ИЗМЕНЕНИЕ № \_\_ ГОСТ 23755-79 Плиты из титана и титановых сплавов

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

За принятие изменений проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

Для настоящего изменения установлена единая для всех государств дата введения в действие -

1. Пункт 5.1 раздела 5 «Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение» дополнить подпунктами следующего содержания:

5.1.2 Допускается вместо ручной маркировки краской и ударного клеймения наносить машиносчитываемую маркировку краской в виде штриховой символики кода или в виде QR-code. Выбор применяемого метода маркирования, состав данных машиносчитываемой маркировки, требования обеспечения сохраняемости машиносчитываемой маркировки с установленным уровнем качества при внешних воздействующих факторах осуществляют Потребитель совместно с Изготовителем и разработчиком (при необходимости). Для обеспечения необходимого уровня надежности доведения данных маркировки до предприятия-потребителя, возможно совместное применение машиносчитываемого маркирования продукции и ее тары.

5.1.3 Нанесение машиносчитываемой маркировки выполняется на последнем этапе технологического цикла производства продукции, этапе приемки или после этапа приемки продукции отделом технического контроля предприятия-поставщика и/или специализированной организацией.

5.1.4 Сочетание вида процесса и свойств маркируемой поверхности не должно влиять на характеристики продукции и должно соответствовать предъявляемым требованиям к продукции в условиях среды, в которых продукция будет применяться на протяжении жизненного цикла.

5.1.5 Метод прямого маркирования должен быть выбран так, чтобы обеспечить сохранность маркировки до конца жизненного цикла продукции.

5.1.6 Для маркировки продукции должны применяться красящие составы, удовлетворяющие следующим требованиям:

- не должны смываться водой;

- время высыхания при температуре (20±2) °С, обеспечивающее устранение загрязнения от пыли, должно быть не более 10 минут;

- не должны резко изменяться цвета красящих составов при действии солнечных лучей;

- красящие составы должны удаляться щелочным/спиртовым раствором;

- красящие составы не должны вызывать коррозию у маркируемой продукции;

- красящие составы не должны приводить к изменению характеристик продукции.

5.1.7 Ширина наносимой маркировки и интервал между маркировкой выбирается в зависимости от размеров маркируемой продукции.

5.1.8 Машиносчитываемая маркировка продукции должна включать в качестве обязательного вида данных уникальный идентификатор, который является ключом доступа к данным в электронной форме, содержащимся в автоматизированной системе прослеживаемости - системе, состоящей из комплекса средств автоматизации, реализующей информационную технологию выполнения установленных функций по формированию системы учета цепи поставок материалов, полуфабрикатов и иной продукции, используемой при изготовлении изделий авиационной и иной техники гражданского, оборонного и двойного применения, ее характеристиках, условиях хранения, по формированию информации об участниках цепи поставок продукции и иной информации, позволяющей идентифицировать продукцию и проследить ее оборот.

Участниками цепи поставок продукции являются предприятия-разработчики, предприятия-поставщики исходных ингредиентов, предприятия-поставщики продукции, предприятия-потребители продукции, посредники (дилеры, дистрибьюторы), специализированные организации, уполномоченные в области контроля качества продукции и предотвращения применения контрафактной и фальсифицированной продукции.