**МКС 29.060.20**

**Изменение № 1 ГОСТ IEC 60811-501–2015 Кабели электрические и волоконно-оптические. Методы испытаний неметаллических материалов. Часть 501. Механические испытания. Испытания для определения механических свойств композиций изоляции и оболочек**

**Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № от )**

**Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС №**

**За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств:**

**[ коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]**

**Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации**

Пункт 4.2.1. Второй абзац дополнить словами: «Подготовка и кондиционирование испытуемых образцов, подвергаемых старению и образцов, не подвергаемых старению, должны быть проведены одинаково».

Пункт 4.2.3. Примечание 1 изложить в новой редакции:

«П р и м е ч а н и е 1 – Кондиционирование при повышенной температуре не является старением. Его используют для получения стабильных по свойствам и единообразных испытуемых образцов, если это требуется. Начальные значения механических характеристик могут значительно изменяться вследствие экструзии и охлаждения, а также с течением времени при изменении температуры»;

дополнить абзацем после примечания 1: «Кондиционирование при повышенной температуре используют в случаях:

- когда это указано в стандарте на кабели конкретных типов, или

- если существует сомнение или разногласие в результате испытания и испытание необходимо повторить.

В любом случае кондиционирование применяют только к испы-туемым образцам, отобранным от кабеля до любого последующего воздействия на него (старения, испытания на совместимость, погру-жением в масло и т.д.)»;

перечисление а) пункт 1). Последний абзац. Второе предложение изложить в новой редакции: «Если, при возникновении спорного случая, проводят повторное испытание, то кондиционирование образцов проводят в течение 24 ч при максимальной допустимой рабочей температуре кабеля или максимально допустимой рабочей температуре на токопроводящей жиле, указанной в стандарте или технических условиях на кабели конкретных типов.

Кондиционирование испытуемых образцов при повышенной температуре не приводит к изменению требуемого периода старения».

Пункты 4.2.5 и 4.3.5 исключить.

Генеральный директор

ОАО «ВНИИКП» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Г.И. Мещанов

Руководитель разработки,

Заведующая отделом стандартизации

и общетехнических вопросов

ОАО «ВНИИКП» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ С.Л. Ярошецкая