|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ **(ЕАСС)**  **EURO-ASIAN CONCIL FOR STANDARTIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION**  **(EASC)** | | |
|  | **МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ**  **СТАНДАРТ** | **ГОСТ 1838–**  *(проект, RU,*  *первая редакция)* |

**КОЖА ИЗ СПИЛКА**

**Общие технические условия**

*Настоящий проект стандарта не подлежит применению до его принятия*

**Минск**

**Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации**

**202\_**

# Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

# Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Акционерным обществом «Инновационный научно-производственный центр текстильной и легкой промышленности» (АО «ИНПЦ ТЛП»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № от )

За принятие проголосовали:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Краткое наименование страны по МК  (ИСО 3166) 004−97 | Код страны по МК (ИСО 3166) 004−97 | Сокращенное наименование  национального органа  по стандартизации |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

4 ВЗАМЕН ГОСТ 1838–91

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты».*

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным органам по стандартизации этих государств

**Содержание**

|  |  |
| --- | --- |
| 1 Область применения…………………………………………………………………….. | 1 |
| 2 Нормативные ссылки……………………………………………………………..……... | 1 |
| 3 Термины и определения……………………………………………………………….... | 3 |
| 4 Технические требования……….……………………………………………................. | 3 |
| 5 Правила приемки…………....................................................................................... | 6 |
| 6 Методы испытаний…………..……………………………........................................... | 6 |
| 7 Транспортирование и хранение.............................................................................. | 7 |
| 8 Гарантии изготовителя............................................................................................. | 7 |
| Приложения А (рекомендуемое) Группы толщин в стандартной точке А в зависимости от назначения кожи из спилка.............................. | 8 |
| Приложение Б (обязательное) Определение стандартной точки А..................... | 9 |
| Библиография……………………………………………………………………………..... | 10 |

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**

**КОЖА ИЗ СПИЛКА**

**Общие технические условия**

*Leather from flesher. General specifications*

**Дата введения −**

# 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на кожи для верха и подкладки обуви, для производства галантерейных изделий, выработанные из спиленного слоя шкуры, прилегающего к бахтарме (далее кожа).

# 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты.

ГОСТ 15.007 Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция легкой промышленности. Основные положения

ГОСТ 338 Кожа хромовая для верха обуви. Определение сорта

ГОСТ 339 Кожа для подкладки обуви. Определение сорта

ГОСТ 382 Сырье кожевенное сортированное для промышленной переработки. Технические условия

ГОСТ 938.0 Кожа. Правила приемки. Методы отбора проб

ГОСТ 938.1 Кожа. Метод определения содержания влаги

ГОСТ 938.3 Кожа. Метод определения содержания окиси хрома

ГОСТ 938.5 Кожа. Метод определения содержания веществ, экстрагируемых органическими растворителями

ГОСТ 938.11 Кожа. Метод испытания на растяжение

ГОСТ 938.12 Кожа. Метод подготовки образцов к физико-механическим испытаниям

ГОСТ 938.13 Кожа. Метод определения массы и линейных размеров образцов

ГОСТ 938.14 Кожа. Метод кондиционирования пробы

ГОСТ 938.15 Кожа. Метод определения толщины образцов и толщины кож в стандартной точке

ГОСТ 938.25 Кожа. Определение температуры сваривания

ГОСТ 938.29 Кожа. Метод испытания устойчивости окраски кож к сухому и мокрому трению

ГОСТ 938.30 Кожа. Методы испытаний на ломкость и хрупкость

ГОСТ 938.31 Кожа. Методы испытаний на отдушистость

ГОСТ 939 Кожа для верха обуви. Технические условия

ГОСТ 1023 Кожа. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 3123 Производство кожевенное. Термины и определения

ГОСТ 26343 Кожа. Метод определения полезной площади

ГОСТ 28425 Сырье кожевенное. Технические условия

ГОСТ 30835 Кожа. Метод испытания устойчивости окраски к поту

ГОСТ ISO 4045 Кожа. Химические испытания. Определение значения рН и значения разницы.

ГОСТ ISO 11644 Кожа. Определение адгезии отделочного покрытия

ГОСТ ISO 17070 Кожа. Метод определения содержания пентахлорфенола

ГОСТ ISO 17075 Кожа. Метод определения содержания хрома (VI)

ГОСТ ISO 17226-1 Кожа. Определение содержания формальдегида. Часть 1. Метод жидкостной хроматографии

ГОСТ ISO 17226-2 Кожа. Определение содержания формальдегида. Часть 2. Фотометрический метод определения

ГОСТ ISO 17234-1 Кожа. Химические испытания для определения содержания некоторых азокрасителей в окрашенной коже. Часть 1. Определение содержания некоторых ароматических аминов, производных от азокрасителей

ГОСТ ISO 17234-2 Кожа. Химические испытания для определения содержания некоторых азокрасителей в окрашенной коже. Часть 1. Определение содержания 4-аминоазобензола

Примечание – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (www.easc.by) или по указателям национальных стандартов, издаваемых в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

# 3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 3123 и ГОСТ 28425, а также следующий термин с соответствующим определением:

3.1**кожи бесхромового метода дубления:** Кожи комбинированного метода дубления с низкой массовой долей хрома (III).

# 4 Технические требования

4.1 Кожи должны соответствовать требованиям [1] и [2], настоящего стандарта, соответствовать образцам-эталонам по ГОСТ 15.007 и вырабатываться по технологии, утвержденной в установленном порядке.

4.2 Для выработки кож из спилка используют кожевенное сырье в соответствии с ГОСТ 382 (подпункт 1.4.10).

Требования к качеству кожевенного сырья установлены в ГОСТ 28425.

4.3 По видам сырья кожи подразделяют на кожи из шкур крупного рогатого скота, конского и свиного кожевенного сырья.

Вид и основные размеры кожевенного сырья для производства кож – в соответствии с ГОСТ 28425.

4.4 Кожи подразделяют в зависимости от размеров – по площади, дм2:

для верха обуви:

– от 20 до 40 включ.;

–св. 40 « 60 « ;

– « 60 « 80 « ;

– « 80 « 100 « ;

– « 100.

для подкладки обуви и галантерейных изделий:

– от 7 до 25 включ.;

– св. 25 « 60 « ;

– « 60.

4.5 Кожи вырабатывают толщиной от 0,5 до 2,4 мм включительно и подразделяют на группы в соответствии с приложением А (таблица А.1).

4.6 Толщина кожи в любой точке должна составлять не менее 75% толщины в стандартной точке А. Стандартную точку А определяют в соответствии с приложением Б.

4.7 Кожи вырабатывают хромового и бесхромового методов дубления.

4.8 По внешнему виду кожи вырабатывают:

- с искусственной лицевой поверхностью;

- неокрашенными, барабанного и покрывного крашения (с эмульсионным, в т.ч. полуанилиновой отделкой и нитроэмульсионным покрытием);

- гладкими, тиснеными, с рельефным рисунком, ворсовыми, в т.ч. велюр;

- натуральными, белыми, отбеленными, цветными, черными, многоцветными.

4.8.1 Виды отделок кож определяют по ГОСТ 3123 и ГОСТ 939.

4.9 Кожи вырабатывают хромового и бесхромового методов дубления.

4.10 По химическим свойствам кожи должны соответствовать требованиям таблицы 1.

Таблица 1

| Наименование показателя | Значение показателя |
| --- | --- |
| Массовая доля влаги, % | 10,0 – 16,0 |
| Массовая доля хрома (III), в пересчете на Cr203%:  - для кож хромового дубления, не менее  - для кож бесхромового дубления, не более | 3,4  0,2 |
| Массовая доля веществ, экстрагируемых органическими растворителями (без полимерных соединений), %, не менее | 3,0 – 12,0 |
| pH\*, не менее | 3,5 |
| Массовая доля свободного формальдегида, мкг/г, не более  - для кож (кроме кож, предназначенных для изделий для детей и подростков, и кож для подкладки обуви)  - кож, предназначенных для изделий для детей и подростков;  - кож для подкладки обуви | 300  20  75 |
| Массовая доля водовымываемого хрома (VI), мг/кг, не более  - для кож (кроме кож, предназначенных для изделий для детей и подростков)  - кож, предназначенных для изделий для детей и подростков | 3,0  Не допускается |
| Массовая доля пентахлорфенола, мг/кг, не более | 0,5 |
| Массовая доля азокрасителей (для каждого соединения), мг/кг, не более | 30,0 |
| Примечание — Значения показателей химического состава (за исключением массовой доли влаги) даны в пересчете на абсолютно сухую кожу.  \* При pH менее 4 и более 10 единиц рН определяют ΔpH, которая должна быть ≤ 0,7. | | |

4.11 По физико-механическим свойствам кожи должны соответствовать требованиям таблицы 2.

Таблица 2

| Наименование показателя | Значение показателя |
| --- | --- |
| Предел прочности при растяжении 10 МПа, не менее  - для кож толщиной:  - до 1,2 мм включ.  - св. 1,2 до 1,5 мм включ.  - « 1,5 мм « 2,4 мм « | 1,0  1,2  1,4 |
| Удлинение при напряжении 10 МПа, %  -для кож с искусственной лицевой поверхностью  -для велюра | 15 – 40  20 – 50 |
| Устойчивость окраски, баллы, не менее  - к сухому трению  - к мокрому трению  - к воздействию «пота» | 4  3  3 |
| Адгезия покрывной пленки, Н/10мм, не менее | 2 |

4.12 Индекс токсичности кож для подкладки обуви должен соответствовать требованиям [1] и [2].

4.13 Характеристика кож: не жесткие, полностью продублены, равномерно выстроганы и окрашены, хорошо обрезаны и разделаны по всей площади, без пятен.

4.13.1 Кожа с искусственной лицевой поверхностью должна быть с нелипким, неломким по всей площади покрытием, без осыпания покрывной пленки.

4.13.2 Велюр должен иметь с отделанной стороны однородный по высоте ворс.

4.14. По наличию полезной площади кожи относят к 1, 2 и 3-й группам.

Первая группа. Допускаются учитываемые по площади умеренно выраженные сырьевые пороки: жилистость (из исключением кож для верха обуви), царапины, роговины, болячки.

Вторая и третья группы. Допускаются учитываемые по площади пороки первой группы кож, включая жилистость, и прочие пороки, указанные в [ГОСТ 3123](kodeks://link/d?nd=1200018376&point=mark=000000000000000000000000000000000000000000000000007D20K3) .

4.14.1. Неизменяемый порок - местная ломкость - в одной точке оценивают 5%, в двух точках - 10%.

4.14.2. Нормы полезной площади по группам кож, %:

– 1 - от 100 до 95 включ.;

– 2 - " 94,99 " 80      " ;

– 3 - " 79,99 " 50.

Допускается проводить деление по группам по требованиям, согласованным изготовителем с потребителем.

4.15 Определение полезной площади – по ГОСТ 26343.

4.16 Определение и характеристика пороков – по ГОСТ 3123.

4.17 Маркировка кож – по [1] и ГОСТ 1023.

4.18 Упаковка кож – по ГОСТ 1023.

**5 Правила приемки**

Правила приемки кож – по ГОСТ 938.0.

**6 Методы испытаний**

6.1 Отбор проб – по ГОСТ 938.0.

6.2 Кондиционирование проб – по ГОСТ 938.14.

6.3 Подготовка образцов к физико-механическим испытаниям – по ГОСТ 938.12.

6.4 Определение массы и линейных размеров образцов – по ГОСТ 938.13.

6.5 Определение толщины образцов и толщины кож в стандартной точке – по ГОСТ 938.15.

6.6 Определение массовой доли влаги – по ГОСТ 938.1.

6.7 Определение массовой доли хрома (III) – по ГОСТ 938.3.

6.8 Определение массовой доли веществ, экстрагируемых органическими растворителями – по ГОСТ 938.5.

6.9 Определение рН и ΔpH – по ГОСТ ISO 4045

6.10 Определение массовой доли свободного формальдегида – по ГОСТ ISO 17226-1, ГОСТ ISO 17226-2.

6.11 Определение массовой доли водовымываемого хрома (VI) – по ГОСТ ISO 17075.

6.12 Определение массовой доли пентахлорфенола – по ГОСТ ISO 17070.

6.13 Определение массовой доли азокрасителей – по ГОСТ ISO 17234-1 и ГОСТ ISO 17234-2.

6.14 Определение предела прочности и удлинения при растяжении – по ГОСТ 938.11.

6.15 Определение устойчивости окраски к сухому и мокрому трению – по ГОСТ 938.29.

6.16 Определение устойчивости окраски к воздействию «пота» – по ГОСТ 30835.

6.17 Определение адгезии покрывной пленки – по ГОСТ ISO 11644.

6.18 Определение индекса токсичности — по методикам, включенным в [1] и [2], или нормативным документам, действующим на территории государств — участников Соглашения, в которых введен в действие настоящий стандарт.

**7 Транспортирование и хранение**

Транспортирование и хранение кож – по ГОСТ 1023.

**8 Гарантии изготовителя**

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие кожи из спилка требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

8.2 Гарантийный срок хранения кож – не менее 6 месяцев со дня изготовления.

# Приложение А

**(рекомендуемое)**

**Группы толщин в стандартной точке А в зависимости**

**от назначения кожи из спилка**

Таблица А.1

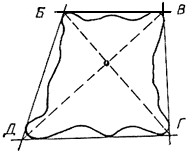
|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Толщина кож, мм | | |
| тонких | средних | толстых |
| Кожа для верха обуви:  - с искусственной лицевой поверхностью  - велюр | От 0,9 до 1,2  « 0,9 « 1,2 | Св. 1,2 до 1,5  « 1,2 « 1,5 | Св. 1,5 до 2,4  « 1,5 |
| Кожи для галантерейных изделий | « 0,5 « 0,8 | « 0,8 « 1,2 | « 1,2 до 1,5 |
| Кожи для подкладки обуви | « 0,8 « 1,0 | « 1,0 « 1,2 |  |
| Примечание – Допускается выработка кожи из спилка для подкладки обуви толщиной 0,6 до 0,8 мм и свыше 1,2 мм по согласованию с заказчиком. | | | |

# Приложение Б

**(обязательное)**

**Определение стандартной точки А**

Толщину кож определяют в стандартной точке А, расположенной на пересечении диагоналей БГ и ВД наименьшего описанного четырехугольника.



**Библиография**

|  |  |
| --- | --- |
| [1] ТР ТС 017/2011 | Технический регламент Таможенного союза «О безопасности продукции легкой промышленности» |
| [2] ТР ТС 007/2011 | Технический регламент Таможенного союза «О безопасности продукции, предназначенной для детей и подростков» |

|  |  |
| --- | --- |
| УДК 675.345:006.354 | МКС 59.140.30 |
| Ключевые слова: кожа из спилка, хромовое дубление, бесхромовое дубление, химические свойства, физико-механические показатели, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование, хранение | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Акционерное общество «Инновационный научно-производственный центр текстильной и легкой промышленности» (АО «ИНПЦ ТЛП») |  |  |
|  |  |  |
| Руководитель разработки |  |  |
|  |  |  |
| Заместитель генерального директора по научной работе, к.т.н. |  | Т. П. Назарова |
|  |  |  |
| Исполнители: |  |  |
| Заведующий отделом технологии производства кожи и меха, к.т.н. |  | Н.В. Кленовская |
| Эксперт по стандартизации |  | Е.В. Жиганова |