

**ИЗМЕНЕНИЕ № 2 ГОСТ 32205–2013 «Пружины рессорного подвешивания
железнодорожного подвижного состава. Шкалы эталонов микроструктур»**

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и
сертификации по переписке (протокол № от)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС №

За принятие изменения проголосовали национальные органы по
стандартизации следующих государств:

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают
указанные национальные органы по стандартизации

Пункт 4.3.7 изложить в новой редакции

«У пружин, изготавливаемых из сталей регламентированной и пониженной прокаливаемости, микроструктура закаленного слоя рабочих и опорных витков (в сечении, отстоящем на 0,7 дуги окружности от конца опорного витка) от поверхности до глубины от 0,15 до 0,25 диаметра прутка должна соответствовать эталонам 20 – 24 (приложение Б), описание микроструктуры которых приведено в таблице 2.

Допускаются образовавшиеся при навивке пружины отдельные участки в местах контакта витка пружины с оснасткой, микроструктура которых соответствует эталонам 25 – 30 (приложение Б) с приведенным в таблице 2 описанием микроструктуры. Глубина таких участков не должна превышать глубину закаленного слоя».

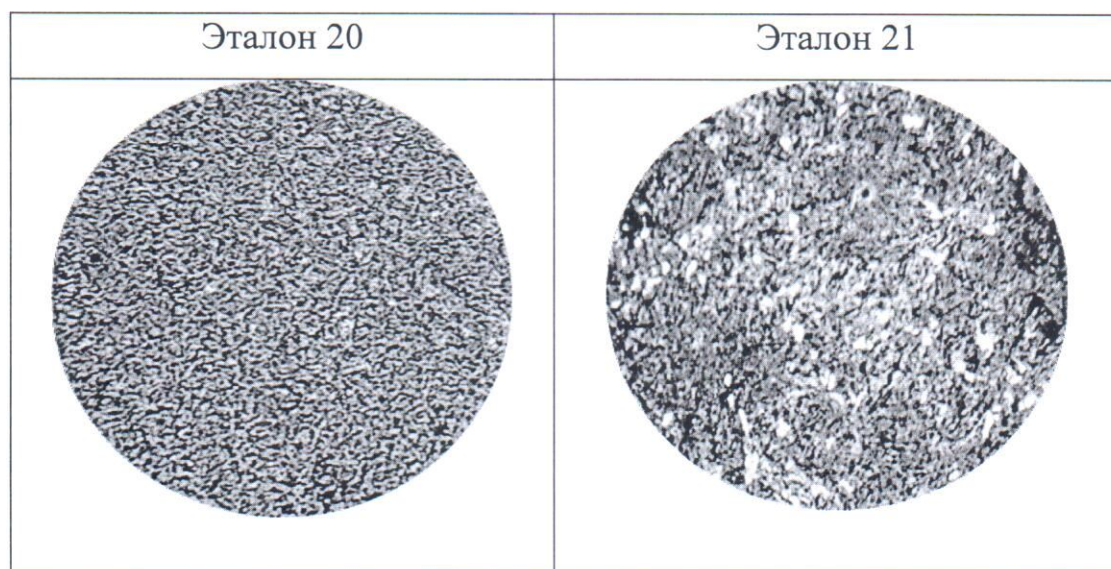
Пункт 4.3.8 изложить в новой редакции

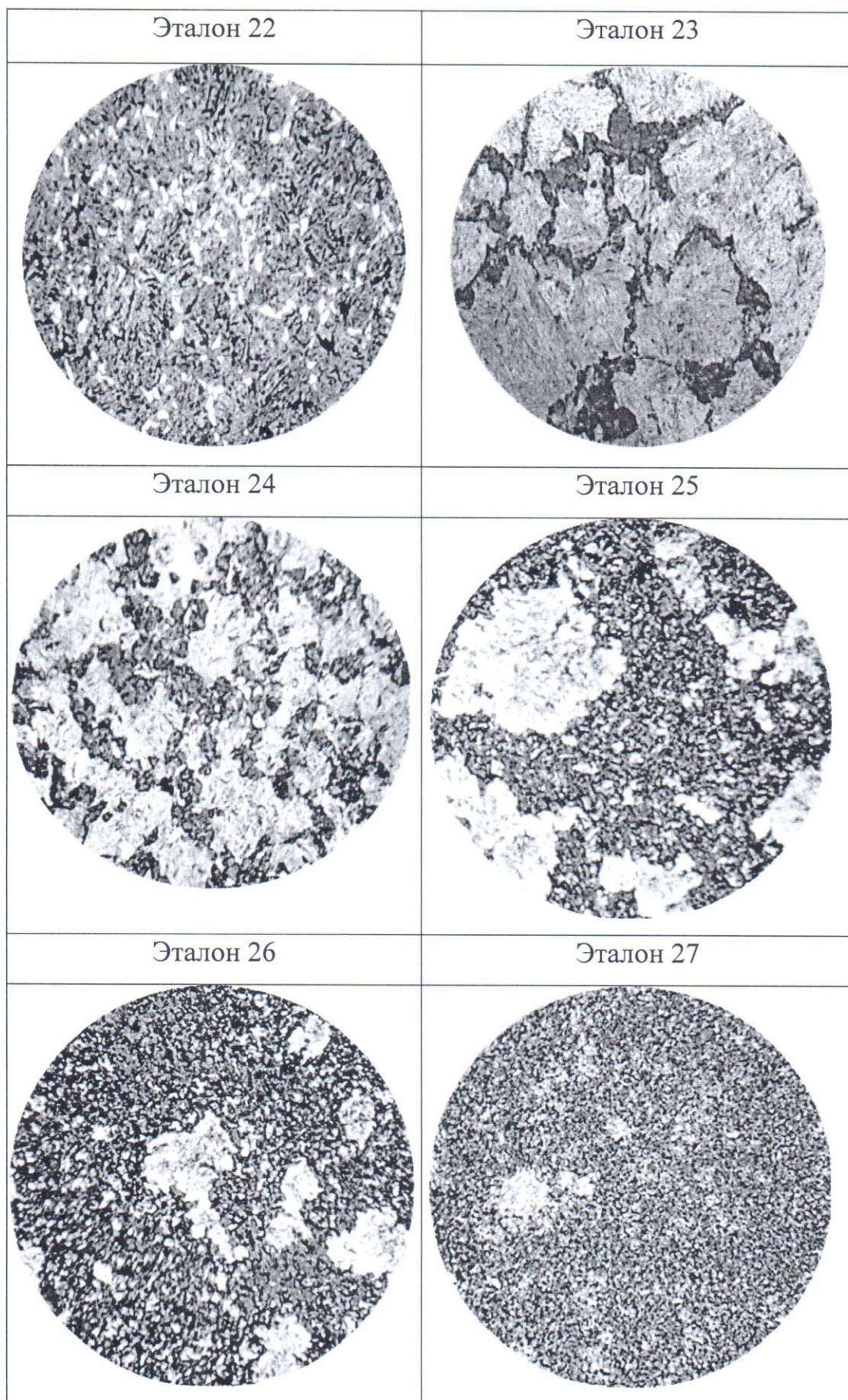
«У пружин, изготавливаемых из сталей регламентированной и пониженной прокаливаемости, микроструктура сердцевины рабочих витков и сердцевины опорных витков (в сечении, отстоящем на 0,7 дуги окружности от конца опорного витка) должна соответствовать эталонам 25 – 33 (приложение Б), описание микроструктуры которых приведено в таблице 2».

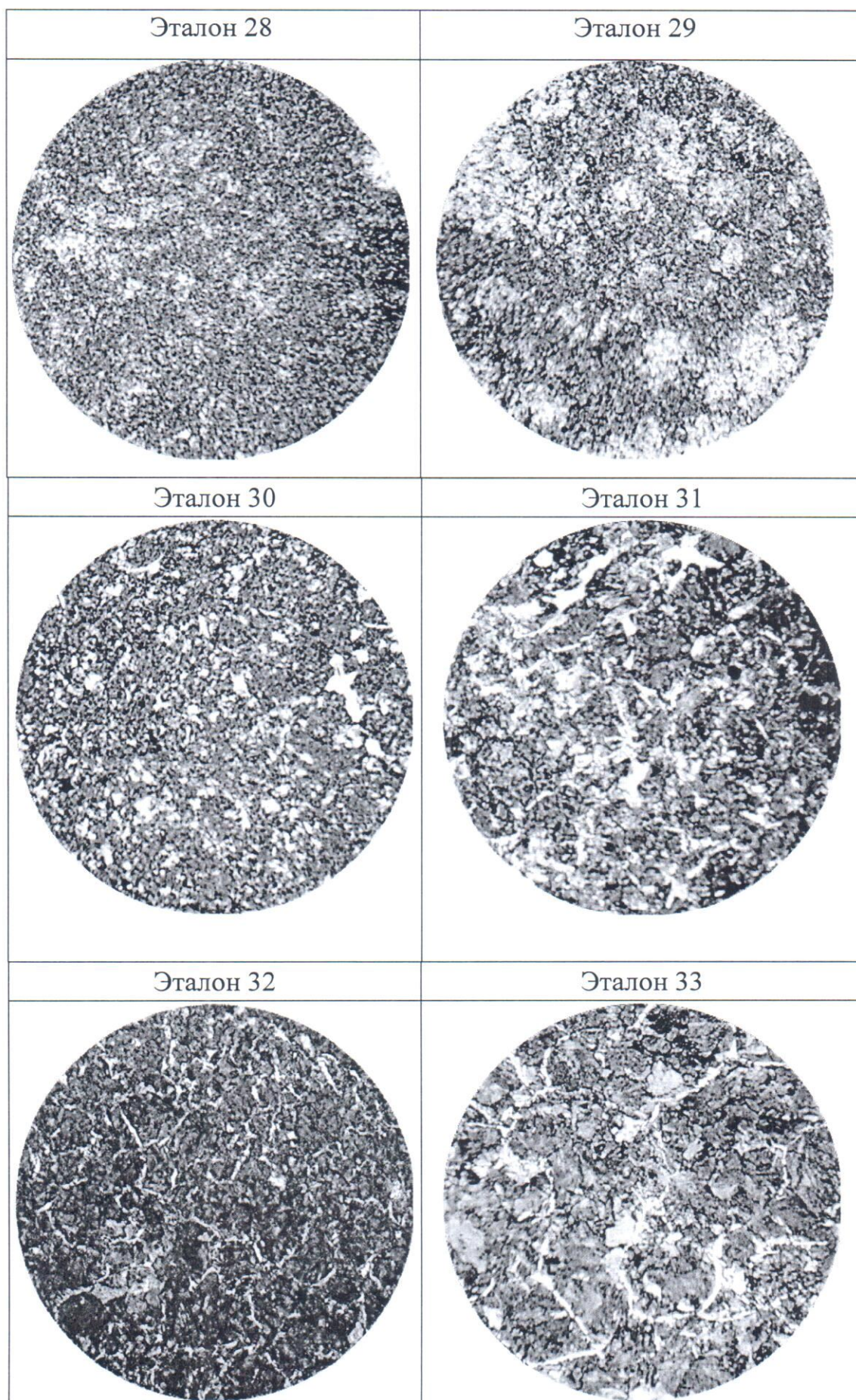
Таблица 2. Ряд «Г» изложить в новой редакции:

Ряд	Номер эталона	Описание микроструктуры	Соответствие годности
Г	20	Мелко- и среднеигольчатый мартенсит	Удовлетворительная
	21	Мелко- и среднеигольчатый мартенсит с расположением феррита в виде отдельных включений и прожилков по границам зерен	Удовлетворительная
	22	Мелко- и среднеигольчатый мартенсит с расположением феррита в виде разорванной сетки	Удовлетворительная для опорного витка
	23	Полумартенситная структура (50 % мартенсита + 50 % троостита) по ГОСТ 8233	Удовлетворительная
	24	Полумартенситная структура (50 % мартенсита + 50 % троостита) по ГОСТ 8233 с расположением феррита в виде отдельных включений и прожилков по границам зерен	Удовлетворительная
	25 – 26	Троостит с участками мелко, средне и крупноигольчатого мартенсита 2 – 9 балл по ГОСТ 8233 с долей мартенсита менее 50 %	Удовлетворительная
	27 – 29	Троостит, троостосорбит или сорбит	Удовлетворительная
	30 – 33	Феррит в виде отдельных включений, прожилков по границам зерен, в виде разорванной сетки	Удовлетворительная для сердцевины

Приложение Б. Шкала 2. Ряд «Г» привести в новой редакции:







УДК 629.4.024.11:006.354

МКС 45.060

Ключевые слова: пружины цилиндрические винтовые, микроструктура, микрошлиф, структура, обезуглероженный слой, аустенитное зерно, основной металл, мартенсит, троостомартенсит, троостит, троостосорбит, феррит

Заместитель Генерального директора
АО «ВНИИЖТ» – директор НЦ «РСТМ»



А.В. Сухов

Заместитель начальника центра
«Стандартизация и
техническое регулирование»



А.Е. Петросян

Заведующий лабораторией НЦ «РСТМ»



К.Л. Заграничек

Ответственный исполнитель,
ведущий научный сотрудник



И.В. Светозарова