1];

- месяц (римскими цифрами), две последние цифры года изготовления (арабскими цифрами) и две последние цифры года окончания назначенного срока службы по 5.1.6. Допускается нанесение только двух последних цифр года изготовления при наличии маркировки номера плавки;

- номер основного конструкторского документа. Допускается нанесение на упаковку или указание в паспорте.

Знаки маркировки должны быть изготовлены методом литья при изготовлении клина литым или нанесены ударным способом. Маркировку наносят на поверхности, не подверженные износу в процессе эксплуатации.

Допускается нанесение класса клина по 4.3, которое производится в соответствии с конструкторской документацией»;

текст сноски изложить в редакции:

«* Для обращения продукции на рынке государств-членов Евразийского экономического союза».

Подраздел 5.5. Дополнить пунктом 5.5.4 в редакции:

«5.5.4 В случае проведения инспекторского контроля по 6.7 на продукцию наносят клеймо инспектора-приемщика установленным на предприятии-изготовителе способом. Клейма наносят на поверхности, не подверженные износу в процессе эксплуатации.

Допускается нанесение клейма инспектора-приемщика только в паспорте по 5.6.1 и протоколе приемо-сдаточных испытаний».

Пункт 5.6.1. Ссылку изложить в новой редакции: «ГОСТ 2.610-2006* (раздел 8)»;

текст сноски изложить в редакции:

«* В Российской Федерации действует ГОСТ Р 2.610-2019 «Единая система конструкторской документации. Правила выполнения эксплуатационных документов».

Пункт 5.6.2. Ссылку изложить в новой редакции: «ГОСТ 23170-78 (подраздел 2.11)».

Пункт 6.1 изложить в новой редакции:

«6.1 Для контроля соответствия клиньев требованиям настоящего стандарта следует проводить приемо-сдаточные и периодические испытания в соответствии с ГОСТ 15.309.

Приемочные и квалификационных испытания проводят на деталях, прошедших приемо-сдаточные испытания, по утвержденным программам, разработанным в соответствии с ГОСТ 15.902.

Контролируемые показатели и объем испытаний приведены в таблице 1.

Т а б л и ц а 1 – Контролируемые показатели и объем испытаний

Наименование показателя	Виды испытаний			Структурный элемент стандарта	
	Приемочные*	приемо-сдаточные	периодические	технических требований	методов контроля
1 Основные параметры	+	-	+	4.4	7.2, 7.3, 7.6
2 Основные размеры	+	-	+	4.5	7.2, 7.4
3 Прочность при температуре минус 60 °С	+	-	-	5.1.1	7.2, 7.8
4 Прочность при температуре плюс 80 °С (при применении неметаллических составных частей или материалов)	+	-	-	5.1.2	7.2, 7.9
5 Статическая прочность	+	-	-	5.1.3	7.2, 7.7
6 Отсутствие предельного состояния при приложении динамической нагрузки в вертикальном направлении	+	-	-	5.1.4	7.2, 7.10
7 Изменение размеров при действии статического давления (при применении неметаллических материалов)	+	-	-	5.1.5	7.2, 7.4, 7.11
8 Назначенный срок службы	+	-	-	5.1.6	7.12
9 Наличие визуальных индикаторов предельного состояния по износу и предельного завышения фрикционного клина (если предусмотрены в конструкторской документации)	+	-	-	5.2.1	7.5
10 Требования к химическому составу	-	+	-	5.2.2	7.6
11 Требования к механическим свойствам	-	+	+	5.2.2	7.6

Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Виды испытаний			Структурный элемент стандарта	
	Приемочные*	приемо-сдаточные	периодические	технических требований	методов контроля
12 Отсутствие окрашивания рабочих поверхностей	-	+	-	5.2.3	7.5
13 Требования к микроструктуре	+	-	+	5.2.4	7.6
14 Требования к поверхностным дефектам	-	+	-	5.3.3-5.3.5	7.4, 7.5, 7.6
15 Требования к внутренним дефектам	+	-	+	5.3.6	7.4, 7.6
16 Требования к маркировке	-	+	-	5.5	7.5
17 Требования к комплектности	-	+	-	5.6	7.5
<p>* Приведен рекомендуемый минимальный перечень контролируемых требований. Окончательный перечень контролируемых требований указывается в программе испытаний (см. 6.1).</p> <p>Примечание - Знак «+» в таблице обозначает необходимость проведения испытаний и проверок, знак «-» обозначает отсутствие необходимости проведения испытаний и проверок.</p>					

Пункт 6.4. Ссылку изложить в новой редакции: «ГОСТ 15.309-98 (подраздел 6.6)».

Пункт 6.6. В первом абзаце ссылку изложить в новой редакции: «ГОСТ 18321-73 (подраздел 3.4)»;

второй абзац дополнить предложением в редакции:

«При отсутствии возможности изготовления образца непосредственно из детали, механические свойства допускается контролировать на образцах, изготовленных из пробных брусков».

Пункт 6.7 изложить в новой редакции,

«6.7 В случае принятия решения о проведении инспекторского контроля потребителем или изготовителем продукции, процедура проведения инспекторского контроля должна соответствовать ГОСТ 32894».

Раздел 6. Дополнить пунктами 6.8, 6.9 в редакции:

«6.8 Квалификационные испытания рекомендуется проводить в объеме периодических испытаний. Окончательный перечень контролируемых требований указывается в программе испытаний (см. 6.1).

6.9 Типовым испытаниям подвергают клинья после внесения изменений в конструкцию или технологию их изготовления для оценки эффективности и

целесообразности вносимых изменений. Объем типовых испытаний устанавливают в зависимости от объема вносимых изменений в конструкцию клина. Рекомендуемый объем типовых испытаний – контроль требований 5.1.1-5.1.5.

Типовые испытания проводят в соответствии с ГОСТ 15.309. Решение о проведении типовых испытаний принимает изготовитель по согласованию с держателем подлинника конструкторской документации и заказчиком (при наличии).

Результаты типовых испытаний оформляют по ГОСТ 15.309—98 (приложение А, пункт А.9)».

Подраздел 7.1. Ссылку изложить в новой редакции: «ГОСТ 15150-69 (подраздел 3.15)».

Подраздел 7.3. Заменить «4.3» на «4.4».

Подраздел 7.4. Заменить «4.4» на «4.5».

Подраздел 7.5 изложить в новой редакции:

«7.5 Выполнение требований по 5.2.1, 5.2.3, 5.3.3, 5.3.4, 5.5, 5.6 контролируют визуально при наружном осмотре».

Подраздел 7.6. Изложить в новой редакции:

«7.6 Выполнение требований по 4.4, 5.2.2, 5.2.4, 5.3.2, 5.3.5, 5.3.6 и 9.2 устанавливают посредством анализа конструкторской и/или технологической документации».

Подраздел 7.10.2. В третьем абзаце в двух местах ссылку изложить в новой редакции: «ГОСТ 9246-2013».

Подраздел 7.10.3. Изложить в новой редакции:

«7.10.3 Результаты испытаний считают положительными, если после числа циклов динамической нагрузки по 5.1.4:

- не достигнуто предельное состояние клиньев, кармана надрессорной балки, фрикционной планки;

- значения завышения или занижения фрикционных клиньев соответствуют заявленным в конструкторской документации на тележку;

- коэффициент относительного трения соответствует требованиям ГОСТ 9246-2013 (пункт 5.3.10)».

Раздел 7 дополнить подразделами 7.12, 7.13 в редакции:

«7.12 Значение назначенного срока службы по 5.1.6 подтверждают путем выполнения расчета детали на сопротивление усталости по ГОСТ 33211-2014 (разделы 4, 6).

7.13 Требования 5.4 контролируют по статистическим данным из эксплуатации».

Раздел 9 дополнить пунктами 9.3, 9.4 в редакции:

«9.3 В процессе эксплуатации необходимо контролировать достижение предельных состояний по 5.4.2, 5.4.3.

9.4 При достижении предельных состояний по 5.4.2, 5.4.3 или истечении назначенного срока службы по 5.1.6 эксплуатация клиньев должна быть прекращена».

Пункт 9.1. Ссылку изложить в новой редакции: «ГОСТ 2.610*»;

текст сноски изложить в редакции:

«* В Российской Федерации действует ГОСТ Р 2.610-2019 «Единая система конструкторской документации. Правила выполнения эксплуатационных документов».

Пункт 10.2 изложить в новой редакции:

«10.2 Гарантийный срок должен быть установлен в контракте на поставку».

Пункт А.2. В пояснении величины N ссылку изложить в новой редакции: «ГОСТ 33211-2014 (пункт 4.1.1 а)».

Ключевые слова: фрикционный клин, тележка, общие технические условия, подвижной состав, грузовые вагоны

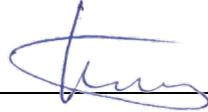
Исполнительный директор
ООО «ВНИЦТТ»


_____ А. М. Орлова

Руководитель направления
"Стандартизация и техническое
регулирование"


_____ К. П. Демин

Директор дирекции
проектирования ходовых частей


_____ В. С. Бабанин

Руководитель отдела
стандартизации


_____ Д.Е. Абрамов

Руководитель группы РКД


_____ И. А. Сулакшин

Руководитель группы отдела
стандартизации


_____ М.О. Евгеньева