
ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(EASC)

EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(EASC)



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
28486—
2021

ТКАНИ ПЛАЩЕВЫЕ И КУРТОЧНЫЕ ИЗ СИНТЕТИЧЕСКИХ НИТЕЙ

Общие технические условия

Издание официальное

Зарегистрирован

№ 15500

22 марта 2021 г.



Минск

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации

Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН научно-производственным республиканским унитарным предприятием «Белорусский государственный институт стандартизации и сертификации» (БелГИСС)

2 ВНЕСЕН Государственным комитетом по стандартизации Республики Беларусь

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 19 марта 2021 г. №138-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Туркменистан	TM	Главгосслужба "Туркменстандартлары"
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 ВЗАМЕН ГОСТ 28486—90

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ТКАНИ ПЛАЩЕВЫЕ И КУРТОЧНЫЕ ИЗ СИНТЕТИЧЕСКИХ НИТЕЙ

Общие технические условия

Waterproof and jacket fabrics of synthetic threads

General specifications

Дата введения _____

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на ткани плащевые и курточные, вырабатываемые из синтетических нитей по основе и утку (далее — ткани) и предназначенные для пошива одежды (плащей-дождевиков, плащей, курток, пальто и др.).

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ ISO 139 Материалы текстильные. Стандартные атмосферные условия для проведения кондиционирования и испытаний

ГОСТ ISO 1833-12 Материалы текстильные. Количественные химический анализ. Часть 12. Смеси акрилового, модифицированных акриловых, эластановых, поливинилхлоридных волокон и некоторых других волокон (метод с использованием диметилформамида)

ГОСТ ISO 3758 Изделия текстильные. Маркировка символами по уходу

ГОСТ 3811 (ИСО 3801—77, ИСО 3932—76, ИСО 3933—76) Материалы текстильные. Ткани, нетканые полотна и штучные изделия. Методы определения линейных размеров, линейной и поверхностных плотностей

ГОСТ 3812 Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения плотности нитей и пучков ворса

ГОСТ 3813 (ИСО 5081—77, ИСО 5082—82) Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении

ГОСТ 3816 (ИСО 811—81) Плотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств

ГОСТ 7000 Материалы текстильные. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 9733.0 Материалы текстильные. Общие требования к методам испытаний устойчивости окрасок к физико-химическим воздействиям

ГОСТ 9733.1 (ИСО 105-B01—88) Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к свету

ГОСТ 9733.3 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к свету в условиях искусственного освещения (ксеноновая лампа)

ГОСТ 9733.4 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к стиркам

ГОСТ 9733.5 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к дистиллированной воде

ГОСТ 9733.7 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к глажению

ГОСТ 9733.13 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к органическим растворителям

ГОСТ 9733.27 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к трению

ГОСТ 10681 Материалы текстильные. Климатические условия для кондиционирования и испытания проб и методы их определения

ГОСТ 14192 Маркировка грузов

ГОСТ 20566 Ткани и штучные изделия текстильные. Правила приемки и метод отбора проб

ГОСТ 22730 Плотна текстильные. Метод определения раздвигаемости

ГОСТ 30084 Материалы текстильные. Первичная маркировка

ГОСТ 30157.0 Плотна текстильные. Методы определения изменения размеров после мокрых обработок или химической чистки. Общие положения

ГОСТ 30157.1 Полотна текстильные. Методы определения изменения размеров после мокрых обработок или химической чистки. Режимы обработок

ГОСТ 30292 (ИСО 4920—81) Полотна текстильные. Метод испытания дождеванием

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (www.easc.by), или по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Технические требования

3.1 Характеристики

3.1.1 Ткани должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, технических описаний, образцам-эталонам и изготавливаться по технологическим режимам или регламентам, утвержденным в установленном порядке.

Допускается отклонение от образца-эталона по оттенку цвета, не ухудшающее художественно-колористическое оформление продукции.

3.1.2 Ткани изготавливают:

- гладкокрашеными;

- набивными;

- с дополнительной отделкой: пленочным покрытием в три слоя, пленочным покрытием в один слой, водоотталкивающей отделкой, отделками «лаке», «тиснение», «эффект жатости» и другими видами отделок.

Ткани могут изготавливаться с одним или несколькими видами отделки или без отделки.

3.1.3 Ширина ткани, ширина пленочного покрытия, поверхностная плотность, число нитей на 10 см по основе и утку (кроме ткани с пленочными покрытиями), наименование сырья и его линейная плотность, вид переплетения, вид отделки готовой ткани (при наличии), состав сырья, стойкость к раздвигаемости нитей (для тканей без пленочного покрытия и водоотталкивающей отделки) должны быть указаны в техническом описании на конкретный артикул или группу артикулов.

3.1.4 Ткани по физико-механическим показателям должны соответствовать нормам, указанным в таблице 1.

Т а б л и ц а 1 — Физико-механические показатели ткани

Наименование показателя	Норма для тканей			
	с пленочным покрытием в три слоя	с пленочным покрытием в один слой	с водоотталкивающей отделкой	без пленочного покрытия и без водоотталкивающей отделки
Поверхностная плотность, г/м ² , не менее	50	50	50	50
Разрывная нагрузка полосы ткани размером 50 × 200 см, Н (кгс) *, не менее:				
- по основе	392 (40)	392 (40)	392 (40)	294 (30)
- по утку	245 (25)	245 (25)	245 (25)	196 (20)
Раздирающая нагрузка, Н (кгс), не менее	15 (1,5)	13 (1,3)	—	—
Стойкость к раздвигаемости нитей, Н (кгс), не менее **	—	—	13 (1,3)	—
Водоотталкивание, усл. ед., не менее **	80	70	70	—

Окончание таблицы 1

Наименование показателя	Норма для тканей			
	с пленочным покрытием в три слоя	с пленочным покрытием в один слой	с водоотталкивающей отделкой	без пленочного покрытия и без водоотталкивающей отделки
Водоупорность, Па, не менее:				
- до стирки	6 865	1 128	—	—
- после трех стирок ***	1961	—	—	—
Адгезия, балл, не менее ***	4	—	—	—
Изменения размеров после мокрой обработки и (или) химической чистки, %, ^{4*} не более:				
- по основе	±3,0	±3,0	±3,0	±3,0
- по утку	±2,0	±2,0	±2,0	±2,0
* Значение, выраженное в единице СИ, следует считать стандартным. Значение, указанное в скобках, является справочным. ** Не определяется для тканей шлифованных, с отделкой «лаке» и тканей из текстурированных нитей. *** Показатель определяют по согласованию изготовителя с заказчиком. ^{4*} Изменение размеров после мокрой обработки и (или) химической чистки проводят в соответствии со способами ухода, указанными в маркировке. Если в сведениях о способах ухода предусмотрены стирка и химическая чистка, определение изменения размеров проводят только после мокрой обработки.				

3.1.4.1 Номинальные значения ширины готовых тканей с кромками соответствуют целому числу от 110 см и более, оканчивающемуся на ноль или пять.

3.1.5 Устойчивость окраски тканей должна соответствовать требованиям, установленным в таблице 2.

Т а б л и ц а 2 — Нормы устойчивости окраски тканей

Устойчивость окраски	Норма устойчивости окраски, баллы, не менее к воздействию								
	света (изменение окраски)	мокрых обработок				органических растворителей (изменение окраски)	глажения (изменение окраски)	трения (закрашивание белого материала)	
		Стирка		Дистиллированная вода					
		Изменение-окраски	Закрашивание белого материала	Изменение окраски	Закрашивание белого материала			сухого	мокрого
Обыкновенная «ОК»	4–3	4	3	4	3	4	4	3	3
Прочная «ПК»	4	4	3–4	4	3–4	4	4	3–4	3–4
Особо прочная «ОПК»	4	4	4	4	4	4	4	3–4	3–4

3.1.6 Дополнительно для тканей из полиэфирных нитей в основе и утке норма устойчивости окраски должна соответствовать следующим требованиям:

- не менее 4 балла — к воздействию света для обыкновенного крашения;
- не менее 5 баллов — к воздействию света для особо прочного крашения;
- не менее 5 баллов — к воздействию мокрых обработок и (или) химической чистки для особо прочного крашения.

3.1.7 Если устойчивость окраски выражена двумя баллами, например, 3–4, 4–3, то первый из них относится к окраске более темной, а второй — к более светлой по сравнению с эталоном среднего тона по ГОСТ 9733.0.

Если окрашенный образец занимает промежуточное положение между соседними эталонами, то за показатель оценки его устойчивости окраски принимают устойчивость эталона с наиболее близким оттенком.

3.1.8 Допускаемые отклонения по поверхностной плотности должны быть, %, не более:

- ±5,0 — для тканей суровых;
- минус 5 — для тканей готовых.

Плюсовой допуск для готовых тканей не ограничивается.

Значение допускаемых отклонений вычисляют с точностью до 0,1 с последующим округлением до целого числа.

3.1.9 Допускаемые отклонения по числу нитей на 10 см для суровых и готовых тканей (кроме тканей с пленочным покрытием) должны быть, %, не более:

- по основе:
- ± 2 — для тканей шириной до 150 см включительно;
- ± 3 — для тканей шириной более 150 см;
- по утку — ± 3 .

Значение допускаемых отклонений вычисляют с точностью до 0,1 с последующим округлением до целого числа.

3.1.10 Допускаемые отклонения по ширине тканей не должны превышать, см:

- $\pm 2,0$ — при ширине ткани до 100 см включительно;
- $\pm 2,5$ — при ширине ткани свыше 100 до 150 см включительно;
- $\pm 3,0$ — при ширине ткани свыше 150 см.

За фактическую ширину ткани принимают ширину ткани с кромками. Ширина двух промок не должна превышать, см:

- 3,5 — у тканей, вырабатываемых на бесчелночных станках;
- 4,0 — у тканей, вырабатываемых из полиэфирных нитей на ткацких бесчелночных станках;
- 1,6 — у всех остальных тканей.

3.1.11 На ткани устанавливают два сорта: 1-й и 2-й.

Сорт определяют по физико-механическим показателям и порокам внешнего вида и устанавливают по наихудшему показателю.

3.1.11.1 Количество пороков на условную длину куска ткани должно быть, не более:

- 20 — для 1-го сорта;
- 50 — для 2-го сорта.

При ширине ткани до 130 см включительно за условную длину куска ткани принимают 70 м, при ширине ткани свыше 130 см — 60 м.

3.1.11.2 При отклонении фактической длины куска от условной количество местных пороков P_y пересчитывают на условную длину куска по формуле

$$P_y = P_{\phi} \frac{l_y}{l_{\phi}}, \quad (1)$$

где P_{ϕ} — количество пороков на фактической длине куска ткани;
 l_y — условная длина куска ткани, м;
 l_{ϕ} — фактическая длина куска ткани, м.

Оценку распространенных пороков суммируют без учета фактической длины куска ткани и не пересчитывают на условную длину куска.

3.1.11.3 Допускаемые отклонения от минимальных и максимальных значений по физико-механическим показателям для полотен 2-го сорта должны быть, %, не более:

- 1,5 — по ширине ткани и (или) ширине пленочного покрытия;
- 3 — по числу нитей на 10 см основы и утка;
- 3–5 — по поверхностной плотности.

Отклонения по поверхностной плотности до 3 % при определении сортности не учитываются.

Допускается по согласованию с заказчиком выпускать ткани 2-го сорта с отклонением по ширине более 1,5 %.

3.1.11.4 Пороки, расположенные на кромке ткани и на расстоянии до 0,5 см от кромки при определении сортности не учитываются, кроме тканей, вырабатываемых на гидравлических станках. На тканях, вырабатываемых на гидравлических станках, при определении сортности не учитываются пороки, расположенные на расстоянии до 2 см от края.

Пороки, расположенные на пленочном покрытии ткани с изнаночной стороны (исхлестанность, полосатость, заломы и др.) и не нарушающие целостность пленочного покрытия, при определении сортности не учитываются при условии соответствия ткани показателям «водоотталкивание» и «водоупорность».

3.1.11.5 При определении сортности пороки внешнего вида делят на:

- местные, расположенные на ограниченном участке полотна;
- распространенные, расположенные по всей длине полотна или ее большей части.

3.1.11.6 Распространенные пороки делят на:

- распространенные пороки, оцениваемые по образцу (эталоны) пороков внешнего вида (растраф рисунка односторонний, непропечатанные места, стык шаблона, належки, разнооттеночность);
- распространенные пороки без оценки по образцу (эталоны) пороков (полосы на основе, муар, заломы);
- измеряемые пороки.

3.1.11.7 Степень выраженности распространенных пороков внешнего вида и полосатости по утку определяют по образцам (эталонам) пороков внешнего вида, изготовленным из ткани или типографским способом и утвержденным в установленном порядке. Образцы (эталон) пороков внешнего вида согласовываются с заказчиком.

Измеряемые распространенные пороки определяют линейными размерами.

Распространенный порок «исхлестанность» с допустимой степенью выраженности допускается в тканях без оценки по образцу (эталоны) порока.

3.1.11.8 При наличии в ткани пороков, допускаемых во 2-м сорте без оценки пороков по образцу-эталоны (полосы по основе, муар, заломы), ткань переводится во 2-й сорт независимо от количества местных пороков.

3.1.11.9

- дыры, раздвижки, просечки;
- местные утолщения нитей основы и утка свыше пятикратной толщины;
- прощипки более трех нитей;
- пятна более 1,0 см²;
- затек краски и смолы от кромки более 4,0 см по фону;
- полосы поперечные от смешения сырья (различных видов и линейной плотности);
- недосеки более четырех нитей на 1 см;
- подплетины более 1 см²;
- красильный оттиск от шва, швы;
- поперечные полосы от останова красильной или печатной машины;
- заломы с отсутствием или нарушением пленки;
- красильные и печатные засечки, затаски, щелчки шириной более 0,5 см и длиной более 4 см;
- неподработка нитей основы при ширине порока более 1 см;
- групповые пролеты (три и более пролета размером более 15 см, расположенные на расстоянии не более 10 см друг от друга).

3.1.11.10 Оценку местных и распространенных пороков внешнего вида проводят в соответствии с таблицей 3.

Т а б л и ц а 3 — Оценка пороков внешнего вида полотна

Наименование порока	Размер порока	Оценка в пороках
Местные утолщенные нити основы и утка	Св. трех до пятикратной толщины нитей включительно, каждый порок	1
Петляние утка	До 5 см по длине ткани	1
	Каждые последующие 5 см	1
	В 1-2 нити длиной более 2 и до 10 см включ.	1
Близны	Каждые последующие 10 см	1
Подплетины	Св. 0,25 и до 0,5 см ² включ., каждый порок	2
	Св. 0,5 и до 1 см ² включ., каждый порок	4
Залипы	До 0,25 см по ширине и более 3 и до 20 см по длине, каждые 20 см в сумме	2
Прощипки	До 3 нитей включ., каждый порок	2
Пролеты	До ¼ ширины ткани, каждый порок	0,5
	До половины ширины ткани	1
	Св. половины и до полной ширины ткани, каждый порок	2
Полосы по утку, забоины, недосеки	Слабо выраженные (по образцу порока)	1
	С допустимой степенью выраженности (по образцу порока)	3

Окончание таблицы 3

Наименование порока	Размер порока	Оценка в пороках
Отличающаяся нить: - по основе	В одну нить длиной св. 5 и до 20 см включ.	
	Каждые 20 см в сумме	1
- по утку	Св. 4 м по длине, расположенные по всей ширине ткани	21
	До трех нитей включ. по всей ширине ткани, каждый случай	3
Загрязнение нити: - по основе	Длиной св. 3 и до 20 см, каждые 20 см в сумме для тканей с применением полиэфирных нитей	1
	Для тканей из капроновых нитей	3
- по утку	До трех нитей включ. св. 2 см и до полной ширины ткани	3
Недоработка отдельных нитей основы	При ширине порока до 1 см и длине порока до 10 см	1
	Каждые последующие 10 см	1
Крап	Размером до 0,2 см включ. каждые 10 см по длине ткани	1
	Св. 5 м распространенный по всему куску	30
Пятна *	Св. 0,2 и до 1 см ² включ. каждый 1 см ² в сумме, допускаются пятна смолы со стороны пленки размером до 1 см ²	2
Засечка от крашения и печати, щелчки и затаски	До 0,5 см по ширине и до 4 см по длине, каждый порок	2
Измеряемые распространенные пороки		
Перекося ткани и рисунка	Св. 2 % и до 3,5 % включ.	21
	Св. 3,5 % и до 4,5 %	30
Нарушение кромки (стянутая кромка)	Св. 1 и до 2 см включ.	10
	Св. 2 и до 4 см включ.	21
Затек краски и смола у кромки, непропитанный край **	Св. 1 и до 2 см включ.	21
	Св. 2 и до 4 см	30
Измеряемые распространенные пороки. Распространенные пороки, степень выраженности которых оценивается по образцам (эталонам) порока		
Растраф рисунка ***	С допустимой степенью выраженности по образцу (эталону) порока	21
Непропечатанные места, стык шаблона належки	С допустимой степенью выраженности по образцу (эталону) порока	21
Разнооттеночность (неровнота крашения и печати)	С допускаемой степенью выраженности по образцу (эталону) порока	21
* Блестящие пятна от каландра размером до 0,5 см ² при определении сортности не учитываются. ** Непропитанный край и затек смолы по краю ткани при определении сортности не учитывают, если ширина пленочного покрытия соответствует установленным требованиям. *** Растраф рисунка, не портящий внешний вид ткани, при определении сортности не учитывается.		

3.1.11.11 Пороки, указанные в 3.1.11.9, отмечают в начале и в конце порока у кромки ткани цветным нитками прочного крашения или наносят клеймо (вырез) как условный вырез.

Если размер порока ткани не превышает 3 см, то вместо условного выреза производят условный разрез или отмечают одной нитью.

Число условных вырезов или разрезов на куске ткани условной длины должно быть не более пяти. При каждом последующем увеличении длины куска ткани до 10 м допускается дополнительно один условный разрез или вырез.

По согласованию изготовителя с заказчиком в куске допускаются фактические разрезы. При этом фактические разрезы учитываются в общем количестве условных вырезов или разрезов.

3.2 Маркировка

3.2.1 Первичная маркировка тканей — по ГОСТ 30084, с учетом требований [1] и (или) нормативных документов, действующих на территории государства — участника Соглашения, в котором введен в действие настоящий стандарт. На ярлыках, прикрепляемых к рулонам ткани, должны быть указаны символы по уходу по ГОСТ ISO 3758.

3.2.2 Маркировка тканей при транспортировании — по ГОСТ 7000.

Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192, с нанесением манипуляционных знаков «Беречь от солнечных лучей», «Беречь от влаги» и «Крюками не брать».

Манипуляционные знаки могут быть расположены на отдельном ярлыке из картона или плотной бумаги.

При транспортировании тканей в первичной упаковке крытым автотранспортом или в контейнерах манипуляционные знаки допускается не наносить.

3.3 Упаковка

3.3.1 Первичная упаковка тканей — по ГОСТ 30084.

3.3.2 Упаковка при транспортировании — по ГОСТ 7000.

3.3.3 Допускаются другие способы складывания и упаковывания, а также применение других материалов для упаковывания тканей по нормативным документам, обеспечивающих их сохранность при транспортировании и хранении.

4 Требования безопасности

Ткани по биологическим (уровень напряженности электростатического поля на поверхности ткани, интенсивность запаха) и химическим (предельно допустимое выделение вредных веществ) показателям должны соответствовать требованиям [1] и (или) нормативным документам, действующим на территории государства — участника Соглашения, в котором введен в действие настоящий стандарт.

5 Правила приемки

5.1 Правила приемки ткани — по ГОСТ 20566.

Ткани принимают партиями. Партией считают количество ткани одного наименования, артикула, оформленное одним документом о качестве.

5.2 Проверке качества ткани по внешнему виду, соответствию упаковки и маркировки, определению линейных размеров подвергают 100 % продукции.

5.3 Периодичность контроля ткани по показателям:

- «поверхностная плотность», «число нитей на 10 см по основе и утку», «разрывная нагрузка», «раздирающая нагрузка», «стойкость к раздвигаемости нитей», «водоотталкивание», «водоупорность», «изменение линейных размеров после химической чистки и (или) мокрой обработки» — при постановке продукции на производство, а также не реже одного раза в квартал;

- «состав сырья» — при постановке продукции на производство;

- «устойчивость окраски» — при постановке продукции на производство, замене рецептур крашения, а также не реже одного раза в квартал;

5.4 Контроль тканей по показателям, приведенным в разделе 4, — при постановке продукции на производство, замене сырья и материалов, при получении документов, удостоверяющих безопасность продукции, но не реже одного раза в 5 лет.

6 Методы контроля

6.1 Отбор проб — по ГОСТ 20566 со следующим дополнением: для определения показателей «водоупорность до и после трех стирок», «водоотталкивание», «адгезия» и «устойчивость окраски» от партии отбирают одну точечную пробу.

6.2 Определение линейных размеров и поверхностной плотности — по ГОСТ 3811, со следующим дополнением: при определении длины ткани в куске на мерильном столе измерение проводят посередине ткани или на расстоянии от ее края не менее 20 см.

6.3 Определение числа нитей на 10 см по основе и утку — по ГОСТ 3812.

6.4 Определение разрывной и раздирающей нагрузки — по ГОСТ 3813, со следующим дополнением: элементарные пробы ткани с пленочным покрытием в три слоя допускается выкраивать по шаблону, соблюдая основное направление нити.

6.5 Определение стойкости к раздвигаемости нитей — по ГОСТ 22730.

6.6 Определение изменения линейных размеров после химической чистки и мокрой обработки — по ГОСТ 30157.0, ГОСТ 30157.1. Сушку проводят при температуре от 18 °С до 25 °С.

6.7 Определение устойчивости окраски к физико-химическим воздействиям

6.7.1 Общие требования к методам испытаний — по ГОСТ 9733.0, со следующим дополнением: если в процессе испытания окраски на устойчивость к стирке или дистиллированной воде изменяется внешний вид ткани (блеск, плотность, рельефная поверхность), изменение окраски в результате испытания оценивают сопоставлением ее цвета с цветом исходной ткани, подвергнутой кратковременному смачиванию дистиллированной водой и сушке на воздухе.

6.7.2 Определение устойчивости окраски к свету — по ГОСТ 9733.1.

Допускается определять устойчивость окраски к свету искусственного источника освещения на приборе с ксеноновой лампой по ГОСТ 9733.3.

6.7.3 Определение устойчивости окраски к стирке — по ГОСТ 9733.4 (стирка 1), со следующим дополнением: допускается проводить испытания в фарфоровом стакане. Перемешивание осуществляют стеклянной палочкой.

При испытании ткани из одного вида сырья используют одну смежную ткань из сырья того же вида и структуры, что и испытуемая ткань, а при испытании смешанной ткани — две смежные ткани, каждая из которых состоит из одного вида сырья, входящего в состав испытуемой ткани. Допускается использовать другие смежные ткани, близкие по структуре к испытуемой.

6.7.4 Определение устойчивости окраски к дистиллированной воде — по ГОСТ 9733.5, со следующим дополнением: при подготовке рабочих составных проб используют одну пробу смежной ткани из вискозного волокна.

6.7.5 Определение устойчивости окраски к глажению — по ГОСТ 9733.7, со следующими изменениями: глажение (сухое) утюгом, нагретым до температуры, °С:

- 75–115 — для тканей из полиамидных нитей с применением полиэфирных нитей;

- 105–155 — для тканей из полиэфирных нитей.

6.7.6 Определение устойчивости окраски к органическим растворителям — по ГОСТ 9733.13, со следующим изменением: вместо рабочей составной пробы применяют одну рабочую пробу.

6.7.7 Определение устойчивости окраски к трению — по ГОСТ 9733.27.

6.7.8 Допускается изготовителю определять устойчивость окраски до нанесения пленочного покрытия.

6.8 Определение водостойкости — по ГОСТ 3816.

6.9 Определение водоотталкивания — по ГОСТ 30292, со следующим дополнением: появление на изнаночной стороне испытуемого образца ткани мельчайших капель росы (за исключением пятен намокания) не учитывается при оценке водоотталкивающих свойств.

6.10 Определение адгезии

6.10.1 Аппаратура и материалы:

- прибор типа «Ветер-дождь» фирмы «Комтеа», Италия, или аналогичный;

- вода;

- эталоны адгезии, утвержденные в установленном порядке.

6.10.2 Перед проведением испытания ткань выдерживают в развернутом виде не менее 24 ч в климатических условиях по ГОСТ 10681 или ГОСТ ISO 139. В этих же условиях проводят испытание.

6.10.3 Проведение испытания

Пробу ткани размером 19 см по основе и 45 см по утку узкой стороной крепят на металлическом стержне и заправляют между двумя вертикальными металлическими перегородками, расположенными параллельно друг другу и находящимися внутри горизонтальной стеклянной трубы. Через специальное отверстие в стеклянную трубу подается струя воды и воздуха, под действием которой проба ткани ударяется о металлические перегородки в течение 20 мин. Затем пробу вынимают и высушивают не менее 2 ч при комнатной температуре в местах, удаленных от источников тепла, в подвешенном состоянии с помощью зажимов, которыми захватывают пробу на расстоянии не более 10 мм от края во избежание повреждения.

6.10.4 Оценка результатов испытаний

Оценку пробы ткани проводят сравнением с эталонами по пятибалльной системе.

6.10.5 Допускается определение адгезии проводить по нормативным документам, действующим на территории государства — участника Соглашения, в котором введен в действие настоящий стандарт.

6.11 Определение качества ткани по порокам внешнего вида

6.11.1 Пороки внешнего вида определяют просмотром ткани с лицевой стороны при отраженном свете на браковочном столе или браковочной машине.

Размеры пороков определяют по наибольшему измерению. Измерение пороков производят линейкой измерительной по ГОСТ 427 или рулеткой измерительной металлической по ГОСТ 7502 с ценой деления 1 мм.

При возникновении разногласий просмотр ткани проводится при естественном освещении на горизонтальной поверхности стола в раскидку.

Порок «стянутая кромка» определяют как разность между длиной по фону (середине) и по кромке на трехметровой длине ткани. На куске условной длины проводят три измерения, на каждом последующих 20 м — одно измерение. Места измерений должны быть расположены равномерно по длине куска.

Стянутость кромки вычисляют по каждой кромке отдельно как среднее арифметическое результатов всех измерений. За окончательный результат принимают наихудшее значение по левой и правой кромкам и распространяют его на весь кусок ткани.

6.12 Маркировку и упаковку контролируют визуально.

6.13 Внешний вид ткани контролируют визуально путем сравнения с образцом-эталонном.

6.14 Определение состава сырья — по ГОСТ ISO 1833-12 и документам, действующим на территории государства — участника Соглашения, в котором введен в действие настоящий стандарт.

6.15 Методы определения показателей, изложенных в разделе 4, — по [2] или нормативным документам, действующим на территории государства — участника Соглашения, в котором введен в действие настоящий стандарт.

7 Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение — по ГОСТ 7000, со следующим дополнением: ткани должны храниться при температуре от 5 °С до 30 °С и относительной влажности не более 70 % на расстоянии не менее 0,5 м от отопительных приборов.

8 Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие ткани требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

Библиография

- [1] ТР ТС 017/2011 О безопасности продукции легкой промышленности

- [2] Перечень документов в области стандартизации, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности продукции легкой промышленности» (ТР ТС 017/2011) и осуществления оценки (подтверждения) соответствия продукции
Утвержден Решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. № 876

УДК

МКС 59.080.30; 59.080.40

Ключевые слова: ткани плащевые и курточные, характеристики, упаковка, маркировка, методы контроля
