

Пункт 1.3.4. дополнить знаком сноски «6032-84⁴⁾» и сноской:

«⁴⁾ На территории Российской Федерации действует ГОСТ 6032-2017».

Пункт 2.1. изложить в новой редакции:

«Сильфоны должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации предприятия изготовителя, разработанной и утвержденной предприятием изготовителем, при необходимости согласованной с ВП. Допускается выпускать сильфоны по настоящему стандарту по конструкторской и технической документации, разработанной и утвержденной предприятием изготовителем, согласованной с разработчиком настоящего стандарта, при необходимости согласованной с ВП».

Пункт 2.3. Четвертый абзац изложить в новой редакции:

«Контрольные образцы должны быть согласованы предприятием-изготовителем, ВП изготовителя (при необходимости), и разработчиком настоящего стандарта.»

Пункт 2.3. дополнить абзацем:

«В случае возникновения разногласий между отделом технического контроля изготовителя и военным представителем изготовителя по оценке соответствия внешнего вида сильфонов, при их сличении с контрольными образцами, допускается проведение дополнительных испытаний по пункту 2.10. на 2 сильфонах отобранных от принимаемой партии ОТК и ВП (при необходимости) изготовителя, с наличием на них характерных, ставящихся под сомнение дефектов поверхности, при положительных результатах испытаний партия рассматриваемых сильфонов признается годной к поставке».

Пункт 2.3а. дополнить предложением:

«По согласованию с покупателем, допускается поставка сильфонов с жесткостью отличной от табл.3 и 5, при этом сильфоны должны поставляться с указанием в паспорте фактического разброса жесткости по допускам».

Пункт 3.1. изложить в новой редакции:

«3.1. Для проверки сильфонов на соответствие требованиям настоящего стандарта устанавливаются следующие категории испытаний:

- предъявительские;
- приемо-сдаточные;
- периодические;
- испытания на надежность;
- типовые;
- квалификационные».

Пункт 3.2 дополнить примечаниями к таблице 12:

«3. Допускается снижать объем предъявительских испытаний, при этом их проведение должно быть регламентировано соответствующей программой, разработанной и утвержденной изготовителем.

4. Предъявительские и приемо-сдаточные испытания допускается совмещать по пунктам 1.2, 2.2, 2.5, 2.6 технических требований».

Пункт 3.5. Третий абзац изложить в новой редакции:

«Для испытаний сильфоны отбирают с участием военного представителя

(при необходимости) методом "вслепую" по ГОСТ 18321-73 из одной поставочной партии, прошедшие приемосдаточные испытания. Допускается испытания сильфонов на соответствие требованиям пп.2.8 и 2.9 проводить на одной выборке. Минимальный объем выборки для проведения периодических испытаний - 5 сильфонов. Если при этом необходим контроль вероятности безотказной работы, то объем выборки - 20 сильфонов. Контроль микротвердости проводится на этой же выборке».

Пункт 3.5. Шестой абзац изложить в новой редакции:

«При неудовлетворительных результатах повторных испытаний партия сильфонов бракуется. Предприятие-изготовитель анализирует и определяет причину брака, разрабатывает мероприятия по устранению причин брака и реализует их в процессе производства новой партии, из которой заново отбираются сильфоны для периодических испытаний, данная партия признается годной к поставке, только после положительных результатов периодических испытаний».

Пункт 3.6. Второй абзац изложить в новой редакции:

«Испытания проводят по программе, утвержденной изготовителем и согласованной с ВП (при необходимости). Объем испытаний должен быть достаточен для оценки влияния внесенных изменений на технические характеристики сильфонов».

Раздел 3 дополнить пунктом 3.6а.

«3.6а. Квалификационные испытания проводят в соответствии с требованиями ГОСТ 15.301-2016 и ГОСТ РВ 0015-301-2020 при постановке на производство сильфонов с целью оценки готовности предприятия к выпуску сильфонов требуемого качества в заданном объеме.

Квалификационные испытания проводят по программе испытаний, согласованной с ВП (при необходимости), в которой указываются объем и методы контроля сильфонов».

Пункт 3.11 исключить.

Пункт 3.11.2 изложить в новой редакции:

«3.11.2. Приемочные уровни дефектности AQL для установленных видов дефектов сильфонов приведены в табл.13.

Таблица 13

Вид дефектов	Значение AQL
Критические	0,01
Значительные	0,65
Малозначительные	1,5

Разрушение шильфона и определение циклов до разрушения допускается контролировать без снятия их с испытательного стенда».

Пункт 5.1. Первый абзац дополнить:

«Паспорт должен содержать:

- наименование предприятия-изготовителя;
- условное обозначение шильфонов;
- марку материала;
- номер сертификата на материал;
- номер партии;
- количество шильфонов в партии;
- дату изготовления;
- заключение по результатам приемо-сдаточных испытаний;
- отметку о приемке партии шильфонов ОТК;
- отметку о приемке партии шильфонов военного представителя (для шильфонов с приемкой ВП)».

Пункт 5.2 дополнить знаками сносок «ГОСТ 1908-82¹⁾», «ГОСТ 3553-73²⁾», «ГОСТ 7376-84³⁾», «ГОСТ 20799-75⁴⁾» и сносками:

«

¹⁾ На территории Российской Федерации действует ГОСТ 1908-88.

²⁾ На территории Российской Федерации действует ГОСТ 3553-87.

³⁾ На территории Российской Федерации действует ГОСТ 7376-89, здесь и далее.

⁴⁾ На территории Российской Федерации действует ГОСТ 20799-88».

Пункт 5.5 дополнить знаком сноски «ГОСТ 14192-77⁵⁾» и сноской:

«

⁵⁾ На территории Российской Федерации действует ГОСТ 14192-96».