

ИЗМЕНЕНИЕ № 1 ГОСТ 7524–2015 «Шары мелющие стальные для шаровых мельниц. Технические условия»

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от _____. № ____)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № _____

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: UA, BY, KG, RU, TJ, UZ [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации _____

ГОСТ 1.2–2015 «Межгосударственная система стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены» заменить на ГОСТ 1.2–2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

Раздел 2. Заменить ссылки:

«ГОСТ 12.1.003–83 Система стандартов безопасности труда. Шум. Общие требования безопасности» на «ГОСТ 12.1.003–2014 Система стандартов безопасности труда. Шум. Общие требования безопасности»;

«ГОСТ 12.3.002–75 Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности» на «ГОСТ 12.3.002–2014 Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности»;

«ГОСТ 12.4.013–85 Система стандартов безопасности труда. Очки защитные. Общие технические условия» на «ГОСТ 12.4.253–2013 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты глаз. Общие технические требования»;

«ГОСТ 17.2.3.02–78 Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями» на «ГОСТ 17.2.3.02–2014 Правила установления допустимых выбросов загрязняющих веществ промышленными предприятиями», дополнить сноской «*» в редакции:

«* В Российской Федерации действует ГОСТ Р 58577–2019 «Правила установления нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ проектируемыми и действующими хозяйствующими субъектами и методы определения этих нормативов».

ИЗМЕНЕНИЕ № 1 ГОСТ 7524-2015 (проект, первая редакция)

«ГОСТ 7566–94 Металлопродукция. Приемка, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение» на «ГОСТ 7566–2018 Металлопродукция. Правила приемки, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение»;

«ГОСТ 14959-79 Прокат из рессорно-пружинной углеродистой и легированной стали. Технические условия» на «ГОСТ 14959-2016 Металлопродукция из рессорно-пружинной нелегированной и легированной стали. Технические условия»;

Ссылку на «ГОСТ 28033-89 Сталь. Метод рентгенофлуоресцентного анализа» дополнить сноской «**» Сноску изложить в редакции:

«** В Российской Федерации может быть использован ГОСТ Р 54153-2010 Сталь. Метод атомно-эмиссионного спектрального анализа».

Пункт 5.1.4. В таблице 2 исключить примечание 1.

Пункт 5.1.5. Таблицу 3 изложить в новой редакции:

«Таблица 3

Условный диаметр шара, мм	Группа твердости шаров	Массовая доля углерода	Углеродный эквивалент
		%, не менее	
от 15 до 55 включ.	1, 2, 3	0,40	0,50
	4, 5	0,60	0,70
» 60 » 70 »	1, 2, 3	0,45	0,55
	4, 5	0,60	0,75
» 80 » 120 »	1, 2, 3	0,50	0,70
	4, 5	0,60	0,80

Примечание — При условии обеспечения норм твердости, приведенных в таблице 2, допускается:

- изготовление шаров без учета массовой доли углерода в химическом составе стали;
- изготовление шаров диаметром 60 мм 1 и 2 группы твердости из стали с углеродным эквивалентом не менее 0,45 %.

Подраздел 6.4. Заменить ссылку «ГОСТ 12.4.013» на «ГОСТ 12.4.253».

Раздел 7 Ссылку на ГОСТ 17.2.3.02 дополнить сноской «*» в следующей редакции:

«* В Российской Федерации действует ГОСТ Р 58577-2019 «Правила установления нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ проектируемыми и действующими хозяйствующими субъектами и методы определения этих нормативов».

Пункт 8.1.1 изложить в новой редакции:

«8.1.1 Контролируемая партия должна состоять из шаров одного условного диаметра, одной группы твердости и иметь массу не более 200 тонн».

Пункт 9.1 дополнить вторым и третьим абзацами:

«Диаметр шара измеряют в двух взаимноперпендикулярных направлениях. Не

ИЗМЕНЕНИЕ № 1 ГОСТ 7524-2015 (проект, первая редакция)

допускается производить замеры по технологическому «пояску» шара.

Диаметр определяют как среднее арифметическое значение обоих измерений по каждому контрольному шару, отобранному от партии».

Пункт 9.3.3. В формуле (1) заменить « $T_{0,5}$ » на « $T_{0,50}$ ».

После второго абзаца дополнить предложением:

«Твердость на глубине 0,25; 0,50; 0,75 радиуса и в центре шара определяют согласно 9.3.2.1».

Пункт 9.4. Ссылку на ГОСТ 28033 дополнить сноской «*» в следующей редакции:

«* В Российской Федерации может быть использован ГОСТ Р 54153-2010 Сталь.

Метод атомно-эмиссионного спектрального анализа».

Председатель МТК 327



А.А. Владимирова