|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ**  **(МГС)**  **INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION**  **(ISC)** | | |
|  | **МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ**  **СТАНДАРТ** | **ГОСТ** |

**Техника пожарная**

**ВОДОСБОРНИКИ РУКАВНЫЕ**

**Общие технические требования.**

**Методы испытаний**

**Издание официальное**

**Москва**

**Российский институт стандартизации**

**2023**

**Предисловие**

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

**Сведения о стандарте**

1 РАЗРАБОТАН Федеральным государственным бюджетным учреждением «Всероссийский ордена «Знак Почета»научно-исследовательский институт противопожарной обороны Министерства Российской Федерации по делам гражданской обороны, чрезвычайным ситуациям и ликвидации последствий стихийных бедствий» (ФГБУ ВНИИПО МЧС России)

2 ВНЕСЕН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 274 «Пожарная безопасность»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_)

За принятие проголосовали:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97 | Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97 | Сокращенное наименование национального органа по стандартизации |
| Азербайджан | AZ | Азстандарт |
| Армения | AM | ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Республики Армения |
| Беларусь | BY | Госстандарт Республики Беларусь |
| Казахстан | KZ | Госстандарт Республики Казахстан |
| Киргизия | KG | Кыргызстандарт |
| Молдова | MD | Институт стандартизации Молдовы |
| Россия | RU | Росстандарт |
| Таджикистан | TJ | Таджикстандарт |
| Туркмения | TM | Главгосслужба «Туркменстандартлары» |
| Узбекистан | UZ | Узстандарт |
| Украина | UA | Минэкономразвития Украины |

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ № \_\_\_\_\_\_\_\_\_ межгосударственный стандарт ГОСТ \_\_\_\_\_\_\_\_\_ введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с \_\_\_\_\_\_\_\_\_

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2023

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

**Содержание**

|  |  |
| --- | --- |
| 1 | Область применения ……………………………………………………………………... |
| 2 | Нормативные ссылки ……………………………………………………………….......... |
| 3 | Термины и определения …………………………………………………………….……. |
| 4 | Классификация и условные обозначения ……………………………………………… |
| 5 | Общие технические требования ……………………………………………………….... |
| 6 | Требования безопасности ……………………………………………………………..…. |
| 7 | Методы испытаний……………………………………………………………………..…… |
| 8 | Транспортирование и хранение ……………………………………………………...… |
| 9 | Указания по эксплуатации …………………………………………………….………… |
| 10 | Гарантии изготовителя ………………………………………………………………..…. |
| Приложение А (рекомендуемое)Конструкция рукавного водосборника……………… | |

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**

**Техника пожарная**

**ВОДОСБОРНИКИ РУКАВНЫЕ**

**Общие технические требования. Методы испытаний**

Fireequipment. Sleeved water collecting’s. General technical requirements.

Methods of testing

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Дата введения –** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

# 1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает общие технические требования крукавным водосборникам (далее – водосборник), предназначенным для соединения двух потоков воды из пожарной колонки и подвода ее к всасывающему патрубку пожарного насоса, и методы испытаний водосборников.

# 

# 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие документы:

ГОСТ 2.601[[1]](#footnote-2)Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы

[ГОСТ 12.2.037](http://docs.cntd.ru/document/1200012970)Система стандартов безопасности труда. Техника пожарная. Требования безопасности

[ГОСТ 1583](http://docs.cntd.ru/document/1200005221)Сплавы алюминиевые литейные. Технические условия

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Издание официальное**

[ГОСТ 2991](http://docs.cntd.ru/document/1200040460) Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия

[ГОСТ 6357](http://docs.cntd.ru/document/1200012062) Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба трубная цилиндрическая

ГОСТ 6557 Кольца резиновые для пожарной соединительной арматуры. Технические условия

[ГОСТ 14192](http://docs.cntd.ru/document/1200007332)Маркировка грузов

ГОСТ 14286 Ключи для пожарной соединительной арматуры. Технические условия

[ГОСТ 15150](http://docs.cntd.ru/document/1200003611)Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

[ГОСТ 16093](http://docs.cntd.ru/document/1200007102) (ИСО 965-1:1998, ИСО 965-3:1998) Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Допуски. Посадки с зазором

[ГОСТ 17756](http://docs.cntd.ru/document/1200004030)Пробки резьбовые со вставками с полным профилем резьбы диаметром от 1 до 100 мм. Конструкция и основные размеры

[ГОСТ 17757](http://docs.cntd.ru/document/1200009191)Пробки резьбовые со вставками с укороченным профилем резьбы диаметром от 1 до 100 мм. Конструкция и основные размеры

[ГОСТ 17763](http://docs.cntd.ru/document/1200018111)Кольца резьбовые с полным профилем резьбы диаметром от 1 до 100 мм. Конструкция и основные размеры

[ГОСТ 17764](http://docs.cntd.ru/document/1200001405)Кольца резьбовые с укороченным профилем резьбы диаметром от 2 до 100 мм. Конструкция и основные размеры

[ГОСТ 18925](http://docs.cntd.ru/document/1200004570)Пробки резьбовые с насадками с полным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от1 3/4" до 3 3/4". Конструкция и основные размеры

[ГОСТ 18926](http://docs.cntd.ru/document/1200008575)Пробки резьбовые с насадками с укороченным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от 1 3/4" до 3 3/4". Конструкция и основные размеры

[ГОСТ 18929](http://docs.cntd.ru/document/1200004379)Кольца резьбовые с полным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от 1/16" до 3 3/4". Конструкция и основные размеры

[ГОСТ 18930](http://docs.cntd.ru/document/1200003440)Кольца резьбовые с укороченным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от 1/16" до 3 3/4". Конструкция и основные размеры

[ГОСТ 24705](http://docs.cntd.ru/document/1200038934)(ИСО 724:1993) Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Основные размеры

МК (ИСО 3166) 004Общероссийский классификатор. Общероссийский классификатор стран мира

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (www.easc.by) или по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

# 3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

## 3.1**рукавный водосборник;** ВС: Арматура для объединения нескольких потоков в рукавных линиях в одну коммуникацию.

## 3.2**рабочее давление**: Наибольшее избыточное давление огнетушащего вещества, проходящего через водосборник, при котором он сохраняет свою работоспособность в пределах назначенного предприятием-изготовителем срока службы при заданном режиме эксплуатации.

## 3.3**номинальный диаметр;** DN: Приближенное числовое обозначение внутреннего диаметра, общее для всех присоединяемых компонентов трубопроводных систем, не являющееся измеряемой величиной.

## 3.4**затворное устройство водосборника:** Устройство, предназначенное для перекрытия как одного незадействованного входного патрубка при работе от одного пожарного рукава, так и обоих входных патрубков от обратного тока воды (раствора пенообразователя) в случае перекрытия напорной линии насоса.

## 3.5 **лабораторная соединительная головка:** Соединительная головка с размерами, обеспечивающими смыкание с пожарными соединительными головками и предназначенная для проведения их испытаний.

# 4 Классификация и условные обозначения

## 4.1 Водосборники классифицируются:

- по номинальным диаметрам входных и выходного патрубков и количества входных патрубков;

- по рабочему давлению;

- по виду перекачиваемой жидкости: вода пресная (В),вода морская (М);

- по климатическому исполнению.

## 4.2 Условные обозначения:

Водосборник рукавный с двумя входными патрубками с DN 80 и выходным патрубком DN 125 на рабочее давление 1,0 МПа для перекачки пресной воды климатического исполнения УХЛ1.1 по ГОСТ 15150:

*ВС-125×80×80(В)УХЛ1.1 ГОСТ ХХХХХ-ХХХХ*.

Водосборник рукавный с двумя входными патрубками с DN 80 и выходным патрубком DN 125 на рабочее давление 1,0 МПа для перекачки морской воды климатического исполнения УХЛ1.1 по ГОСТ 15150:

*ВС-125×80×80(М)УХЛ1.1 ГОСТ ХХХХХ-ХХХХ*.

# 5 Общие технические требования

5.1 Водосборник должен соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготавливаться по конструкторской документации, утвержденной в установленном порядке.

## **5.2 Основные показатели и характеристики**

### 5.2.1 Показатели назначения водосборника должны соответствовать значениям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

|  |  |
| --- | --- |
| Показатель | Значение |
| 1 Рабочее давление, МПа (кгс·см2), не менее | 1 (10) |
| 2 Номинальный диаметр: | В соответствии с конструкторской документацией на конкретное изделие |
| - входных патрубков; |
| - выходного патрубка |
| 3 Число входных патрубков, шт., не менее | 2 |
| 4 Габаритные размеры, мм, не более: | В соответствии с конструкторской документацией на конкретное изделие |
| - длина; |
| - ширина; |
| - высота |
| 5 Масса, кг, не более | В соответствии с конструкторской документацией на конкретное изделие |
| Примечание – Габаритные размеры водосборника должны позволять размещать его в отсеке мобильного средства пожаротушения | |

### 5.2.2 Срок службы водосборников должен быть не менее 10 лет. Допускается замена деталей и ремонт водосборника при эксплуатации в пределах срока службы.

### Срок и условия хранения устанавливаются конструкторской документацией на конкретное изделие.

### 5.2.3 Установленная безотказная наработка – не менее 400 циклов.

## **5.3 Требования к конструкции**

### 5.3.1 В состав водосборника входят (рисунок А.1, приложение А):

- корпус;

- затворное устройство;

-напорные пожарные соединительные головки на входных патрубках, которые должны соответствовать обязательным требованиям;

- выходной патрубок с установленным в пазе резиновым кольцом, соответствующим ГОСТ 6557;

-смыкаемая часть рукавной пожарнойсоединительной головкина выходном патрубке должна соответствовать обязательным требованиям и свободно вращаться на выходном патрубке.

### 5.3.2 Затворное устройство водосборника должно обеспечивать перекрытие как одного незадействованного входного патрубка при работе от одного напорного рукава, так и обоих входных патрубков от обратного тока воды (раствора пенообразователя) в случае перекрытия напорной линии насоса.

### 5.3.3 Конструкция водосборника должна обеспечивать прочность и герметичность соединений при гидравлическом давлении, превышающем рабочее давление в 1,5 раза.

### 5.3.4 Конструкция водосборника должна обеспечивать герметичность затворного устройства в диапазоне давлений от 0,05 до 1,00 МПа. При этом допускается утечка воды через затворное устройство –не более 50см3·мин-1 при работе водосборника с одним напорным рукавом и не более 3см3·мин-1 при обратном токе воды.

## **5.4 Требования стойкости к внешним воздействиям**

### 5.4.1 Водосборник изготавливают в климатическом исполнении УХЛ, категория 1.1 по ГОСТ 15150.

### 5.4.2 Материалы деталей водосборника и защитные покрытия должны обеспечивать его работоспособность при работе с водой и водными растворами пенообразователей.

## **5.5 Требования к поставляемым материалам и изделиям**

### 5.5.1Необходимо, чтобы поставляемые материалы и изделия имели сертификаты или ярлыки, подтверждающие их соответствие стандартам, техническим условиям или другой нормативной документации.

### 5.5.2Литые детали водосборникаизготавливают из алюминиевых сплавов АК 7 или АЛ 9 по ГОСТ 1583.

Допускается применение других сплавов и материалов с механическими и антикоррозионными свойствами не ниже установленных для указанных марок, не ухудшающими качество и надежность водосборников и отвечающими предъявляемым к ним требованиям.

### 5.6 На деталях водосборника следы коррозии, забоины, вмятины, трещины и другие механические повреждения и дефекты не допускаются. На поверхностях литых деталей допускаются отдельные раковины глубиной не более 25% от толщины стенки детали, наибольший размер которых не должен превышать 3 мм.

### 5.7Метрические резьбы выполняют по ГОСТ 24705 с полями допусков по ГОСТ 16093:

- для внутренних резьб – 7Н;

- для наружных резьб – 8g.

Трубные цилиндрические резьбы выполняют по [ГОСТ 6357](http://docs.cntd.ru/document/1200012232), класс В. Местные срывы, выкашивания и неровности на поверхности резьб не допускаются, если они по глубине выходят за пределы среднего диаметра резьбы и их общая протяженность по длине превышает половину длины витка.

### 5.8Крепление отдельных деталей, сборочных единиц должно исключать их самопроизвольное ослабление и отвинчивание при эксплуатации водосборника.

## **5.9 Комплектность**

## В комплект поставки водосборника входят изделия, предусмотренные технической документацией на водосборник, и эксплуатационная документация (паспорт, руководство по эксплуатации или единый документ, их заменяющий), соответствующая требованиям ГОСТ 2.601.

## **5.10 Маркировка**

### 5.10.1 На каждый водосборник наносят маркировку. Маркировка надписей и условных обозначений на водосборнике должна соответствовать требованиям технической документации.

### 5.10.2 Маркировка содержит следующие данные:

- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;

- условное обозначение водосборника по системе предприятия-изготовителя;

- год выпуска;

- рабочее давление;

- стрелки, указывающие направление потока воды;

- наименование или буквенный код страны изготовления   
по МК (ИСО 3166) 004.

### 5.10.3 Метод нанесения маркировки должен обеспечивать ее сохранность в течение срока службы водосборника.

## **5.11 Упаковка**

### 5.11.1 Перед упаковкой водосборники очищают. Внутренние полости осушают.

### 5.11.2 Водосборники упаковывают в решетчатые ящики по [ГОСТ 2991](http://docs.cntd.ru/document/1200004570)или другую тару, обеспечивающую их сохранность при транспортировании и хранении.

### 5.11.3 Упаковку проводят так, чтобы исключить перемещение водосборников в таре при погрузке, транспортировании и выгрузке.

### 5.11.4 Тара должна иметь маркировку в соответствии с требованиями [ГОСТ 14192](http://docs.cntd.ru/document/1200006710).

### 5.11.5 Техническую и эксплуатационную документацию помещают во влагонепроницаемый пакет и вкладывают в тару вместе с водосборником.

# 6 Требования безопасности

## 6.1 Требования безопасности к конструкции водосборников — по ГОСТ 12.2.037.

## 6.2 К эксплуатации и обслуживанию водосборника допускаются лица, изучившие устройство и руководство по его эксплуатации.

# 7Методы испытаний

## 7.1 Все испытания проводят в нормальных климатических условиях по [ГОСТ 15150](http://docs.cntd.ru/document/1200003320).

7.2 При проведении испытаний используют средства измерений и контроля, обеспечивающие необходимую точность измерений, поверенные и аттестованные в установленном порядке. Возможно проведение испытаний по месту осуществления временных работ с использованием испытательного оборудования и средств измерений, принадлежащих испытательной лаборатории.

При испытаниях допускается применять средства измерений, не установленные в настоящем стандарте при условии обеспечения ими требуемой точности измерений.

## 7.3 Для измерения давления применяют манометры класса точности не ниже 0,6. Манометры выбирают так, чтобы максимально возможное давление не превышало предела измерений.

## **7.4 Внешний осмотр**

### 7.4.1 При внешнем осмотре проверяют состав, вид и качество изготовления, исполнение водосборника (см. 5.3.1, 5.4.1,5.5.1, 5.5.2), рабочее давление, номинальный диаметр выходного патрубка, номинальный диаметр и количество входных патрубков по 5.2.1 (см. таблицу 1, пп. 1 – 3), крепление сборочных единиц и деталей (см. 5.8), комплектность (см. 5.9), наличие и содержание маркировки (см. 5.10), упаковка (см. 5.11).

Проверки проводят визуально внешним осмотром водосборника, его маркировки и сличением с данными в конструкторской документации.Рабочее давление, условный проход выходного и входных патрубков проверяют сличением маркировки с данными в конструкторской документации.

### 7.4.2 Соответствие применяемых для изготовления водосборника материалов требованиям 5.5.1, 5.5.2 проверяют по сопроводительной документации изготовителя.

7.5Качество поверхностей деталей водосборника (см. 5.6) проверяют визуально внешним осмотром, размер раковин литых деталей измеряют штангенциркулем с ценой деления до 0,1 мм.

7.6 Метрические резьбы (см. 5.7) проверяют резьбовыми пробками по [ГОСТ 17756](http://docs.cntd.ru/document/1200020406), [ГОСТ 17757](http://docs.cntd.ru/document/1200020407) и резьбовыми кольцами по [ГОСТ 17763](http://docs.cntd.ru/document/1200020465), [ГОСТ 17764](http://docs.cntd.ru/document/1200020466); трубные цилиндрические резьбы (см. 5.7) – резьбовыми пробками по [ГОСТ 18925](http://docs.cntd.ru/document/1200020487), [ГОСТ 18926](http://docs.cntd.ru/document/1200020489) и резьбовыми кольцами по [ГОСТ 18929](http://docs.cntd.ru/document/1200020512) и [ГОСТ 18930](http://docs.cntd.ru/document/1200020515).

Общую длину срывов, выкрашивания и неровностей поверхности резьбы измеряют штангенциркулем с ценой деления до 0,1 мм.

7.7Соответствие материалов и защитных покрытий деталей водосборника (см. 5.4.2) проверяют визуально и анализом данных в конструкторской документации на конкретное изделие.

## **7.8Проверка прочности и герметичности**

### 7.8.1 Проверку прочности водосборника и герметичности соединений на соответствие требованиям 5.3.3 проводят в следующей последовательности:

### а) на выходной патрубок водосборника устанавливают головку-заглушку со сливным краном;

### б) на входные патрубки устанавливают головки-заглушки со сливным краном и штуцером для подсоединения рукавов от гидравлического насоса;

### в) подсоединив рукава, в полость водосборника подают воду. Сливной кран при этом открывают до полного выхода воздуха из полости водосборника, после чего закрывают;

### г) при помощи гидравлического насоса повышают давление до 1,5+0,1МПа;

### д) выдерживают при этом давлении в течение не менее 2 мин. После чего проводят осмотр водосборника. При этом не допускается появление следов влаги в виде капель на наружных поверхностях деталей и в местах соединений.

## **7.9Проверка работоспособности и герметичности затворного устройства**

### 7.9.1 Герметичность затворного устройства на соответствие требованиям 5.3.4 проверяют в двух режимах:

- при работе водосборника с одним напорным рукавом;

- при обратном токе воды.

### 7.9.2 Проверку герметичности затворного устройства водосборника при работе с одним напорным рукавом проводят в следующей последовательности:

### а) К выходному патрубку водосборника подсоединяют патрубок с вентилем.

### б) К одному из входных патрубков водосборника подсоединяют переходник с манометром;

### в) К переходнику подсоединяют напорную линию от гидравлического насоса и при открытом вентиле на патрубке подают вод;

### г) Доведя давление до (0,05+0,01) МПа, (0,5+0,1) кгс·см-2, измеряют утечку воды через затворное устройство с помощью мерного сосуда, подставленного к незадействованному входному патрубку водосборника, в течение не менее 2 мин;

### д) Увеличивают давление до (1,00-0,01) МПа, (10,0-0,1) кгс·см-2 и снова проводят измерения;

### е) Переставляют переходник с манометром на другой входной патрубок и повторяют все операции измерения утечки воды через затворное устройство второго патрубка.

### 7.9.3 Проверку герметичности затворного устройства водосборника при действии на него обратного тока воды проводят в следующей последовательности:

#### а) Выходной патрубок водосборника подсоединяют через переходник с манометром и вентилем к напорной линии гидравлического насоса;

#### б) Подают воду, предварительно открыв вентиль на переходнике выходного патрубка;

#### в) При прекращении выхода воздуха через вентиль последний закрывают и доводят давление до (0,05+0,01) МПа, (0,5+0,1) кгс·см-2;

#### г) Замеряют утечку воды через затворное устройство водосборника обоих патрубков в течение не менее 2 мин;

#### д) Доводят давление до (1,00-0,01) МПа, (10,0-0,1) кгс·см-2 и снова измеряют утечку воды в течение не менее 2 мин.

### 7.9.4 Одновременно проводят проверку затворного устройства водосборника на соответствие требованиям 5.3.2.

### 7.9.5 Утечку определяют измерением количества воды, вытекающей из штатного отверстия затворного устройства, с помощью мерного сосуда.

7.9.6 Объем утечки измеряют с точностью до 5%. Время определяют с точностью до 0,2 с.

## 7.10Проверку смыкаемости пожарных соединительных головок водосборника (см. 5.3.1) проводят с использованием лабораторных соединительных головок с соответствующим условным проходом. При этом вручную или с использованием ключа по ГОСТ 14286 должен быть обеспечен заход по спиральному выступу на величину, равную от 1,0 до 1,5 ширины клыка.

## 7.11 Габаритные размеры водосборника при проверке соответствия требованиям 5.2.1 (таблица 1, п. 4) измеряют с точностью до 1 мм.

## 7.12 Соответствие массы водосборника требованиям 5.2.1 (таблица 1, п. 5) проверяют с погрешностью не более 2%.

## 7.13Проверку срока службы на соответствие требованиям 5.2.2 проводят путем сверки сданными в конструкторской документации.

## 7.14 Проверку показателя установленной безотказной наработки водосборника (см. 5.2.3) проводят наработкой циклов.

Циклом следует считать открытие клапанов затворного устройства водосборника потоком воды со стороны входных патрубков и их закрытие потоком воды со стороны выходного патрубка с выдержкой времени не менее 30 с в каждом режиме.

Прочность и герметичность соединений, а также герметичность затворного устройства водосборника проверяют через каждые 50 циклов и по окончании испытаний. Проверку проводят по методике, изложенной в 7.8 (при рабочем давлении), 7.9 настоящего стандарта.

Критерием отказа следует считать поломку деталей, а также увеличение пропуска воды через затворное устройство водосборника более чем на 100 % по сравнению с его значениями, указанными в 5.3.4 настоящего стандарта.

# 8Транспортирование и хранение

## 8.1 Транспортирование водосборников допускается любым видом транспорта согласно требованиям 5.11 настоящего стандарта.

## 8.2 При транспортировании должны соблюдаться правила перевозки грузов, действующие на транспорте данного вида.

## 8.3 Водосборники, подлежащие длительному хранению, подвергают консервации.

## 8.4 Условия хранения водосборников — по группе 2; условия транспортирования — по группам 4, 6, 7, 9 [ГОСТ 15150](http://docs.cntd.ru/document/1200003320).

# 9Указания по эксплуатации

## 9.1 Потребители должны изучить эксплуатационную документацию на водосборник.

## 9.2 Крепление водосборника на мобильной пожарной технике осуществляют способом, исключающим его соударения с твердыми предметами во время движения автомобиля.

# 10Гарантии изготовителя

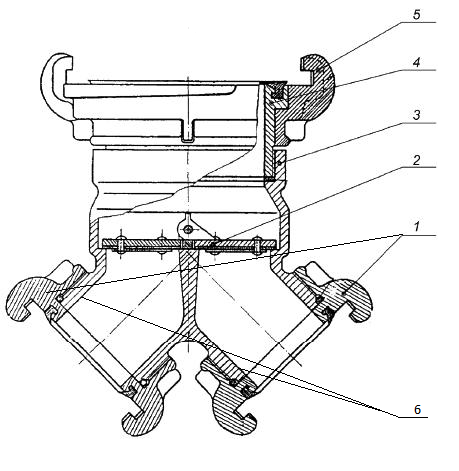
## Гарантийный срок эксплуатации — 18 месяцев со дня ввода водосборника в эксплуатацию.

## 

## **Приложение А**

**(рекомендуемое)**

**Конструкция рукавного водосборника**



*1* – соединительная головка входного патрубка; *2* – затворное устройство;

*3* – корпус; *4* – выходной патрубок; *5* – соединительная головка выходного патрубка; *6* – входной патрубок

Рисунок А.1 –Рукавный водосборник

Примечание – Рисунок не определяет конструкцию водосборника.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

УДК 614.847.9:006.354 МКС 13.220.20

Ключевые слова: техника пожарная, водосборник рукавный, рабочее давление, входные патрубки, выходной патрубок, затворное устройство, основные показатели, технические требования, методы испытаний

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Руководитель организации-разработчика: |  |  |
|  |  |  |
| Начальник ФГБУ ВНИИПО МЧС России |  | Д.М. Гордиенко |
|  |  |  |
| Руководитель разработки: |  |  |
|  |  |  |
| Начальник сектора 2.4.2 НИЦ ПТ и ПА  ФГБУ ВНИИПО МЧС России |  | М.В. Илеменов |
|  |  |  |
| Исполнители: |  |  |
|  |  |  |
| Главный научный сотрудник НИЦ ПТ и ПА  ФГБУ ВНИИПО МЧС России |  | В.И. Логинов |
|  |  |  |
| Начальник сектора 2.4.3 НИЦ ПТ и ПА  ФГБУ ВНИИПО МЧС России |  | Д.А. Минайлов |
|  |  |  |
| Старший научный сотрудник НИЦ ПТ и ПА  ФГБУ ВНИИПО МЧС России |  | С.М. Ртищев |
|  |  |  |
| Старший научный сотрудник НИЦ ПТ и ПА  ФГБУ ВНИИПО МЧС России |  | В.Н. Козырев |
|  |  |  |
| Научный сотрудник НИЦ ПТ и ПА  ФГБУ ВНИИПО МЧС России |  | А.А. Михиенкова |
|  |  |  |
| Научный сотрудник НИЦ ПТ и ПА  ФГБУ ВНИИПО МЧС России |  | А.И. Ермолаев |

1. В Российской Федерации действует ГОСТ Р 2.601–2019 «Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы» [↑](#footnote-ref-2)