

Изменение №1 ГОСТ 32694–2014 «Подкладки костыльного скрепления железнодорожного пути. Технические условия»

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № _____ от _____)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № _____

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: _____ [коды альфа-2 – МК(ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации

Предисловие. Пункт 1 изложить в новой редакции:

«1. Разработан Акционерным обществом «Научно-исследовательский институт железнодорожного транспорта» (АО «ВНИИИЖТ»)».

Раздел 2. ГОСТ 2.601. Дополнить знаком сноски – «¹)»;

дополнить сноской ¹):

« _____ »

¹) В Российской Федерации действует ГОСТ Р 2.601 «Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы»;

ГОСТ 13.3.028. Заменить знак сноски: «¹)» на «²)»;

заменить сноску¹):

« _____ »

²) В Российской Федерации действует ГОСТ Р 52588 «Инструмент абразивный. Требования безопасности»;

заменить датированную ссылку на недатированную: «ГОСТ 18321–73» на «ГОСТ 18321». Дополнить знаком сноски – «³)»;

дополнить сноской³):

« _____ »

³) В Российской Федерации действует ГОСТ Р 50779.12 «Статистические методы. Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции»;

дополнить ссылкой: ГОСТ 32406 «Инструмент алмазный и из кубического нитрида бора. Требования безопасности».

Пункт 4.1 изложить в новой редакции:

4.1 Подкладки подразделяют:

- по области применения на типы:

Д65 – для костыльного скрепления к рельсам Р65 и Р75 на деревянных шпалах и брусках, обеспечивающие наклон рельсовых нитей внутрь колеи;

Д50 – для костыльного скрепления к рельсам Р50 на деревянных шпалах и брусках, обеспечивающие наклон рельсовых нитей внутрь колеи;

СД65 – для костыльного скрепления к стрелочным переводам для рельсов Р65 и Р75 на деревянных шпалах и брусках, не предусматривающие наклон рельсовых нитей внутрь колеи;

СД50 – для костыльного скрепления к стрелочными переводам для рельсов Р50 на деревянных шпалах и брусках, не предусматривающие наклон рельсовых нитей внутрь колеи;

ДН6-65 – для костыльного скрепления к рельсам Р65 и Р75 на деревянных шпалах и брусках, несимметричные для кривых участков пути с шестью отверстиями для костылей, обеспечивающие наклон рельсовых нитей внутрь колеи;

- по степени точности изготовления и допустимым дефектам внешнего вида:

нормальной;

повышенной».

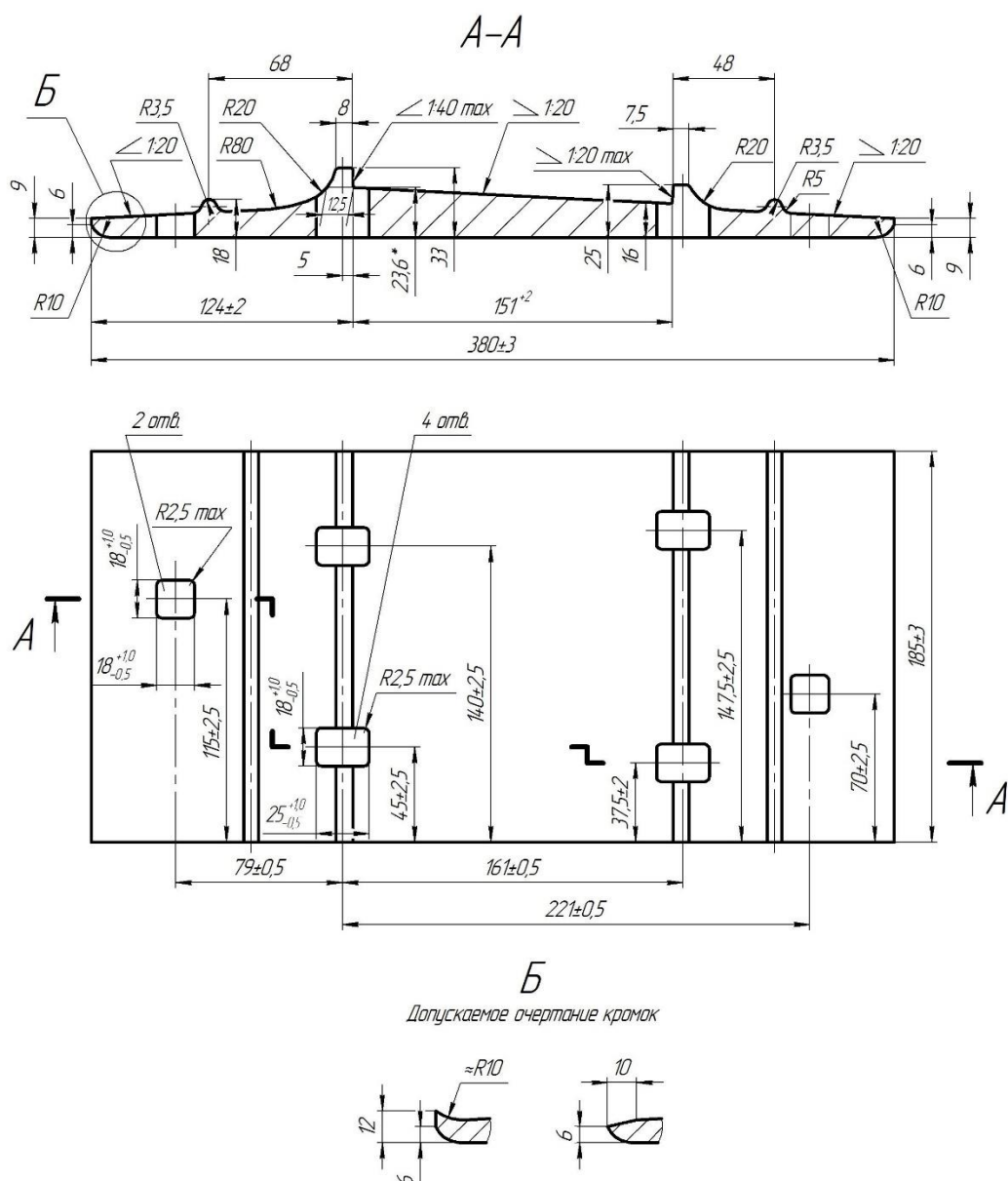
Пункт 4.2 исключить.

Пункт 4.3. Примечание исключить;

третий абзац изложить в новой редакции:

«Размеры, на которые не установлены предельные отклонения, обеспечиваются технологической оснасткой с точностью $\pm 1,0$ мм и на готовых подкладках контролю не подлежат».

рисунок 2 заменить новым:



Пункт 5.1.1. Таблицу 1 изложить в новой редакции:

Таблица 1 - Основные показатели подкладок

В миллиметрах

Наименование показателя	Значение для подкладки типа				
	Д65	ДН6-65	СД65	Д50	СД50
1 Геометрические размеры подкладки:					
1.1 Длина*	360±3	380±3	330±3	310±3	310±3
1.2 Ширина*	170±3	185±3	170±3	170±3	170±3
1.3 Размер подрельсовой площадки*	151±2	151±2	151±2	133±2	133±2
1.4 Толщина подкладки на участке между ребрами	—**	—	20±1	—	20±1
2 Размер отверстий*:					
2.1 Отверстие 18х18:	Два отверстия				
длина	18 ⁺¹ _{-0,5}	18 ⁺¹ _{-0,5}	18 ⁺¹ _{-0,5}	18 ⁺¹ _{-0,5}	18 ⁺¹ _{-0,5}
ширина	18 ⁺¹ _{-0,5}	18 ⁺¹ _{-0,5}	18 ⁺¹ _{-0,5}	18 ⁺¹ _{-0,5}	18 ⁺¹ _{-0,5}

Окончание таблицы 1

Наименование показателя	Значение для подкладки типа				
	Д65	ДН6-65	СД65	Д50	СД50
2.2 Отверстие: 18x25	Три отверстия	Четыре отверстия	Три отверстия		
длина	25 ⁺¹ _{-0,5}	25 ⁺¹ _{-0,5}	25 ⁺¹ _{-0,5}	25 ⁺¹ _{-0,5}	25 ⁺¹ _{-0,5}
ширина	18 ⁺¹ _{-0,5}	18 ⁺¹ _{-0,5}	18 ⁺¹ _{-0,5}	18 ⁺¹ _{-0,5}	18 ⁺¹ _{-0,5}
3 Расстояние до центра отверстия под рельсовый костыль от торца подкладки:					
3.1 Первого отверстия	37,5±2	37,5±2	37,5±2	37,5±2	37,5±2
3.2 Второго отверстия	52,5±2,5	45,0±2,5	52,5±2,5	52,5±2,5	52,5±2,5
3.3 Третьего отверстия	70±2,5	70±2,5	70±2,5	70±2,5	70±2,5
3.4 Четвертого отверстия	115±2,5	115±2,5	115±2,5	115±2,5	115±2,5
3.5 Пятого отверстия	132,5±2,5	140±2,5	132,5±2,5	132,5±2,5	132,5±2,5
3.6 Шестого отверстия	-	147,5±2,5	-	-	-
* Размеры, необходимые для обеспечения минимально допустимых требований безопасности.					
** Знак «—» означает, что размер для подкладки данного типа не нормируется.					

Пункт 5.1.6. после слов «на изгиб» дополнить словами: «на угол 45° и выносливость при усталостном нагружении на базе 5,0 млн циклов».

Пункт 5.2.3 изложить в новой редакции:

«5.2.3 Химический состав стали подкладок должен соответствовать приведенному в таблице 3а.

Таблица 3а – Химический состав стали подкладок

Массовая доля химических элементов, %				
Углерод	Марганец	Кремний	Фосфор	Сера
		не более		
0,18–0,37	0,40–0,80	0,30	0,040	0,050

»

Пункт 5.3.1. Исключить знак сноски – «1)», исключить сноску ¹⁾, дополнить после ссылки на «ГОСТ 12.3.028» ссылкой: «ГОСТ 32406».

Пункт 6.7 изложить в новой редакции:

«6.7 При приемо-сдаточных испытаниях от партии отбирают не менее 1 % подкладок методом отбора «вслепую» по ГОСТ 18321 для проверки внешнего вида, качества поверхности прилегания подкладок к подошве рельса и шпале (см. 5.1.2), а также одну подкладку для испытания на изгиб (см. 5.1.6).

Пункты 6.10, 6.11. Заменить ссылку: «ГОСТ 18321–73 (пункт 3.4)» на «ГОСТ 18321»;

Пункт 7.1. Заменить слова: «штангенциркуля типа II по ГОСТ 166 и линейками типа ШД длиной 630 и 1000 мм по ГОСТ 8026» на «универсальных средств измерений по ГОСТ 166 и ГОСТ 8026, обеспечивающих требуемую точность измерений».

Пункт 7.5. Заменить слова: «визуальным осмотром» на «визуально».

Пункт 7.7. Слово «полигоне» дополнить знаком сноски «*»;

дополнить сноской*:

«_____»

* В Российской Федерации действует ГОСТ Р 57076–2016 «Полигоны испытательные для железнодорожного подвижного состава и объектов инфраструктуры железнодорожного транспорта. Технические требования».

Раздел 7 дополнить пунктом 7.8:

«7.8 Испытание подкладок на выносливость»

7.8.1 Испытание на выносливость проводят при усталостном нагружении на подкладках, прошедших приемо-сдаточные испытания. Схема нагружения – плоский симметричный трехточечный изгиб. Расстояние между опорами должно быть (200 ± 5) мм.

7.8.2 Испытание проводят при температуре окружающей среды от $15\text{ }^{\circ}\text{C}$ до $35\text{ }^{\circ}\text{C}$.

7.8.3 Испытуемые подкладки устанавливают нижней поверхностью на две опоры испытательной машины, и к верхней поверхности подкладки в точке, соответствующей середине подкладки, прикладывают циклическую нагрузку с частотой 5–10 Гц. Максимальная и минимальная нагрузки в цикле должны соответствовать $(30 \pm 1\%)$ кН и $(6 \pm 1\%)$ кН соответственно, количество циклов нагружения должно составлять 5,0 млн.

7.8.4 После испытаний на поверхности подкладок не должно быть изломов, трещин и надрывов, видимых невооруженным глазом».

Приложение А. Таблица А.1. Графа «Масса, кг» подкладки типа ДН6-65 заменить значение: «7,78» на «8,44».

Разработчик:

АО «Уральский институт металлов» (АО «УИМ»):

Научный руководитель института,
Председатель ТК 367 «Чугун, прокат
и металлоизделия»

Л.А. Смирнов

Руководитель разработки,
Исполнительный директор
НИЦ стандартизации

В.А. Рабовский

Исполнитель,
старший научный сотрудник
НИЦ стандартизации

Е.В. Таранова