**МКС 75.160.10**

**Изменение № «1» ГОСТ 10200─2017 «Пек каменноугольный электродный. Технические условия»**

**Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № г.).**

**Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС №\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: Коды: по МК (ИСО 3166) 004]**

**Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации**

Раздел 3 **Технические требования**

Пункт 3.2 дополнить:

3 абзац «Б – для электродной продукции широкого назначения, для конструкционных углеродных материалов широкого назначения»

4 абзац «Б1, В, В1 – для электродной продукции широкого назначения, для конструкционных углеродных материалов широкого назначения»

Пункт 3.3, Таблица 1 заменить:

- в пункте 4 показатель массовой доли веществ нерастворимых в хинолине для марки В1 16 % на 15 % в соответствии с пунктом 6.3.1 и пунктом 6.3.2.

Пункт 3.3, Таблица 1 для марки «Б» изложить в новой редакции показатели:

- температура размягчения, оС от 67 до 74 включительно;

- массовая доля веществ, нерастворимых в толуоле (α – фракция), % от 24 до 31 включительно;

- выход летучих веществ, % от 58 до 63 включительно.

Изменение норм подтверждается статистическими данными по качеству пека у производителей и потребителей.

На основании статистических данных по качеству пека изменить норму для пека марки Б:

- коксовое число, % не менее 48;

- вязкость динамическая, сП, при температуре 150 оС значение 350 – 950

Установить нормы по показателю «Коксовое число», раздел 3, п.3.3, таблица № 1:

Для пеков, %, не менее: марки А – 48, марки Б – 48, марки Б1 – 50, марки В – 56, марки В1 – 58.

Установить нормы по показателю «Вязкость динамическая», сП при температурах:

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Марка | А | Б | Б1 | В | В 1 |
| Температура |
| 150 оС | - | 350-950  | - | - | - |
| 155 оС | - | - | 400-1500 | 1500-4500 | - |
| 185 оС | - | - | 100-300 | 300-950 | - |

Пункт 3.3 добавить примечание к таблице 1: «8. Показатель, указанный в пункте 7, определяется для пека, поставляемого в твердом виде».

Раздел 6 **Методы анализа**

Пункт 6.3.2.1, дополнить 6 абзац: к фразе «Холодильник воздушный с внутренним диаметром 7-8 мм и длиной от 200 до 220 мм» добавить «или водяной холодильник стеклянный лабораторный по ГОСТ 25336, типа ХШ».

Пункт 6.3.2.4 переименовать в пункт 6.3.3.

Пункт 6.3.2.4, дополнить 9 абзац: «Абсолютные допустимые расхождения между результатами анализа одной пробы, полученными в разных лабораториях, для метода центрифугирования «добавить»: и метода горячего фильтрования».

Пункт 6.3.2.4 исключить абзац 12: «Результаты округляют до целого числа».

Пункт 6.3.3 переименовать в пункт 6.3.4.

Пункт 6.3.4 переименовать в пункт 6.3.5.

Раздел 8 **Гарантии изготовителя**

Пункт 8.2 Изложить в новой редакции:

«Гарантийный срок хранения твердого пека – четыре месяца со дня изготовления, жидкого пека – один месяц. После истечения гарантийного срока, использование пека в производстве допускается при подтверждении его физико-химических характеристик требованиям настоящего стандарта или соответствия требованиям конкретного потребителя».