

---

ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
(ЕАСС)

EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION  
(EASC)

---



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

**ГОСТ  
6364—**

*(Проект RU,  
окончательная  
редакция)*

---

**Подшипники качения**

**ПОДШИПНИКИ КОНИЧЕСКИЕ ДВУХРЯДНЫЕ**

**Общие технические требования**

**(ISO 355:2019, NEQ)**

**Настоящий проект стандарта не подлежит применению до его принятия**

Минск  
Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации  
202

## Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

### Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Открытым акционерным обществом «Управляющая компания ЕПК» (ОАО «УК ЕПК»)

2 ВНЕСЕН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 307 «Подшипники качения»

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от \_\_\_\_\_ № \_\_\_\_\_ )

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004–97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004–97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации

4 Настоящий стандарт соответствует международному стандарту ISO 355:2019 «Подшипники качения. Роликовые конические подшипники. Присоединительные размеры и обозначения серий» («Rolling bearings — Tapered roller bearings — Boundary

dimensions and series designations», NEQ) в части требований к роликовым коническим двухрядным подшипникам

## 5 ВЗАМЕН ГОСТ 6364–78

6 Некоторые элементы настоящего стандарта могут быть предметом патентных прав. Сведения о патентах приведены на [www.iso.org/patents](http://www.iso.org/patents)

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным органам по стандартизации этих государств



## **Содержание**

1 Область применения .....	
2 Нормативные ссылки .....	
3 Термины, определения и обозначения .....	
4 Классификация.....	
5 Технические требования .....	
6 Указания по применению и эксплуатации .....	



**Подшипники качения**

**ПОДШИПНИКИ КОНИЧЕСКИЕ ДВУХРЯДНЫЕ**

**Общие технические требования**

Rolling bearings. Double-row tapered bearings. General technical requirements

---

Дата введения – 202\_—\_—\_—

## **1 Область применения**

Настоящий стандарт распространяется на конические двухрядные подшипники (далее – подшипники), изготовленные по ГОСТ 520, и устанавливает их классификацию по конструктивным исполнениям и присоединительным размерам, указания по применению и эксплуатации, а также дополнительные технические требования к данной группе однородной продукции.

## **2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 520 Подшипники качения. Общие технические условия

ГОСТ 3189 Подшипники качения. Система условных обозначений

ГОСТ 3325 Подшипники качения. Поля допусков и технические требования к посадочным поверхностям валов и корпусов. Посадки

ГОСТ 3478 Подшипники качения. Присоединительные размеры

ГОСТ 24955 Подшипники качения. Термины и определения

ГОСТ 25256 Подшипники качения. Допуски. Термины и определения

**Примечание** – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации ([www.easc.by](http://www.easc.by)) или по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий

**ГОСТ 6364–**  
(проект RU, окончательная редакция)

момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

### **3 Термины, определения и обозначения**

3.1 В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 24955 и ГОСТ 25256, а также следующие термины с соответствующими определениями:

#### 3.1.1

**двойное кольцо:** Кольцо подшипника, имеющее две дорожки качения.  
[ГОСТ 4252–2022, пункт 3.1.3]

3.1.2 **дистанционное кольцо:** Деталь, устанавливаемая между торцами двух колец подшипника, с целью сохранения установленного осевого расстояния между ними.

3.1.3 **закрытый подшипник:** Подшипник качения, оснащенный двумя уплотнениями.

3.1.4 **конический двухрядный подшипник:** Конический подшипник с двумя рядами роликов.

3.1.5 **конический подшипник:** Роликовый радиально-упорный подшипник с коническими роликами в качестве тел качения.

#### 3.1.6

**конический ролик:** Ролик, имеющий номинально коническую поверхность.

Примечание – Обычно в виде усеченного конуса.

[ГОСТ 27365–2023, пункт 3.1]

3.1.7 **монтажная высота:** Расстояние между двумя параллельными плоскостями, прилегающими к опорным торцам наружных или внутренних колец.

3.1.8

**опорный торец:** Торец кольца радиально-упорного подшипника, предназначенный для восприятия осевой нагрузки.

[ГОСТ 27365–2023, пункт 3.6]

3.1.9

**радиально-упорный подшипник:** Подшипник качения, предназначенный для восприятия преимущественно комбинации радиальной и осевой нагрузок, имеющий номинальный угол контакта от 0° до 45° включительно.

[ГОСТ 27365–2023, пункт 3.2]

3.1.10 **смазочная канавка:** Кольцевая проточка на двойном наружном кольце для подвода смазочного материала к смазочным отверстиям.

3.1.11 **смазочное отверстие:** Отверстие в двойном наружном или наружном дистанционном кольце для подвода смазочного материала к дорожкам качения.

3.1.12 **техническое обслуживание:** Комплекс работ, проводимых для поддержания подшипника в работоспособном и исправном состояниях.

3.1.13 **уплотнение:** Кольцеобразное устройство, состоящее из одной или нескольких деталей, устанавливаемое внутрь наружного кольца подшипника и контактирующее с внутренним кольцом или образующее с ним зазор, предотвращающий утечку смазочного материала или попадания посторонних веществ внутрь подшипника.

3.2 В настоящем стандарте применены следующие обозначения:

*B* – номинальная ширина внутреннего кольца подшипника;

*C* – номинальная ширина наружного кольца подшипника;

*D* – номинальный наружный диаметр подшипника;

*d* – номинальный диаметр отверстия подшипника;

*d*<sub>0</sub> – номинальный диаметр смазочного отверстия;

*r*<sub>1</sub> – размер монтажной фаски со стороны широкого/узкого торца внутреннего кольца;

*r*<sub>2</sub> – размер монтажной фаски со стороны широкого/узкого торца наружного кольца;

*r*<sub>1s min</sub> – наименьший единичный размер монтажной фаски со стороны широкого/узкого торца внутреннего кольца;

*r*<sub>2s min</sub> – наименьший единичный размер монтажной фаски со стороны широкого/узкого торца наружного кольца;

*T* – номинальная монтажная высота подшипника;

*Z* – количество смазочных отверстий.

## **4 Классификация**

### **4.1 Условное обозначение подшипника**

4.1.1 Условное обозначение подшипника – в соответствии с требованиями настоящего стандарта и по ГОСТ 3189.

#### **Примечания**

1 В основное условное обозначение может входить разделитель «косая черта».

2 Подшипники, спроектированные до введения в действие настоящего стандарта, в дополнительном условном обозначении справа имеют знак «А».

4.1.2 В условном обозначении подшипников конструктивного исполнения 09 с пазами на торце внутреннего дистанционного кольца после основного условного обозначения подшипника необходимо указывать знак «К».

4.1.3 При заказе подшипников следует указывать: слово «Подшипник», условное обозначение подшипника и (через пробел) ГОСТ 520–2011.

#### **Примеры**

**1 Подшипник с номинальным диаметром отверстия 120 мм (обозначение диаметра 24), с номинальным наружным диаметром 180 мм (серии диаметров 1), конический (типа 7), двухрядный (конструктивного исполнения 09), номинальной монтажной высотой 88 мм (серии ширин 2), с пазами на торце внутреннего дистанционного кольца (К), класса точности нормальный, изготовленный по ГОСТ 520–2011:**

***Подшипник 2097124К ГОСТ 520–2011.***

**2 Подшипник с номинальным диаметром отверстия 130 мм (обозначение диаметра 26), с номинальным наружным диаметром 230 мм (серии диаметров 5), конический (типа 7), двухрядный с двумя уплотнениями (конструктивного исполнения 53), номинальной шириной 180 мм (серии ширин 0), с заложеной смазкой Лукойл Синтофлекс EP 1-130-К СТО 65561488-085–2017 (обозначение смазочного материала С53), класса точности 6, изготовленный по ГОСТ 520–2011:**

**Подшипник 6-537526С53 ГОСТ 520–2011.**

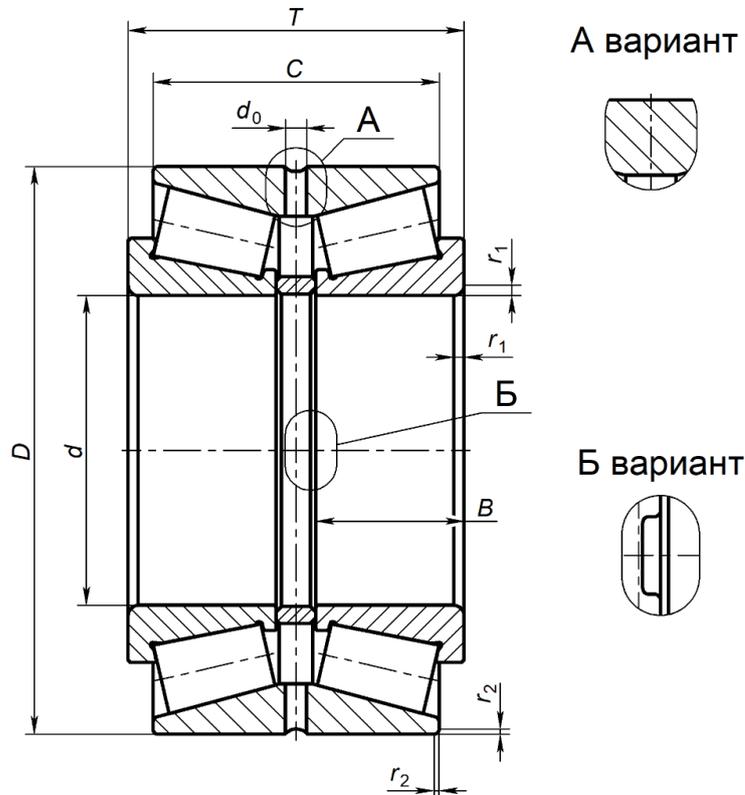
**4.2 Конструктивные исполнения**

Конструктивные исполнения подшипников – в соответствии с таблицей 1 и показаны на рисунках 1–3.

Таблица 1

Обозначение конструктивного исполнения	Описание конструктивного исполнения	Рисунок*
09	С двойным наружным кольцом и внутренним дистанционным кольцом	1
53	Закрытый с двойным наружным кольцом, двумя уплотнениями и смазочным материалом	2
84	С двойным внутренним кольцом и наружным дистанционным кольцом	3

\* Данные рисунки поясняют главные особенности конструктивного исполнения и не определяют точную внутреннюю конструкцию подшипника. Изображения сепараторов на рисунках отсутствуют.



Примечание – Условное обозначение подшипников по Б варианту в соответствии с 4.1.2.

Рисунок 1 – Конструктивное исполнение 09

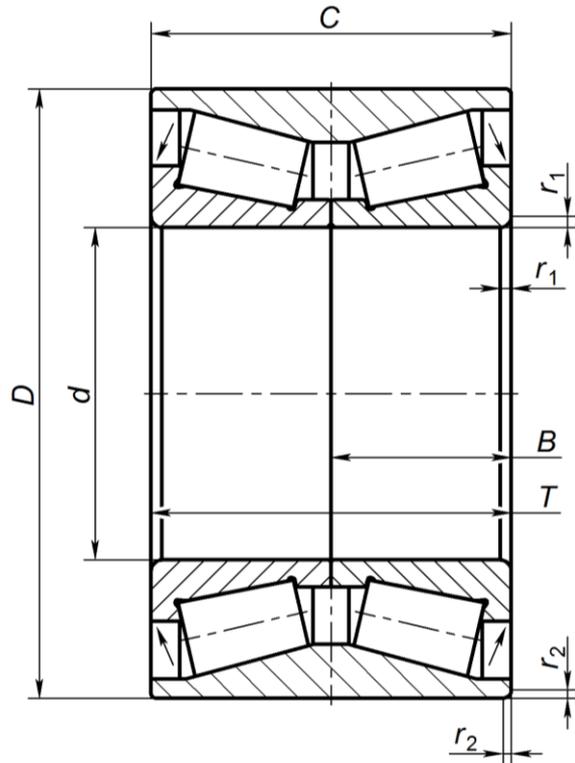


Рисунок 2 – Конструктивное исполнение 53

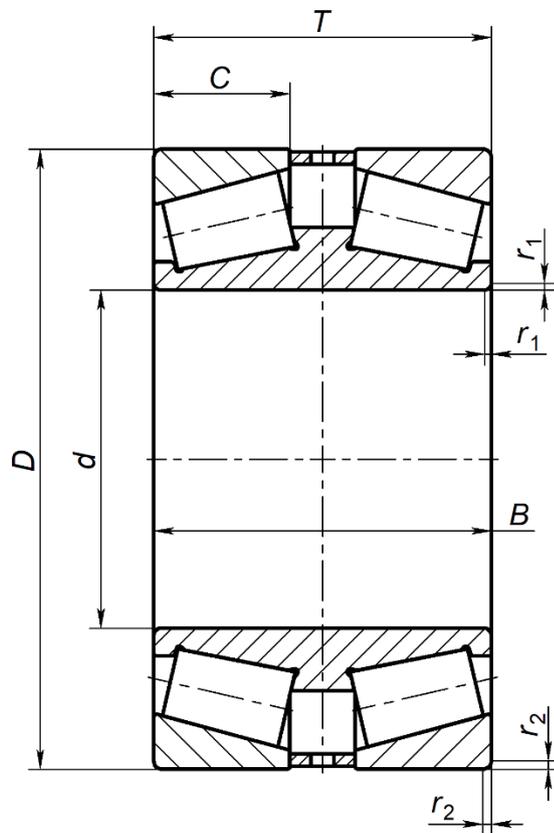


Рисунок 3 – Конструктивное исполнение 84

### 4.3 Класс точности

Класс точности – по ГОСТ 520.

### 4.4 Присоединительные размеры

4.4.1 Подшипники должны соответствовать размерам, указанным в таблицах 2–12.

4.4.2 Наибольшие единичные размеры монтажной фаски со стороны широкого торца внутреннего/наружного кольца – по ГОСТ 3478.

Примечание – Определяют в соответствии с минимальным размером соответствующей монтажной фаски со стороны широкого торца внутреннего/наружного кольца и диаметром отверстия/наружным диаметром подшипника.

4.4.3 Размеры фаски со стороны узкого торца внутреннего кольца для конструктивных исполнений 09 и 53, узкого торца наружного кольца для конструктивного исполнения 84 настоящим стандартом не регламентированы, однако острые кромки в местах перехода фаски на торцы или цилиндрические поверхности колец не допускаются.

Таблица 2 – Серия диаметров 9, серия ширин 2, конструктивное исполнение 09

Размеры в миллиметрах

Основное условное обозначение подшипника	$d$	$D$	$B^*$	$C$	$T^*$	$r_{1s \text{ min}}$	$r_{2s \text{ min}}$
2097926	130	180	32,0	62	74,25	2,0	0,5
2097928	140	190	32,0	62	74,25	2,0	0,5
2097930	150	210	38,0	70	84,25	2,5	0,6
2097932	160	220	38,0	73	87,25	2,5	0,6
2097934	170	230	38,0	73	87,25	2,5	0,6
2097936	180	250	45,0	76	94,25	2,5	0,6
2097938	190	260	45,0	76	94,00	2,5	0,6
2097940	200	280	51,0	97	117,00	3,0	0,9
2097944	220	300	51,0	88	109,00	3,0	0,9
2097948	240	320	51,0	90	109,00	3,0	0,9
2097952	260	360	63,5	109	133,00	3,0	0,9
2097956	280	380	63,5	114	139,00	3,0	0,9
2097960	300	420	76,0	128	159,00	4,0	1,0
2097964	320	440	76,0	128	159,00	4,0	1,0
2097968	340	460	76,0	128	159,00	4,0	1,0

**ГОСТ 6364–**  
(проект RU, окончательная редакция)

Окончание таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Основное условное обозначение подшипника	$d$	$D$	$B^*$	$C$	$T^*$	$r_{1s \text{ min}}$	$r_{2s \text{ min}}$
2097972	360	480	76,0	128	159,00	4,0	1,0
* Для подшипников, спроектированных до введения в действие настоящего стандарта, указанные размеры могут отличаться. Для уточнения размеров необходимо обратиться к разработчику подшипников.							

Таблица 3 – Серия диаметров 9, серия ширин 1, конструктивное исполнение 09

Размеры в миллиметрах

Основное условное обозначение подшипника	$d$	$D$	$B$	$C$	$T^*$	$r_{1s \text{ min}}$	$r_{2s \text{ min}}$
1097976	380	520	65	112	149,0	5,0	1,5
1097980	400	540	65	112	149,0	5,0	1,5
1097984	420	560	65	112	149,0	5,0	1,5
1097988	440	600	74	134	177,0	5,0	1,5
1097992	460	620	74	131	174,0	5,0	1,5
1097996	480	650	78	130	179,0	6,0	2,0
10979/500	500	670	78	130	179,0	6,0	2,0
10979/530	530	710	82	136	188,5	6,0	2,0
10979/560	560	750	85	156	211,5	6,0	2,0
10979/600	600	800	90	160	208,5	6,0	2,0
10979/630	630	850	100	182	240,5	8,0	3,0
10979/670	670	900	103	174	236,5	8,0	3,0
10979/710	710	950	106	175	238,5	8,0	3,0
10979/750	750	1000	112	190	250,5	8,0	3,0
10979/800	800	1060	115	204	268,5	8,0	3,0
10979/850	850	1120	118	190	266,0	8,0	3,0
10979/900	900	1180	122	210	282,0	8,0	3,0
10979/950	950	1250	132	220	298,0	10,0	4,0
10979/1000	1000	1320	140	228	318,0	10,0	4,0
* Для подшипников, спроектированных до введения в действие настоящего стандарта, указанные размеры могут отличаться. Для уточнения размеров необходимо обратиться к разработчику подшипников.							

**ГОСТ 6364–**  
(проект RU, окончательная редакция)

Таблица 4 – Серия диаметров 1, серия ширин 2, конструктивное исполнение 09

Размеры в миллиметрах

Основное условное обозначение подшипника	$d$	$D$	$B^*$	$C$	$T^*$	$r_{1s \text{ min}}$	$r_{2s \text{ min}}$
2097124	120	180	38	73	87,25	2,5	0,6
2097126	130	200	45	81	99,25	2,5	0,6
2097128	140	210	45	81	99,25	2,5	0,6
2097130	150	225	48	85	105,25	3,0	0,9
2097132	160	240	51	94	114,25	3,0	0,9
2097134	170	260	57	102	124,25	3,0	0,9
2097136	180	280	64	108	133,25	3,0	0,9
2097138	190	290	64	114	138,00	3,0	0,9
2097140	200	310	70	123	151,00	3,0	0,9
2097144	220	340	76	130	164,00	4,0	1,0
2097148	240	360	76	130	164,00	4,0	1,0
2097152	260	400	87	146	185,00	5,0	1,5
2097156	280	420	87	154	188,00	5,0	1,5
2097160	300	460	100	178	214,00	5,0	1,5
2097164	320	480	100	178	214,00	5,0	1,5
* Для подшипников, спроектированных до введения в действие настоящего стандарта, указанные размеры могут отличаться. Для уточнения размеров необходимо обратиться к разработчику подшипников.							

Таблица 5 – Серия диаметров 1, серия ширин 0, конструктивное исполнение 09

Размеры в миллиметрах

Основное условное обозначение подшипника	$d$	$D$	$B$	$C$	$T^*$	$r_{1s \text{ min}}$	$r_{2s \text{ min}}$
97168	340	520	82	135	179,0	6,0	2,0
97172	360	540	82	140	184,0	6,0	2,0
97176	380	560	82	141	188,0	6,0	2,0
97180	400	600	90	150	205,0	6,0	2,0
97184	420	620	90	150	205,0	6,0	2,0
97188	440	650	94	152	211,0	8,0	3,0
97192	460	680	100	175	229,0	8,0	3,0
97196	480	700	100	175	235,0	8,0	3,0
971/500	500	720	100	180	235,0	8,0	3,0
971/530	530	780	112	184	252,5	8,0	3,0
971/560	560	820	115	185	258,5	8,0	3,0
971/600	600	870	118	198	268,5	8,0	3,0

**ГОСТ 6364–**  
(проект RU, окончательная редакция)

Окончание таблицы 5

Размеры в миллиметрах

Основное условное обозначение подшипника	$d$	$D$	$B$	$C$	$T^*$	$r_{1s \text{ min}}$	$r_{2s \text{ min}}$
971/630	630	920	128	213	293,5	10,0	4,0
971/670	670	980	136	220	304,5	10,0	4,0
971/710	710	1030	140	220	313,5	10,0	4,0
971/750	750	1090	150	252	338,5	10,0	4,0
971/800	800	1150	155	256	348,5	10,0	4,0
971/850	850	1220	165	276	368,0	10,0	4,0
971/900	900	1280	170	280	378,0	10,0	4,0
971/950	950	1360	180	292	398,0	10,0	4,0
971/1000	1000	1420	185	296	408,0	10,0	4,0

Т а б л и ц а 6 – Серия диаметров 7, серия ширин 2, конструктивное исполнение 09

Размеры в миллиметрах

Основное условное обозначение подшипника	$d$	$D$	$B$	$C$	$T^*$	$r_{1s \text{ min}}$	$r_{2s \text{ min}}$
2097722	110	180	42	84	99,25	2,5	0,6
2097724	120	200	48	90	109,25	2,5	0,6
2097726	130	210	48	90	109,25	2,5	0,6
2097728	140	225	50	100	119,25	3,0	0,9
2097730	150	250	60	112	137,25	3,0	0,9
2097732	160	270	66	120	149,25	3,0	0,9
2097734	170	280	66	120	149,25	3,0	0,9
2097736	180	300	71	134	163,25	4,0	1,0
2097738	190	320	78	134	171,00	4,0	1,0
2097740	200	340	82	150	183,00	4,0	1,0
2097744	220	370	88	166	199,00	5,0	1,5
2097748	240	400	95	168	209,00	5,0	1,5
2097752	260	440	106	180	224,00	5,0	1,5

\* Для подшипников, спроектированных до введения в действие настоящего стандарта, указанные размеры могут отличаться. Для уточнения размеров необходимо обратиться к разработчику подшипников.

**ГОСТ 6364–**  
(проект RU, окончательная редакция)

Таблица 7 – Серия диаметров 7, серия ширин 1, конструктивное исполнение 09

Размеры в миллиметрах

Основное условное обозначение подшипника	<i>d</i>	<i>D</i>	<i>B</i>	<i>C</i>	<i>T</i> *	<i>r</i> <sub>1s min</sub>	<i>r</i> <sub>2s min</sub>
1097756	280	460	82	142	189,0	6,0	2,0
1097760	300	500	90	152	204,0	6,0	2,0
1097764	320	540	100	170	217,0	6,0	2,0
1097768	340	580	106	170	241,0	6,0	2,0
1097772	360	600	106	170	241,0	6,0	2,0
1097776	380	620	106	170	241,0	6,0	2,0
1097780	400	650	112	190	253,0	8,0	3,0
1097784	420	700	122	200	274,0	8,0	3,0
1097788	440	720	122	200	274,0	8,0	3,0
1097792	460	760	132	218	293,0	10,0	4,0
1097796	480	790	136	220	299,0	10,0	4,0
10977/500	500	830	145	234	325,0	10,0	4,0
10977/530	530	870	150	242	328,5	10,0	4,0
10977/560	560	920	160	250	350,5	10,0	4,0
10977/600	600	980	170	264	372,5	10,0	4,0
10977/630	630	1030	175	272	382,5	10,0	4,0
10977/670	670	1090	185	296	408,5	10,0	4,0
10977/710	710	1150	195	306	428,5	12,0	5,0
10977/750	750	1220	206	340	448,5	12,0	5,0

\* Для подшипников, спроектированных до введения в действие настоящего стандарта, указанные размеры могут отличаться. Для уточнения размеров необходимо обратиться к разработчику подшипников.

Таблица 8 – Серия диаметров 5, серия ширин 0, конструктивное исполнение 09

Размеры в миллиметрах

Основное условное обозначение подшипника	<i>d</i>	<i>D</i>	<i>B</i> *	<i>C</i>	<i>T</i> *	<i>r</i> <sub>1s min</sub>	<i>r</i> <sub>2s min</sub>
97506	30	62	20	41	49,625	1,0	0,3
97507	35	72	23	46	54,625	1,5	0,5
97508	40	80	23	45	54,625	1,5	0,5
97509	45	85	23	45	54,625	1,5	0,5
97510	50	90	23	45	54,625	1,5	0,5
97511	55	100	25	48	59,625	2,0	0,5
97512	60	110	28	55	64,625	2,0	0,5
97513	65	120	31	62	74,625	2,0	0,5

**ГОСТ 6364–**  
(проект RU, окончательная редакция)

Окончание таблицы 8

Размеры в миллиметрах

Основное условное обозначение подшипника	$d$	$D$	$B^*$	$C$	$T^*$	$r_{1s \text{ min}}$	$r_{2s \text{ min}}$
97514	70	125	31	62	74,625	2,0	0,5
97515	75	130	31	62	74,625	2,0	0,5
97516	80	140	33	65	79,625	2,5	0,6
97517	85	150	36	68	85,250	2,5	0,6
97518	90	160	40	78	95,250	2,5	0,6
97519	95	170	43	90	107,250	3,0	0,9
97520	100	180	46	92	111,250	3,0	0,9
97521	105	190	50	96	117,250	3,0	0,9
97522	110	200	53	105	125,250	3,0	0,9
97524	120	215	58	112	135,250	3,0	0,9
97526	130	230	64	120	149,250	4,0	1,0
97528	140	250	68	131	159,250	4,0	1,0
97530	150	270	73	138	171,250	4,0	1,0
97532	160	290	80	144	179,250	4,0	1,0
97534	170	310	86	151	194,250	5,0	1,5
97536	180	320	86	151	194,250	5,0	1,5

\* Для подшипников, спроектированных до введения в действие настоящего стандарта, указанные размеры могут отличаться. Для уточнения размеров необходимо обратиться к разработчику подшипников.

Т а б л и ц а 9 – Серия диаметров 4, серия ширин 0, конструктивное исполнение 53

Размеры в миллиметрах

Основное условное обозначение подшипника	$d$	$D$	$B$	$C$	$T$	$r_{1s \text{ min}}$		$r_{2s \text{ min}}$
						В осевом направлении	В радиальном направлении	
537408	42	76	19,5	39	39	3,8	4,3	1,5

Т а б л и ц а 10 – Серия диаметров 5, серия ширин 0, конструктивное исполнение 53

Размеры в миллиметрах

Основное условное обозначение подшипника	$d$	$D$	$B$	$C$	$T$	$r_{1s \text{ min}}$		$r_{2s \text{ min}}$
						В осевом направлении	В радиальном направлении	
537526	130	230	90	180	180	10	13,7	0,6

**ГОСТ 6364–**  
(проект RU, окончательная редакция)

Таблица 11 – Подшипники неопределенной серии, конструктивное исполнение 53

Размеры в миллиметрах

Основное условное обозначение подшипника	$d$	$D$	$B$	$C$	$T$	$r_{1s \text{ min}}$		$r_{2s \text{ min}}$
						В осевом направлении	В радиальном направлении	
537705	25	55,00	21,5	43	43	2,90	3,6	1,0
537905	25	52,00	18,5	37	37	0,90	0,8	1,5
537706	30	62,00	24,0	48	48	3,70	3,2	1,0
537906	30	60,03	18,5	37	37	3,10	3,2	1,5
537907	34	64,00	18,5	37	37	3,25	3,3	1,5
537807	35	68,00	18,5	37	37	2,50	2,8	1,5
537908	37	72,00	18,5	37	37	3,10	3,3	1,5
537708	39	72,00	18,5	37	37	3,80	4,3	1,5
537808	39	68,00	18,5	37	37	3,80	4,3	1,5
537909	49	84,00	21,5	43	43	3,20	3,3	1,5
537809	49	84,00	24,0	48	48	4,00	3,5	1,5
537910	50	84,00	27,0	54	54	4,50	5,5	1,9
537810	50	92,00	27,5	55	55	1,50	2,0	1,5
537716	82	140,00	57,5	115	115	12,00	10,0	0,6
537718	90	160,00	62,5	125	125	10,00	13,7	0,6
537923	115	190,00	70,0	140	140	5,00	8,0	0,6

Таблица 12 – Подшипники неопределенной серии, конструктивное исполнение 84

Размеры в миллиметрах

Основное условное обозначение подшипника*	$d$	$D^*$	$B$	$C$	$T$	$r_{1s \text{ min}}$	$r_{2s \text{ min}}$
847913	66,687	177,818	107,950	37,308	114,30	1,0	3,3
847919	95,265	190,520	115,062	44,450	114,30	0,5	3,3
847944	219,097	358,803	200,025	85,725	196,85	1,5	6,4
847944Ж	220,684	314,350	115,888	49,212	115,88	1,5	3,3
847951Ж	254,000	358,775	130,170	53,975	130,17	3,3	3,3
847951	254,025	358,803	130,175	53,000	130,17	3,3	3,3
847955	275,205	469,933	186,688	68,262	166,68	6,4	3,3
847756	280,000	420,000	130,000	44,000	129,00	1,8	3,7
847960	300,063	422,308	150,812	63,500	150,81	3,3	3,3
847967	333,405	469,933	166,688	71,438	166,68	3,3	3,3
847780	400,000	600,000	190,000	63,000	189,00	4,7	4,7
847790	450,000	702,000	180,000	58,000	180,00	2,5	6,0
8477/560	560,000	820,000	242,000	80,000	240,50	6,0	6,0
8479/572	571,550	812,860	285,750	120,650	285,75	3,3	6,4

Размеры в миллиметрах

Основное условное обозначение подшипника*	$d$	$D^*$	$B$	$C$	$T$	$r_{1s \text{ min}}$	$r_{2s \text{ min}}$
8479/572Ж	571,540	812,860	285,750	120,650	285,750	3,3	6,4
8477/900	900,000	1280,00	320,000	135,000	358,000	7,5	7,5

\* В подшипниках, спроектированных до введения в действие настоящего стандарта, размеры и основное условное обозначение подшипника могут отличаться. Для уточнения размеров и основного условного обозначения спроектированных подшипников необходимо обратиться к разработчику.

## 5 Технические требования

### 5.1 Основные требования

Подшипники должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и ГОСТ 520.

### 5.2 Конструктивные требования

5.2.1 Подшипники конструктивного исполнения 09 изготавливают со смазочной канавкой и смазочными отверстиями на двойном наружном кольце.

По согласованию с заказчиком (потребителем) допускается изготовление подшипников без смазочной канавки и смазочных отверстий (см. рисунок 1 вариант А).

5.2.1.1 Номинальные размеры диаметра смазочных отверстий и их количество в соответствии с таблицей 13. По согласованию с заказчиком (потребителем) допускается изменение диаметра и количества смазочных отверстий.

Т а б л и ц а 13 – Диаметр и количество смазочных отверстий на двойном наружном кольце

$D$ , мм					$d_0$ , мм	$Z$ , шт.
От	60	до	90	включ.	4	4
Св.	90	»	130	»	6	
»	130	»	230	»	8	
»	230	»	400	»	10	
»	400	»	600	»	12	6
»	600	»	800	»		8
»	800	»	1600	»		10

5.2.1.2 Предельные отклонения диаметра смазочных отверстий двойного наружного кольца устанавливает разработчик.

5.2.1.3 Смазочная канавка и смазочные отверстия должны находиться на середине ширины двойного наружного кольца. Допустимые предельные отклонения расположения устанавливает разработчик.

5.2.1.4 Размеры и предельные отклонения смазочной канавки двойного наружного кольца устанавливает разработчик.

5.2.2 Размеры, количество и предельные отклонения пазов на торце внутреннего дистанционного кольца (см. рисунок 1 вариант Б) устанавливает разработчик.

5.2.3 Подшипники конструктивного исполнения 84 изготавливают со смазочными отверстиями на наружном дистанционном кольце. Размеры, количество и предельные отклонения смазочных отверстий наружного дистанционного кольца устанавливает разработчик.

Смазочные отверстия должны находиться на середине ширины наружного дистанционного кольца. Допустимые предельные отклонения расположения устанавливает разработчик.

5.2.4 В подшипниках конструктивного исполнения 53 уплотнения не должны выступать за торцы колец, а также касаться сепаратора под действием допустимых радиальных и осевых нагрузок.

5.2.4.1 Проворачивание уплотнений относительно двойного наружного кольца не допускается.

5.2.4.2 В подшипниках конструктивного исполнения 53 должен быть заложен смазочный материал. Марку и массу закладываемого смазочного материала указывают в конструкторской документации. При вращении подшипников допускается выделение смазочного материала между внутренним кольцом и уплотнением не более 10 % минимальной массы смазочного материала, указанной в КД. Выделение смазочного материала между наружным кольцом и уплотнением не допускается.

## **6 Указания по применению и эксплуатации**

6.1 Подшипники используют при комбинации радиальной и осевой нагрузок.

**Примечание** – По мере увеличения угла контакта способность подшипников воспринимать осевую нагрузку возрастает за счет уменьшения способности воспринимать радиальную нагрузку.

## **ГОСТ 6364–**

*(проект RU, окончательная редакция)*

6.2 Подшипники фиксируют положение вала относительно корпуса в осевом направлении в обе стороны.

6.3 Интервалы допусков и технические требования к посадочным поверхностям валов и корпусов, указания по выбору посадок и допустимые углы взаимного перекоса колец подшипников – по ГОСТ 3325.

6.4 Наибольшие радиусы галтелей валов и корпусов – по ГОСТ 3478.

6.5 При подаче смазочного материала через вал подшипник конструктивного исполнения 09 необходимо применять с пазами на внутреннем дистанционном кольце (см. рисунок 1, Б вариант).

6.6 Для подшипников конструктивного исполнения 53 в процессе эксплуатации техническое обслуживание не проводят, для остальных подшипников – по ГОСТ 520.

---

УДК 621.822.843.2:006.354

МКС 21.100.20

Ключевые слова: подшипники качения, конический, двухрядный, классификация, присоединительные размеры, указания по применению и эксплуатации

---

Руководитель разработки:  
Заместитель начальника отдела  
проектирования подшипников и  
стандартизации КТД  
ОАО «УК ЕПК»

\_\_\_\_\_ Л.И. Фолманис

Исполнитель:  
Начальник бюро отдела проектирования  
подшипников и стандартизации КТД  
ОАО «УК ЕПК»

\_\_\_\_\_ А.А. Левченко