**МКС 43.040.65**

**ИЗМЕНЕНИЕ № 1 ГОСТ 18699-2017 Стеклоочистители электрические. Технические требования и методы испытаний**

**Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_202\_ )**

**Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № \_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**[коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]**

**Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации**

Раздел 2 дополнить ссылками:

«ГОСТ 16504 Система государственных испытаний продукции. Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения

ГОСТ 33993-2016 Автомобили легковые. Системы очистки и омывания ветрового стекла. Технические требования и методы испытаний

ГОСТ ISO 2859-12) Статистические методы. Процедуры выборочного контроля по альтернативному признаку. Часть 1. Планы выборочного контроля последовательных партий на основе приемлемого уровня качества»;

дополнить сноской2):

«\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

2) В Российской Федерации действует ГОСТ Р ИСО 2859-1-2007».

Дополнить стандарт разделом 2а:

**«2а Термины и определения**

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 16504, а также следующие термины с соответствующими определениями:

2а.1 **моторедуктор:** электромеханическое устройство, совмещающее в одном корпусе редуктор и электродвигатель.

2а.2 **омыватель:** устройство, предназначенное для повышения эффективности работы стеклоочистителя путем подачи жидкости на стекло.

2а.3 **стеклоочиститель:** устройство щеточного типа, состоящее из электродвигателя с редуктором (моторедуктором), рычагов щеток и щеток, предназначенное для очистки наружной поверхности стекла.

2а.4 **стенд:** установка, имитирующая работу стеклоочистителей на транспортном средстве»

2а.5 **угол размаха щеток:** угол между линиями, соответствующими крайним положениям щеток стеклоочистителя.

2а.6 **цикл очистки (цикл):** один прямой и один обратный ход щетки стеклоочистителя до исходного положения.

Пункт 3.5. Третий абзац. Заменить слова: «с двумя частотами» на: «с двумя и более частотами».

четвертый абзац изложить в новой редакции:

«- для первой частоты — не менее 10 и не более 55 циклов/мин;»

пятый абзац изложить в новой редакции:

«- для второй частоты — не менее 45 циклов/мин.»

седьмой абзац. Исключить слова: «, полученная прерыванием главной частоты,».

Пункт 3.6. Заменить слово: «скоростями» на: «частотами».

Пункт 3.7 изложить в новой редакции:

«3.7. Щетки стеклоочистителей должны обеспечивать очистку стекла:

а) за один прямой или один обратный ход щетки;

б) при воздействии потока воздуха, движущегося со скоростью, равной 80 % максимальной скорости транспортного средства, но не превышающей 160 км/ч».

Пункт 4.3. Таблица 1. Подпункт 1. Графа «Номер пункта технических требований настоящего стандарта». Исключить слова: «3.14».

Подпункт 10. Графу «Приемка СТК» изложить в новой редакции: « – »

Пункт 4.7.3. Дополнить после слов: «приемлемый уровень качества (AQL)» словами: «по ГОСТ ISO 2859-1».

Пункт 4.8.3. Первое предложение изложить в новой редакции:

«Периодические испытания проводят не реже одного раза в год».

Пункт 5.6 дополнить примечанием:

«П р и м е ч а н и е – Испытания по 3.4 при приемке СТК стеклоочистителя допускается не проводить в случае проведения аналогичных испытаний при приемке СТК моторедуктора стеклоочистителя и наличия протокола испытаний».

Пункт 5.7 дополнить примечанием:

«П р и м е ч а н и е – Испытания по 3.5 при приемке СТК стеклоочистителя допускается не проводить в случае проведения аналогичных испытаний при приемке СТК моторедуктора стеклоочистителя и наличия протокола испытаний».

Пункт 5.9 изложить в новой редакции:

«Испытание стеклоочистителей на соответствие требованиям 3.7 подпункт а) проводят на стенде при работе стеклоочистителя на первой частоте. Поверхность стекла и резина щетки должны быть чистыми и не должны иметь жировых пятен, для чего перед испытанием стекло обезжиривают раствором соды с массовой долей от 10 % до 20 % и тщательно промывают чистой водой. Смачивание стекла проводят так, чтобы поверхность его была покрыта мелкими каплями воды. По результатам испытания очистка стекла в зоне, охватываемой щетками стеклоочистителя, должна быть полной, невытертые полосы не допускаются.

Проверку стеклоочистителя требованиям 3.7 подпункт б) проводят на транспортных средствах при квалификационных и типовых испытаниях совместно с заказчиком и изготовителем по согласованной с ними методике. Подготовка стекла для испытания – в соответствии с пунктами 4.1.8 – 4.1.10 ГОСТ 33993. По результатам испытания допускаются невытертые полосы по краям сектора очистки, общая ширина которых не превышает 10 % длины щетки. Край сектора очистки составляет 5 % длины резиноленты щетки с обоих концов».

Пункт 5.12. Второй абзац. Заменить слова: «с двумя частотами» на: «с двумя и более частотами».

|  |  |
| --- | --- |
| УДК 629.06:006.354 |  МКС 43.040.65 |

Ключевые слова: стеклоочистители электрические, технические требования, методы испытаний

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Генеральный директор ФГУП «НАМИ» |  | Ф.Л. Назаров |
| Заместитель генерального директора потехническому регулированию ФГУП «НАМИ» |  | С.А. Аникеев  |
| Директор Центра «Стандартизация и идентификация» ФГУП «НАМИ» |  | П.Г. Шачнев |
| Директор Центра «Оценка соответствиятранспортных средств и их компонентов» ФГУП «НАМИ» |  | А.И. Щепкин |
| Начальник управления по обеспечению оценки соответствия на зарубежных рынкахФГУП «НАМИ» |  | А.О. Мартиров |
| Нормоконтроль:Инженер-конструктор 1 категории Центра «Стандартизация иидентификация» ФГУП «НАМИ» |  | Е.Е. Бобылева |