

ИЗМЕНЕНИЕ № 7 ГОСТ 21806-76 Электродетонаторы предохранительные короткозамедленного действия. Технические условия

Принято Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации

дата проведения заседания, номера протокола

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств:

буквенные коды государств

[коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 044]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации

На титульном листе слова «ОКП 72 8741» заменить на «ОКПД 2 20.51.12.150».

Раздел Информационные данные, подраздел 3 изложить в новой редакции:

« 3 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты и/или классификаторы:

ГОСТ 3778 Свинец. Технические условия

ГОСТ 5406-84 Эмали НЦ-25. Технические условия

ГОСТ 6285-74 Провода для промышленных взрывных работ. Технические условия

ГОСТ 7933-89 Картон для потребительской тары. Общие технические условия

ГОСТ 8273-75 Бумага оберточная. Технические условия

ИЗМЕНЕНИЕ № 7 ГОСТ 21806

ГОСТ 9089-75 Электродетонаторы мгновенного действия.
Технические условия

ГОСТ 10354-82 Пленка полиэтиленовая. Технические условия

ГОСТ 14192 Маркировка грузов

ГОСТ 15150-69 Машины, приборы и другие технические изделия.
Исполнения для различных климатических районов. Категории,
условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части
воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ 17308-88 Шпагаты. Технические условия

ГОСТ 18677-73 Пломбы. Конструкция и размеры

ГОСТ 19433 Грузы опасные. Классификация и маркировка

ГОСТ 22861 Свинец высокой чистоты. Технические условия

ГОСТ 26319-84 Грузы опасные. Упаковка

Примечание - При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов (и классификаторов) на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (www.easc.by) или по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку».

Подраздел 4.9. Заменить слова: «ГОСТ 3778-77» на «ГОСТ 3778», «ГОСТ 22861-77» на «ГОСТ 22861».

Подраздел 5.1. Заменить текст после таблицы 6: «Электродетонаторы должны иметь заводскую маркировку (условное обозначение завода-изготовителя и года изготовления) по технической документации, утвержденной в установленном порядке. Потребитель перед использованием должен нанести на гильзу электродетонатора специальными маркираторами, допущенными для этой цели Госпроматомнадзором СССР, индексы предприятия-потребителя и взрывника.

ИЗМЕНЕНИЕ № 7 ГОСТ 21806

Примечание. До обеспечения потребителей специальными маркираторами электродетонаторы маркировать ранее принятыми способами, разрешенными Госпроматомнадзором СССР» на «Кроме серии замедления на бирке, закреплённой на проводах электродетонатора, наносится маркировка, соответствующая [1], с указанием:

- наименования (условного обозначения) электродетонатора;
- наименования предприятия-изготовителя, а также товарного знака (при его наличии) и его юридического адреса;
- класса и (или) группы электродетонатора по условию применения;
- подкласса электродетонатора;
- группы совместимости;
- обозначения настоящего стандарта;
- информации о подтверждении соответствия продукции требованиям [1].

Потребитель перед использованием должен нанести на гильзу электродетонатора индексы предприятия-потребителя и взрывника способами, разрешенными уполномоченными государственными органами в области промышленной безопасности».

Подраздел 5.3 изложить в новой редакции:

«5.3. На крышке каждой коробки должна быть нанесена маркировка, соответствующая [1], с указанием:

- наименования (условного обозначения) электродетонатора;
- наименования предприятия-изготовителя, а также товарного знака (при его наличии) и его юридического адреса;
- класса и (или) группы электродетонатора по условию применения;
- подкласса электродетонатора;
- группы совместимости;
- обозначения настоящего стандарта;
- сопротивления в омах;
- номера партии;
- количества электродетонаторов;
- фамилии упаковщика (или присвоенного ему номера);
- номера полуавтомата (или фамилии лица), проверяющего сопротивление;
- даты изготовления (месяц, год);
- гарантийного срока хранения;

ИЗМЕНЕНИЕ № 7 ГОСТ 21806

- информации о подтверждении соответствия продукции требованиям [1];

- цветной отличительной полосы».

Подраздел 5.4. Заменить слова: «труднодоступные районы» на «приравненные к ним местности».

Подраздел 5.5. Заменить слова: «приравненные к ним районы» на «приравненные к ним местности».

Подраздел 5.6 изложить в новой редакции:

«5.6. При перевозках на ящик должна быть нанесена маркировка, соответствующая требованиям [1], с указанием:

- наименования (условного обозначения) электродетонатора;
- наименования предприятия-изготовителя, а также товарного знака (при его наличии) и его юридического адреса;
- класса и (или) группы электродетонатора по условию применения по [1];
- обозначения настоящего стандарта;
- обозначения соответствия транспортной тары по механической прочности;
- сопротивления в омах;
- номера партии;
- количества электродетонаторов в ящике;
- номера ящика;
- массы брутто в килограммах;
- даты изготовления (месяц, год);
- гарантийного срока хранения;
- информации о подтверждении соответствия продукции требованиям [1];
- знака опасности груза по ГОСТ 19433 с указанием в нем подкласса 1.1, группы совместимости В, класса 1;
- условного номера груза в равностороннем треугольнике – 112;
- номера ООН – 0030;
- манипуляционных знаков «Хрупкое. Осторожно», «Верх», по ГОСТ 14192.
- цветной отличительной полосы шириной не менее 15 мм.

ИЗМЕНЕНИЕ № 7 ГОСТ 21806

Маркировка должна быть четкой, разборчивой, стойкой к различным воздействиям (влаги, света, соли, высоких и низких температур), которые могут возникать в процессе транспортирования, а также сохраняться в течение всего гарантийного срока хранения взрывчатых веществ и изделий на их основе.

При поставке электродетонаторов по согласованию с потребителем не по основному назначению на этикетке металлической коробки и в маркировке ящика (или на ярлыке) должна быть сделана надпись об особых условиях использования электродетонаторов.

Допускается водостойким клеем любой рецептуры приклеивать ярлык с указанной маркировкой, за исключением случаев, когда изделия направляются в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности.

Места, способы и материалы для нанесения маркировки - по ГОСТ 14192 и ГОСТ 19433».

Подраздел 5.10 исключить.

Подраздел 6.1 изложить в новой редакции:

«6.1. Для целей перевозки (транспортирования) и хранения электродетонаторы относятся к классу 1 по классификации, установленной на основе международных принципов классификации опасных грузов, регламентируемых типовыми правилами Организации Объединенных Наций. Подкласс 1.1, группа совместимости В по ГОСТ 19433 и [1]».

Подраздел 6.2 изложить в новой редакции:

«Все работы, связанные с изготовлением, испытанием, транспортированием, хранением, использованием и уничтожением электродетонаторов, должны проводиться в соответствии с действующими правилами эксплуатации производств, устройства предприятий, защиты от статического электричества, согласованными и утвержденными в установленном порядке уполномоченными государственными органами в области промышленной безопасности, с правилами перевозки опасных грузов, действующими на транспорте каждого вида, и специальными инструкциями, утвержденными в установленном порядке.

При хранении и использовании электродетонаторов в условиях потребителей необходимо соблюдать правила применения

ИЗМЕНЕНИЕ № 7 ГОСТ 21806

электродетонаторов (приложение 3), «Инструкцию по применению зажимов проводов электродетонаторов» по ГОСТ 9089-75.

Испытание и применение промышленных электродетонаторов в производственных условиях проводятся по разрешению уполномоченных государственных органов в области промышленной безопасности в установленном порядке».

ПРИЛОЖЕНИЕ 3 пункт 3. Заменить слова: «"Единых правил безопасности при взрывных работах"» на «уполномоченными государственными органами в области промышленной безопасности правилами безопасности».

ПРИЛОЖЕНИЕ 3 пункт 6. Заменить слова: «Госпроматомнадзором СССР» на «уполномоченными государственными органами в области промышленной безопасности».

ПРИЛОЖЕНИЕ 3 пункт 9. Заменить слова: «"Едиными правилами безопасности при взрывных работах"» на «правилами безопасности, утвержденными уполномоченными государственными органами в области промышленной безопасности».

ПРИЛОЖЕНИЕ 3 пункт 10. Исключить слова: «допущенных Госпроматомнадзором СССР».

ПРИЛОЖЕНИЕ 3 пункт 12. Заменить слова: «Едиными правилами безопасности при взрывных работах» на «правилами безопасности, утверждёнными уполномоченными государственными органами в области промышленной безопасности».

ПРИЛОЖЕНИЕ 3 пункт 13 изложить в новой редакции: «Для целей перевозки (транспортирования) и хранения электродетонаторы относятся к классу 1 по классификации, установленной на основе международных принципов классификации опасных грузов, регламентируемых типовыми правилами Организации Объединенных Наций. Подкласс 1.1, группа совместимости В по ГОСТ 19433 и [1]. Номер ООН – 0030».

После ПРИЛОЖЕНИЯ 4 дополнить элементом Библиография в новой редакции:

«

Библиография

[1] ТР ТС 028/2012 Технический регламент Таможенного союза «О безопасности взрывчатых веществ и изделий на их основе» (принят

ИЗМЕНЕНИЕ № 7 ГОСТ 21806

Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 20 июля 2012 года N 57)».

«проект» RU окончательная редакция изменения № 7 ГОСТ 21806

УДК 622.235.432.352 МКС 71.100.30

20.51.12.150

код продукции

Ключевые слова: электродетонаторы, марки, технические требования, безопасность, упаковка, маркировка, приемка, методы анализа, транспортирование, хранение

Руководитель разработки
Ректор АНО ДПО
«Учебный центр «ВНИИС»



А.А. Ваньков

СОИСПОЛНИТЕЛИ
ИП Шаталов Андрей Андреевич



А.А. Шаталов