
ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(EASC)

EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(EASC)



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
22017—
2021

ПОЛОТНО ГАРДИННОЕ

Общие технические условия

Издание официальное

Зарегистрирован

№ 15495

22 марта 2021 г.



Минск
Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации

Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН научно-производственным республиканским унитарным предприятием «Белорусский государственный институт стандартизации и сертификации» (БелГИСС)

2 ВНЕСЕН Государственным комитетом по стандартизации Республики Беларусь

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 19 марта 2021 г. №138-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Туркменистан	TM	Главгосслужба «Туркменстандартлары»
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 ВЗАМЕН ГОСТ 22017—92

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты».

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**ПОЛОТНО ГАРДИННОЕ
Общие технические условия**Curtain fabric
General specifications

Дата введения _____

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на гардинное полотно, вырабатываемое из различных видов сырья на основовязальных, уточновязальных и гардинновязальных машинах.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ ISO 1833-11 Материалы текстильные. Количественный химический анализ. Часть 11. Смеси целлюлозного и полиэфирного волокон (метод с использованием серной кислоты)

ГОСТ ISO 3758 Изделия текстильные. Маркировка символами по уходу

ГОСТ ИСО 5088 Материалы текстильные. Методы количественного анализа трехкомпонентных смесей волокон

ГОСТ 7000 Материалы текстильные. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 8273 Бумага оберточная. Технические условия

ГОСТ 8844 Полотна трикотажные. Правила приемки и методы отбора проб

ГОСТ 8845 Полотна и изделия трикотажные. Методы определения влажности, массы и поверхностной плотности

ГОСТ 8846 Полотна и изделия трикотажные. Методы определения линейных размеров, перекоса, числа петельных рядов и петельных столбиков и длины нити в петле

ГОСТ 9733.0 Материалы текстильные. Общие требования к методам испытаний устойчивости окрасок к физико-химическим воздействиям

ГОСТ 9733.1 (ИСО 105-B01-88) Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к свету

ГОСТ 9733.3 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к свету в условиях искусственного освещения (ксеноновая лампа)

ГОСТ 9733.4 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к стиркам

ГОСТ 10354 Пленка полиэтиленовая. Технические условия

ГОСТ 11600 Бумага для упаковывания текстильных материалов и изделий. Технические условия

ГОСТ 14192 Маркировка грузов

ГОСТ 20823 Полотна и изделия штучные гардинно-тюлевые. Определение сортности

ГОСТ 23627 Изделия текстильно-галантерейные тканые, плетеные, витые и вязаные, метражные и штучные. Нормы устойчивости окраски и методы ее определения

ГОСТ 30157.0 Полотна текстильные. Методы определения изменения размеров после мокрых обработок или химической чистки. Общие положения

ГОСТ 30157.1 Полотна текстильные. Методы определения изменения размеров после мокрых обработок или химической чистки. Общие положения. Режимы обработок

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (www.easc.by), или по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

Издание официальное

3 Термины и определения

3.1 В настоящем стандарте применяют следующие термины с соответствующими определениями:

3.1.1 **основовязаное гардинное полотно:** Полотно, петельный ряд которого образован системой параллельных нитей основы, соединенных между собой одной или несколькими системами уточных нитей.

3.1.2 **гардинновязаное полотно:** Полотно, состоящее из вязаных петельных столбиков, соединенных двумя системами нитей.

3.1.3 **уточновязаное полотно:** Полотно, состоящее из вязаных петельных столбиков, соединенных между собой несколькими системами уточных нитей.

4 Технические требования

4.1 Характеристики

4.1.1 Полотно гардинное (далее — полотно) должно соответствовать требованиям настоящего стандарта, технического документа изготовителя и изготавливаться по технологическим режимам или регламентам, утвержденным в установленном порядке.

По художественно-эстетическим показателям полотно должно соответствовать образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.

Допускается отклонение от образца-эталона по оттенку цвета, не ухудшающее художественно-колористическое оформление продукции.

4.1.2 Полотно вырабатывают из различных видов нитей и пряжи по нормативным документам изготовителя.

4.1.3 Ширина полотна, поверхностная плотность, число петельных рядов и петельных столбиков, переплетение, наименование и линейная плотность нити и пряжи, состав сырья, вид отделки (при наличии) должны указываться в техническом документе на каждый артикул или группу артикулов.

Допускается внесение в технический документ на полотно дополнительных показателей.

4.1.4 Допускаемые отклонения по поверхностной плотности полотна должны быть не более минус 5 %. Плюсовой допуск не ограничивается.

Допускаемые отклонения по числу петельных рядов на 10 см полотна должны быть не более ± 2 %, по числу петельных столбиков на 10 см полотна — не более ± 3 %.

Значение допускаемых отклонений вычисляют с точностью до 0,1 с последующим округлением до целого числа.

4.1.5 Допускаемые отклонения по ширине полотна должны быть не более указанных в таблице 1.

Т а б л и ц а 1 — Допускаемые отклонения по ширине полотна

Вид полотна	Допускаемое отклонение, %
Основовязаное	± 3
Уточновязаное и гардинновязаное	± 4

4.1.6 Полотно выпускается стабилизированным, отбеленным, гладкокрашенным, набивным, с применением цветных нитей и праж в различных комбинациях.

4.1.7 Нормы устойчивости окраски полотна должны соответствовать ГОСТ 23627.

4.1.8 Изменение линейных размеров по длине полотна после мокрой обработки и (или) химической чистки не должно превышать указанных в таблице 2.

Таблица 2 — Изменение линейных размеров по длине полотна после мокрой обработки и (или) химической чистки

Сырьевой состав полотна	Изменение линейных размеров (по длине) после мокрой обработки и (или) химической чистки, %
Полиэфирные нити	±3
Хлопчатобумажная пряжа, пряжа из химических волокон, смешанная пряжа, хлопчатобумажная пряжа в сочетании с химическими нитями	±10
Примечание — Если в сведениях о способах ухода предусмотрены стирка и химическая чистка, определение изменения размеров проводят только после мокрой обработки.	

4.1.9 Сортность полотна устанавливают в соответствии с ГОСТ 20823, со следующими дополнениями.

Отрезы полотна, длина которых менее длины, предусмотренной ГОСТ 20823, относят к мерному или весовому лоскуту.

Мерный лоскут в зависимости от длины отреза подразделяют на группы:

I — от 1,0 до 2,49 м вкл.;

II — от 0,5 до 0,99 м вкл.

Мерный лоскут выпускается без деления на сорта. В отрезках мерного лоскута допускаются пороки по ГОСТ 20823, предусмотренные для полотна второго сорта.

Отрезы полотна, длина которых менее длины мерного лоскута, но не менее 10 см, относят к весовому лоскуту. Лоскут полотна длиной менее 10 см относят к обрезкам.

4.1.10 Полотно должно выпускаться с заработанными кромками. Края полотна могут быть оплавлены по контуру рисунка или обработаны другим способом, предотвращающим роспуск петель или осыпание нитей и не ухудшающим внешний вид полотна.

4.2 Маркировка

4.2.1 Первичная маркировка полотен проводится в соответствии с требованиями настоящего стандарта с учетом требований [1] и (или) нормативных документов, действующих на территории государства — участника Соглашения, в котором введен в действие настоящий стандарт.

4.2.2 Для маркировки готового полотна должны применяться клеймо и ярлык или этикетка.

4.2.3 Клеймо должно проставляться на обоих концах рулона или куска на расстоянии 1 см от края смываемой контрастной краской. На стыке смежных отрезков, входящих в рулон или кусок, клеймо наносят параллельно кромке на расстоянии не более 10 мм, при этом клеймо должно быть нанесено на оба конца отреза. Реквизиты клейма определяет изготовитель.

4.2.4 Ярлык (этикетка) должен быть изготовлен из бумаги, картона или других материалов и прикрепляться к каждому рулону или куску полотна способом, обеспечивающим его сохранность и считываемость штрихового кода.

4.2.5 На ярлыке (этикетке), прикрепляемом к отрезку или куску полотна в рулоне, должны быть указаны следующие реквизиты:

- наименование и местонахождение изготовителя (юридический адрес, включая страну), его товарный знак (при наличии);
- наименование полотна;
- номер артикула (при наличии);
- номер партии и номер куска (при необходимости);
- номер рисунка и номер рисунка набивки (для набивных полотен);
- ширина;
- состав сырья;
- степень устойчивости окраски (для окрашенных и набивных полотен);
- вид отделки (при наличии);
- длина полотна;
- сорт;
- цвет;
- номер контролера (упаковщика);
- единый знак обращения на рынке Евразийского экономического союза (при необходимости);
- дата изготовления;

- обозначение настоящего стандарта.

Допускается нанесение дополнительных реквизитов по требованию заказчика.

4.2.6 Символы по уходу по ГОСТ ISO 3758 наносятся непосредственно на ярлык (этикетку), прикрепляемый к рулону или куску.

Символы по уходу допускается указывать на отдельном ярлыке или листе-вкладыше, помещаемом внутрь рулона или куска.

4.2.7 Полотна, поставляемые с условными вырезами, маркируют в соответствии с 4.2.5, с нанесением дополнительных реквизитов: длина условных вырезков, количество условных вырезков, общая длина полотна без условных вырезков.

4.2.8 Первичная маркировка мерного лоскута — в соответствии с 4.2.5, со следующими дополнениями.

В маркировке мерного лоскута реквизит «сорт» не указывается, дополнительно указываются реквизиты «мерный лоскут», «группа».

К каждой упаковочной единице с весовым лоскутом прикрепляют ярлык, изготовленный из бумаги, картона или других материалов, на котором указывают:

- наименование и местонахождение изготовителя (юридический адрес, включая страну), его товарный знак (при наличии);
- наименование полотна;
- состав сырья;
- массу, кг.

Реквизиты маркировки весового лоскута определяет изготовитель.

4.2.9 К каждой упаковочной единице полотна (рулону или куску) прикрепляют ярлык (этикетку), изготовленный из бумаги, картона или других материалов.

На ярлыке (этикетке), прикрепляемом к упаковочной единице полотна, должны быть указаны реквизиты в соответствии с 4.2.5, со следующим дополнением:

- общая длина полотна;
- количество отрезков.

На этикетку (ярлык) допускается наносить дополнительную информацию согласно законодательству страны, принявшей стандарт.

4.2.10 Нанесение реквизитов на ярлык (этикетку) производится типографским, электрографическим или другим способом.

Реквизиты должны быть четкими, разборчивыми, несмываемыми.

Отдельные реквизиты и обозначения могут проставляться печатным способом или штампом или другим способом.

4.2.11 Маркировка полотна при транспортировании — по ГОСТ 7000. Транспортная маркировка готовых полотен — по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционных знаков «Беречь от влаги» и «Крюками не брать».

Манипуляционные знаки могут быть расположены на отдельном ярлыке из картона или плотной бумаги.

При транспортировании полотен в первичной упаковке крытым автотранспортом или в контейнерах манипуляционные знаки допускается не наносить.

4.3 Упаковка

4.3.1 Полотно складывают по ширине в 2—4 сложения и наматывают в рулон или складывают в кусок. Допускается формировать рулон или кусок из нескольких отрезков. Длина наименьшего отреза и количество отрезков в рулоне или куске — в соответствии с ГОСТ 20823.

Допускается по согласованию с заказчиком наматывать полотно в рулон без сложения по ширине.

4.3.2 Полотно одного артикула, рисунка, цвета и сорта комплектуют в упаковочную единицу (рулон или кусок),

Длина полотна в упаковочной единице должна быть не более 80 м, масса упаковочной единицы — не более 15 кг.

Допускается по согласованию с заказчиком формировать упаковочную единицу массой более 15 кг.

4.3.3 Мерный лоскут из полотен одного артикула, цвета, рисунка комплектуют в упаковочную единицу.

Допускается куски полотна, подлежащие переводу в мерный лоскут из-за периодически повторяющихся пороков, не разрезать по ширине полотна, а через каждые 1,5—2,0 м с одной стороны вдоль края полотна ставить штамп смываемой краской «мерный лоскут».

Мерный лоскут, не разрезанный на отрезки, допускается накатывать в рулон на картонную прокладку или трубку.

Весовой лоскут перед упаковыванием комплектуют по сырьевому составу.

Допускается куски полотна, подлежащие переводу в весовой лоскут из-за периодически повторяющихся пороков, не разрезать по ширине полотна, а через каждые 0,5—1,0 м с одной стороны вдоль края полотна ставить штамп смываемой краской «весовой лоскут».

4.3.4 Упаковочную единицу полотна (мерного лоскута, весового лоскута) упаковывают в плотную бумагу, полиэтиленовую пленку или пакет из пленки полиэтиленовой или бумаги, мешки или другие типы упаковки, обеспечивающие сохранность и качество полотна при транспортировании и хранении.

4.3.5 Материалы, применяемые для упаковывания полотна, должны соответствовать требованиям ГОСТ 11600, ГОСТ 8273, ГОСТ 10354 и другим нормативным документам.

4.3.6 На торцевую сторону упаковочной единицы прикрепляют ярлык (этикетку) с указанием реквизитов, перечисленных в 4.2.9, а на противоположную сторону наклеивают этикетку или прикрепляют ярлык с обозначением товарного знака изготовителя (при наличии) или штампом изготовителя.

Допускается для полотна, упакованного в полиэтиленовую пленку или пакет, ярлык или этикетку вкладывать в пакет или под пленку.

4.3.7 Каждую упаковочную единицу перевязывают (при необходимости) в двух или нескольких местах различными обвязочными материалами (шпагат, тесьма, лента, шнур), в том числе из отходов собственного производства.

Открытые края пакетов из пленки полиэтиленовой, применяемых для упаковки полотна без последующего упаковывания в бумагу, должны быть заварены или укупорены другим способом.

4.3.8 Упаковка при транспортировании — по ГОСТ 7000.

4.3.9 По согласованию с заказчиком допускаются другие способы складывания и упаковывания полотна, а также применение других материалов для упаковывания, обеспечивающие сохранность полотна при транспортировании и хранении.

5 Требования безопасности

Полотна по биологическим (уровень напряженности электростатического поля на поверхности полотна, интенсивность запаха) и химическим (предельно допустимое выделение вредных веществ) показателям должны соответствовать требованиям [1] и (или) нормативным документам, действующим на территории государства — участника Соглашения, в котором введен в действие настоящий стандарт.

6 Правила приемки

6.1 Правила приемки полотна — по ГОСТ 8844.

6.2 Контролю внешнего вида, соответствия упаковки и правильности маркировки, определению линейных размеров и перекося полотна подвергают 100 % продукции в партии.

6.3 Контроль поверхностной плотности, числа петельных рядов и петельных столбиков, устойчивости окраски проводят при постановке продукции на производство, а также периодически согласно схеме контроля, установленной изготовителем.

6.4 Контроль состава сырья — при постановке продукции на производство.

6.5 Контроль изменения линейных размеров после мокрой обработки и (или) химической чистки — при постановке продукции на производство и при замене сырья и материалов.

6.6 Контроль полотна по показателям, приведенным в разделе 5, — при постановке продукции на производство, замене вида сырья и материалов, при получении документов, удостоверяющих безопасность продукции, но не реже 1 раза в 5 лет.

7 Методы контроля

7.1 Отбор проб — по ГОСТ 8844.

7.2 Определение линейных размеров — по ГОСТ 8846, со следующим дополнением: длину куска полотна измеряют на горизонтальном столе с погрешностью не более 1 см. Допускается определение линейных размеров проводить на браковочной машине.

7.3 Определение числа петельных рядов и петельных столбиков — по ГОСТ 8846.

ГОСТ 22017—2021

7.4 Определение поверхностной плотности — по ГОСТ 8845, со следующим дополнением: из каждой точечной пробы вырезают элементарную пробу по всей ширине и длине не менее одного раппорта рисунка полотна.

7.5 Определение изменения линейных размеров после мокрой обработки и (или) химической чистки — по ГОСТ 30157.0, ГОСТ 30157.1.

7.6 Определение устойчивости окраски — по ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.1, ГОСТ 9733.3, ГОСТ 9733.4.

7.7 Определение перекоса полотна — по ГОСТ 8846. Допускается определение перекоса полотна проводить на браковочной машине.

7.8 Маркировку и упаковку контролируют визуально.

7.9 Внешний вид полотна должен проверяться визуально путем сравнения с образцом-эталоном.

7.10 Определение состава сырья — по ГОСТ ИСО 5088, ГОСТ ISO 1833-11 и другим нормативным документам, действующим на территории государства — участника Соглашения, в котором введен в действие настоящий стандарт.

7.11 Методы определения показателей, приведенных в разделе 5, — по документам в области стандартизации, включенным в [2], или по нормативным документам, действующим на территории государства — участника Соглашения, в котором введен в действие настоящий стандарт.

8 Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение полотна — по ГОСТ 7000.

9 Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие полотна требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

Библиография

- [1] ТР ТС 017/2011 О безопасности продукции легкой промышленности
- [2] Перечень документов в области стандартизации, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности продукции легкой промышленности» (ТР ТС 017/2011) и осуществления оценки (подтверждения) соответствия продукции
Утвержден Решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. № 876

