**МКС 43.040.65**

**ИЗМЕНЕНИЕ № 1 ГОСТ 18699-2017 Стеклоочистители электрические. Технические требования и методы испытаний**

**Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_202\_ )**

**Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № \_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**[коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]**

**Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации**

Пункт 3.7 изложить в новой редакции:

«Качество очистки стекла определяют числом циклов в минуту щетки до полного вытирания стекла. Число циклов в минуту не должно превышать для легковых и грузовых автомобилей – 5 циклов/мин, для автобусов и тракторов – 10 циклов/мин. Щетки стеклоочистителей должны обеспечивать удовлетворительную очистку стекла при воздействии потока воздуха, движущегося со скоростью, равной 80% максимальной скорости транспортного средства, но не превышающей 160 км/ч, и при максимальной рабочей частоте».

Таблица 1.

Пункт 1. Графа «Номер пункта технических требований настоящего стандарта». Исключить: «3.14».

Пункт 10. Графа «Приемка СТК». Заменить «+» на «-».

Пункт 4.8.3. Первое предложение изложить в новой редакции: «Периодические испытания проводят не реже одного раза в год».

Пункт 5.6 дополнить примечанием:

«Примечание – Испытания по 3.4 при приемке СТК стеклоочистителя допускается не проводить в случае проведения аналогичных испытаний при приемке СТК моторедуктора стеклоочистителя и наличия протокола испытаний».

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*Проект RU, первая редакция*

Пункт 5.7 дополнить примечанием:

«Примечание – Испытания по 3.5 при приемке СТК стеклоочистителя допускается не проводить в случае проведения аналогичных испытаний при приемке СТК моторедуктора стеклоочистителя и наличия протокола испытаний».

Пункт 5.9 изложить в новой редакции:

«Испытание стеклоочистителей на соответствие требованиям 3.7 проводят на стенде при работе стеклоочистителя на первой частоте. Поверхность стекла и резина щетки должны быть чистыми и не должны иметь жировых пятен, для чего перед проверкой, при необходимости, стекло обезжиривают раствором соды с массовой долей от 10% до 20% и тщательно промывают чистой водой. Смачивание стекла проводят так, чтобы поверхность его была покрыта мелкими каплями воды. Проверку стеклоочистителя на качество очистки при скорости движения автомобиля до 160 км/ч проводят при квалификационных и типовых испытаниях на транспортных средствахсовместно с заказчиком и изготовителем. Допускается проведение указанной проверки совместно с потребителем, в том числе на транспортных средствах потребителя.

По результатам испытаний допускаются невытертые полосы по краям сектора очистки, общая ширина которых не превышает 10% длины щетки. Край сектора очистки составляет 5% длины резиноленты щетки с обоих концов».

|  |  |
| --- | --- |
| УДК 629.06:006.354 |  МКС 43.040.65 |

Ключевые слова: стеклоочистители электрические, технические требования, методы испытаний

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Генеральный директор ФГУП «НАМИ» |  | С.В. Гайсин |
| Заместитель генерального директора потехническому регулированию ФГУП «НАМИ» |  | С.А. Аникеев  |
| Директор Центра «Стандартизация и идентификация» ФГУП «НАМИ» |  | П.Г. Шачнев |
| Директор Центра «Оценка соответствиятранспортных средств и их компонентов» ФГУП «НАМИ» |  | А.И. Щепкин |
| Начальник управления по обеспечению оценки соответствия на зарубежных рынкахФГУП «НАМИ» |  | А.О. Мартиров |
| Нормоконтроль:Инженер-конструктор 1 категории Центра «Стандартизация иидентификация» ФГУП «НАМИ» |  | Е.Е. Бобылева |