|  |
| --- |
| **ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ****(ЕАСС)****EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION****(EASC)** |
| Описание: Picture in Документ1 | **МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ****СТАНДАРТ** | **ГОСТ** **—****202\_**  *(Проект, RU, первая редакция)* |

**МАТЕРИАЛЫ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ**

**ВОДНО-ДИСПЕРСИОННЫЕ**

**Общие технические условия**

**Настоящий проект стандарта не подлежит применению до его принятия**

**Минск**

**Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации**

**202\_**

**Предисловие**

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (EACC) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в EACC национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

**Сведения о стандарте**

1 РАЗРАБОТАН Ассоциацией производителей лакокрасочных материалов «Союзкраска» (Ассоциация «Союзкраска»)

2 ВНЕСЕН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 195 «Материалы и покрытия лакокрасочные»

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 202\_ г. № )

За принятие стандарта проголосовали:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Краткоенаименование страныпо МК (ИСО 3166) 004—97 | Код страныпо МК (ИСО 3166) 004—974 | Сокращенное наименование национального органа по стандартизации |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**

**Материалы лакокрасочные водно-дисперсионные**

**Общие технические условия**

Water-dispersible coating materials. General specifications

**Дата введения – 202\_ – –**

**1 Область применения**

Настоящий стандарт распространяется на водно-дисперсионные лакокрасочные материалы (далее – ВДЛКМ), предназначенные для окрашивания различных поверхностей, и устанавливает общие требования к ним.

Стандарт не распространяется на антикоррозионные грунтовки, а также ВДЛКМ, применяемые для отделки мебели, специального назначения, применяемые в строительстве, для окрашивания внутренней поверхности консервной тары и поверхностей, контактирующих с пищевыми продуктами.

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 8.579 Государственная система обеспечения единства измерений. Требования к количеству фасованных товаров при их производстве, фасовании, продаже и импорте

ГОСТ 9.104 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Группы условий эксплуатации

ГОСТ 9.401 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Общие требования и методы ускоренных испытаний на стойкость к воздействию климатических факторов

ГОСТ 9.403 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Методы испытаний на стойкость к статическому воздействию жидкостей

ГОСТ 9.407 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Метод оценки внешнего вида

ГОСТ 12.1.004 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.005 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.1.044 Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения

ГОСТ 12.3.002 Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.3.005 Система стандартов безопасности труда. Работы окрасочные. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.4.011 Система стандартов безопасности труда. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация

ГОСТ 12.4.021 Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования

ГОСТ 12.4.028 Система стандартов безопасности труда. Респираторы ШБ-1 «Лепесток». Технические условия

ГОСТ 12.4.103 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация

ГОСТ 12.4.121 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты органов дыхания. Противогазы фильтрующие. Общие технические условия

ГОСТ 12.4.253 (EN 166:2002) Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты глаз. Общие технические требования

ГОСТ 12.4.296 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты органов дыхания. Респираторы фильтрующие. Общие технические условия

ГОСТ 15.309 Система разработки и постановки продукции на производство. Испытания и приемка выпускаемой продукции. Основные положения

ГОСТ 111 Стекло листовое бесцветное. Технические условия

ГОСТ 896 Материалы лакокрасочные. Фотоэлектрический метод определения блеска

ГОСТ 4765 Материалы лакокрасочные. Метод определения прочности при ударе

ГОСТ 5233 Материалы лакокрасочные. Метод определения твердости покрытий по маятниковому прибору

ГОСТ 6128 Банки металлические для химических продуктов. Технические условия

ГОСТ 6709 Вода дистиллированная. Технические условия

ГОСТ 6806 Материалы лакокрасочные. Метод определения эластичности пленки при изгибе

ГОСТ 8420 Материалы лакокрасочные. Методы определения условной вязкости

ГОСТ 8784 Материалы лакокрасочные. Методы определения укрывистости

ГОСТ 8832 Материалы лакокрасочные. Методы получения лакокрасочного покрытия для испытания

ГОСТ 9825 Материалы лакокрасочные. Термины, определения и обозначения

ГОСТ 9980.1 Материалы лакокрасочные. Правила приемки

ГОСТ 9980.2 (ISO 1513:2010, ISO 15528:2013) Материалы лакокрасочные и сырье для них. Отбор проб, контроль и подготовка образцов для испытаний

ГОСТ 9980.3 Материалы лакокрасочные и вспомогательные, сырье для лакокрасочных материалов. Упаковка

ГОСТ 9980.4 Материалы лакокрасочные. Маркировка

ГОСТ 9980.5 Материалы лакокрасочные. Транспортирование и хранение

ГОСТ 14192 Маркировка грузов

ГОСТ 15150 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ 19007 Материалы лакокрасочные. Метод определения времени и степени высыхания

ГОСТ 19433.1[[1]](#footnote-1)1) Грузы опасные. Классификация

ГОСТ 19433.3[[2]](#footnote-2)2) Грузы опасные. Маркировка

ГОСТ 20010 Перчатки резиновые технические. Технические условия

ГОСТ 20811 Материалы лакокрасочные. Методы испытаний покрытий на истирание

ГОСТ 21903 Материалы лакокрасочные. Методы определения условной светостойкости

ГОСТ 24297 Верификация закупаемой продукции. Организация проведения и методы контроля

ГОСТ 25271 (ИСО 2555-89) Пластмассы. Смолы жидкие, эмульсии или дисперсии. Определение кажущейся вязкости по Брукфильду

ГОСТ 25336 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры

ГОСТ 25898 Материалы и изделия строительные. Методы определения паропроницаемости и сопротивления паропроницанию

ГОСТ 27037 Материалы лакокрасочные. Метод определения устойчивости к воздействию переменных температур

ГОСТ 28246 Материалы лакокрасочные. Термины и определения

ГОСТ 29309 Покрытия лакокрасочные. Определение прочности при растяжении

ГОСТ 29319 Материалы лакокрасочные. Метод визуального сравнения цвета

ГОСТ 30333 Паспорт безопасности химической продукции. Общие требования

ГОСТ 31149 (ISO 2409:2013) Материалы лакокрасочные. Определение адгезии методом решетчатого надреза

ГОСТ 31340 Предупредительная маркировка химической продукции. Общие требования

ГОСТ 31939 Материалы лакокрасочные. Определение массовой доли нелетучих веществ

ГОСТ 31973 (ISO 1524:2000) Материалы лакокрасочные. Метод определения степени перетира

ГОСТ 31974 Материалы лакокрасочные. Метод определения прочности покрытия при изгибе вокруг цилиндрического стержня.

## ГОСТ 31975 Материалы лакокрасочные. Метод определения блеска лакокрасочных покрытий под углом 20°, 60° и 85°

ГОСТ 31992.1(ISO 2811-1:2011) Материалы лакокрасочные. Метод определения плотности. Часть 1. Пикнометрический метод

ГОСТ 32299 (ISO 4624:2023) Материалы лакокрасочные. Определение адгезии методом отрыва

ГОСТ 32300 Метод определения стойкости покрытий к влажному истиранию и их способности к очистке

ГОСТ 32419 Классификация опасности химической продукции. Общие требования

ГОСТ 33352 (EN 1062-3:2008) Материалы лакокрасочные. Метод определения водопоглощения

ГОСТ 33355 (ISO 7783:2011) Материалы лакокрасочные. Определение характеристик паропроницаемости. Метод чашки

ГОСТ 34824 Материалы лакокрасочные. Определение кроющей способности

П р и м е ч а н и е – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов (и классификаторов) на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации ([www.easc.by](http://www.easc.by)) или по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

**3 Термины и определения**

В настоящем стандарте использованы термины и определения по ГОСТ 28246, а также следующий термин с соответствующим определением:

3.1

**водно-дисперсионный лакокрасочный материал**: Лакокрасочный материал, лакокрасочная среда которого представляет собой дисперсию пленкообразующего вещества в воде

[ГОСТ 28246.1–2025, статья 14]

**4 Классификация**

4.1 Классификация ВДЛКМ по видам лакокрасочных материалов: лаки, краски, эмали, грунтовки, грунт-эмали, шпатлевки.

4.2 Классификация ВДЛКМ по роду пленкообразующего вещества и по назначению - по ГОСТ 9825.

4.3 Наименование ВДЛКМ

При формировании наименования рекомендуется использовать стандартную терминологию по ГОСТ 28246 и ГОСТ 9825.

Наименование ВДЛКМ может быть дополнено (при наличии) условными обозначениями, фирменным названием и товарным знаком (в порядке их значимости).

**5 Технические требования**

5.1 ВДЛКМ должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, документам предприятия-изготовителя на конкретную марку ВДЛКМ и изготавливаться по рецептуре и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке.

Сырье, применяемое для изготовления ВДЛКМ, должно соответствовать требованиям действующих нормативных документов или технической документации, указанных в рецептуре и технологическом регламенте, и разрешено к применению. Рекомендуется для сырья проводить входной контроль с учетом требований ГОСТ 24297.

5.2 Область применения и условия формирования покрытия должны быть приведены документе предприятия-изготовителя на конкретную марку ВДЛКМ.

5.3 Рекомендуемые технологические показатели для внесения в документы на конкретную марку ВДЛКМ приведены в таблице 1.

5.4 ВДЛКМ должны обеспечивать получение лакокрасочных покрытий с потребительскими и эксплуатационными свойствами не ниже приведенных в таблице 2.

Т а б л и ц а 1 – Рекомендуемые технологические показатели ВДЛКМ

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименованиепоказателя | Значение для | Метод испытания |
| лака | краски | эмали | грунтовки | грунт-эмали | шпатлевки |
| 1 Условная вязкость при температуре (20 ± 0,5)°С по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с, не менее | 30,0 | 14,0 | 30,0 | — | По 11.3 и ГОСТ 8420 |
| 2 Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее | 30,0 | 50,0 (33,0\*) | 30,0 | 48,0 | 30,0 | 70,0 | По 11.4 и ГОСТ 31939 |
| 3 рН | 6,5 – 9,5 | — | По 11.5 |
| 4 Время высыхания до степени 3 при температуре(20 ± 2) °С, ч, не более | 1 | 1 | 12 | 24 | По 11.6 и ГОСТ 19007 |
| 5 Степень перетира, мкм, не более | — | 70 | 50 | 70 | 50 | — | По 11.7 и ГОСТ 31973 |
| 6 Укрывистость, г/м2 , не более или | — | Должно быть указано в документе на ВДЛКМ  | — | По 11.8 и ГОСТ 8784 |
|  Кроющая способность, м2/кг | — | Должно быть указано в документе на ВДЛКМ  | — | По 11.8 и ГОСТ 34824 |
| 7 Морозостойкость, циклы | Должно быть указано в документе на ВДЛКМ | По 11.9 |
| \* Значение, указанное в скобках, нормировано для красок, модифицированных органоразбавляемыми смолами.П р и м е ч а н и я1 Для тиксотропных ЛКМ показатель 1 не определяют. Допускается определять кажущуюся вязкость по Брукфильду по ГОСТ 25271.2 Показатель «морозостойкость» устанавливают для ВДЛКМ, которые устойчивы к цикличной заморозке. |

Т а б л и ц а 2 – Потребительские и эксплуатационные свойства ВДЛКМ

| Наименованиепоказателя | Значение для | Метод испытания |
| --- | --- | --- |
| лака | краски | эмали | грунтовки | грунт-эмали | шпатлевки |
| 1 Цвет покрытия | Должен соответствовать требованиям, установленным в документе на ВДЛКМ | По 11.10 и ГОСТ 29319 |
| 2 Внешний вид покрытия | Должен соответствовать требованиям, установленным в документе на ВДЛКМ | По 11.11 |
| 3 Блеск покрытия, единицы блеска или % | Должен соответствовать требованиям, установленным в документе на ВДЛКМ | — | Должен соответствовать требованиям, установленным в документе на ВДЛКМ | — | По 11.12 и ГОСТ 31975 или ГОСТ 896 |
| 4 Адгезия покрытия, баллы, не более | 1 | По 11.13 и ГОСТ 31149 |
| 5 Эластичность покрытия при изгибе, мм, не более | 3 | 1 | 3 | 2 | — | По 11.14 и ГОСТ 6806 |
| 6 Прочность покрытия при ударе по прибору типа У–1 (прямой удар), см, не менее | — | 30 | — | По 11.15 и ГОСТ 4765 |
| 7 Стойкость покрытия к влажному истиранию, мкм | Должен соответствовать требованиям, установленным в документе на ВДЛКМ | По 11.16 и ГОСТ 32300 |
| 8 Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей при температуре (20 ± 2) °С, ч, не менее- воды- моющих средств, мин | 24Должен соответствовать требованиям, установленным в документе на ВДЛКМ | По 11.17 и ГОСТ 9.403 (метод А)  |

*Окончание таблицы 2*

| Наименованиепоказателя | Значение для | Метод испытания |
| --- | --- | --- |
| лака | краски | эмали | грунтовки | грунт-эмали | шпатлевки |
| П р и м е ч а н и я1 В зависимости от области применения значения по показателям 4-6 устанавливаются по согласованию с потребителем, но не ниже значений, указанных в таблице.2 Показатели 7 и 8 определяют для ВДЛКМ с заявленными свойствами.3 Допускается определять показатель 1 «Цвет покрытия» инструментальными методами[[3]](#footnote-3)4 Допускается определять показатели 5 «Эластичность покрытия при изгибе» и 6 «Прочность покрытия при ударе» по другим нормативным документам, действующим на территории государства, принявшего стандарт.5 При толщине покрытия шпатлевки более 250 мкм адгезию определять по ГОСТ 32299. |

5.5 В зависимости от своего назначения ВДЛКМ должны обеспечивать предполагаемый срок службы с сохранностью защитных и декоративных свойств покрытия в соответствии с требованиями, приведенными в таблице 3.

Т а б л и ц а 3

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Группа ВДЛКМ | Обозначение группы | Наименование показателя | Значение показателя | Метод испытания |
| 1 Атмосферостойкие | 1 | Предполагаемый срок службы покрытия в условиях эксплуатации, год, не менее:У1, ХЛ1, УХЛ1 | В зависимости от применения устанавливается по согласованию с потребителем, но не менее двух лет | По 11.18 и ГОСТ 9.401  |
| В1, О1, Т1, ОМ1 | В зависимости от применения устанавливается по согласованию с потребителем, но не менее одного года |  |
| 2 Ограниченно атмосферостойкие | 2 | У2, У3, ХЛ2, ХЛ3, УХЛ2, УХЛ3В2, В3, О2, Т2, Т3, ОМ2,ОМ2 | В зависимости от применения устанавливается по согласованию с потребителем, но не менее двух летВ зависимости от применения устанавливается по согласованию с потребителем, но не менее одного года | По 11.18 и ГОСТ 9.401  |

5.6 При необходимости в документе предприятия-изготовителя на ВДЛКМ могут быть включены дополнительные показатели, характеризующие их технологичность и потребительские свойства.

Дополнительные показатели ВДЛКМ и методы их испытаний приведены в приложении А.

5.7 Для идентификации ВДЛКМ могут быть использованы следующие показатели:

- цвет и внешний вид;

- условная вязкость;

- массовая доля нелетучих веществ;

- адгезия покрытия.

Идентификация ВДЛКМ проводится посредством установления соответствия показателям качества ВДЛКМ, их назначения, характеристик, указанных на упаковке, этикетке, паспорте безопасности или указанных в договоре на поставку (контракте) или сопроводительной документации.

**6 Требования безопасности**

**6.1 Требования безопасности при применении ВДЛКМ**

6.1.1 ВДЛКМ должны соответствовать требованиям технических регламентов, нормативных правовых актов, гигиенических требований и санитарных правил, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

Справочная информация о нормативном правовом акте приведена в приложении Б.

Применение и хранение ВДЛКМ должно соответствовать нормам и правилам в области промышленной безопасности государства-изготовителя.

6.1.2 Для обеспечения безопасности при испытаниях и применении ВДЛКМ должны соблюдаться требования, предъявляемые к производственным процессам по ГОСТ 12.3.002, общие требования безопасности при проведении окрасочных работ по ГОСТ 12.3.005 или правила пожарной безопасности государства, принявшего стандарт.

6.1.3 Все работы, связанные с испытанием и применением ВДЛКМ, должны проводиться в помещении при постоянно включенной вентиляции по ГОСТ 12.4.021, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны производственных помещений, в котором концентрация вредных веществ не должна превышать значений предельно допустимых концентраций (ПДК). Контроль содержания вредных веществ в воздухе рабочей зоны должен осуществляться в соответствии с ГОСТ 12.1.005 по нормам, указанным в гигиенических нормативах государства, принявшего стандарт.

При применении ВДЛКМ персонал должен быть обеспечен средствами индивидуальной защиты: специальной одеждой, специальной обувью и средствами защиты рук по ГОСТ 12.4.011 и ГОСТ 12.4.103, защитными мазями и пастами, резиновыми перчатками – по ГОСТ 20010.

Для защиты органов дыхания применяют респираторы по ГОСТ 12.4.028, ГОСТ 12.4.296 или другие средства защиты органов дыхания, обеспечивающие уровень защиты не ниже, чем у указанных респираторов. Для защиты глаз должны применяться защитные очки по ГОСТ 12.4.253.

Производственные помещения должны быть обеспечены аварийным комплектом противогазов по ГОСТ 12.4.121.

При применении ВДЛКМ необходимо соблюдать организационно-технические мероприятия по обеспечению пожарной безопасности в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.004.

Для безопасного применения ВДЛКМ необходимо обеспечить надлежащую герметизацию оборудования и коммуникаций, а также исправность электропусковой и контрольно-измерительной аппаратуры.

6.1.4 При применении ВДЛКМ должны соблюдаться санитарно-эпидемиологические требования к условиям труда, гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности для человека и окружающей среды.

6.1.5 Более полная информация по безопасному обращению с ВДЛКМ содержится в паспорте безопасности на конкретную марку ВДЛКМ по ГОСТ 30333.

**6.2 Требования безопасности, предъявляемые к ВДЛКМ**

6.2.1 Применение и хранение ВДЛКМ должно соответствовать нормам и правилам в области промышленной безопасности государства, принявшего стандарт.

6.2.2 ВДЛКМ должны соответствовать требованиям действующих технических регламентов[[4]](#footnote-4)\*, нормативно-правовых актов, гигиенических требований и санитарных правил, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

Примечание — Информация о технических регламентах и нормативно - правовых актах приведена в приложении Б.

6.2.3 ВДЛКМ являются токсичными материалами, что обусловлено свойствами компонентов, входящих в их состав. Подробная информация о токсичности должна быть приведена в паспорте безопасности.

6.2.4 ВДЛКМ могут быть допущены к производству, реализации и применению только после получения свидетельства о государственной регистрации.

**6.3 Требования по пожарной безопасности**

В документе предприятия-изготовителя на конкретную марку ВДЛКМ указывают температуру вспышки в закрытом тигле по ГОСТ 12.1.044, значение которой контролируют при постановке на производство или при внесении изменений в рецептуру.

П р и м е ч а н и е – Большинство ВДЛКМ не являются пожаровзрывоопасными материалами.

**6.4 Требования, предъявляемые к покрытиям на основе ВДЛКМ**

 6.4.1 Высушенные покрытия на основе ВДЛКМ не должны оказывать вредного воздействия на организм человека.

6.4.2 Содержание вредных веществ, выделяющихся из покрытий, не должно превышать предельно допустимые концентрации и ориентировочные безопасные уровни воздействия загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест в соответствии с гигиеническими нормативами государства, принявшего стандарт.

**7 Требования охраны окружающей среды**

7.1 При применении ВДЛКМ образуются твердые, газообразные и жидкие отходы, которые могут вызвать загрязнение атмосферного воздуха, почвы и воды.

7.2 С целью охраны атмосферного воздуха от загрязнения выбросами вредных веществ должен быть организован контроль за соблюдением предельно допустимых выбросов (ПДВ).

Содержание загрязняющих веществ, выделяющихся из ВДЛКМ, в атмосферном воздухе с учетом рассеивания не должно превышать гигиенические нормативы государства, принявшего стандарт.

7.3 С целью охраны окружающей среды от загрязнений сточными водами должен быть организован контроль за соблюдением предельно допустимых концентраций и ориентировочно безопасных уровней воздействия вредных веществ для воды.

7.4 Отходы, образующиеся при испытаниях и применении ВДЛКМ, утилизируют в соответствии с действующим законодательством государства, принявшего стандарт.

 7.5 При хранении, транспортировании и утилизации отходов должны соблюдаться требования санитарных правил государства, принявшего стандарт.

**8** **Маркировка**

8.1 Маркировка ВДЛКМ – по ГОСТ 9980.4

8.2 Транспортная маркировка – по ГОСТ 14192.

Маркировка ВДЛКМ должна содержать данные, характеризующие опасность груза, в соответствии с ГОСТ 19433.1, ГОСТ 19433.3 и в соответствии с требованиями, установленными Правилами перевозки опасных грузов, действующими для конкретного вида транспорта на территории государства, принявшего стандарт.

8.3 Предупредительная маркировка – по ГОСТ 31340.

На предупредительную маркировку должны быть нанесены описание опасно-сти и меры по предупреждению опасности в зависимости от классификации опасности ВДЛКМ по ГОСТ 32419.

П р и м е ч а н и е – Предупредительная маркировка является частью общей марки-ровки и может быть совмещена с транспортной маркировкой и/или потребительской

**9 Упаковка**

 Упаковка ВДЛКМ - по ГОСТ 9980.3 и ГОСТ 8.579.

**10 Правила приемки**

10.1 Правила приемки – по ГОСТ 9980.1 и ГОСТ 15.309.

10.2 Отнесение испытаний по показателям таблиц 1- 2 к приемо-сдаточным или периодическим и частоту проведения периодических испытаний указывают в документе предприятия-изготовителя на конкретную марку ВДЛКМ.

**11 Методы испытаний**

11.1. Отбор проб – по ГОСТ 9980.2.

11.2 Образцы для испытаний – по ГОСТ 8832.

Материал окрашиваемой поверхности, способ нанесения, толщину покрытия, количество слоев, условия и время высыхания должны быть указаныв документе на конкретную марку ВДЛКМ*.*

11.3 Условную вязкость определяют по ГОСТ 8420*.*

11.4 Массовую долю нелетучих веществ определяют по ГОСТ 31939.

**11.5 Определение рН**

11.5.1 Средства измерения, реактивы и материалы

рН-метр с комплектом стеклянных электродов, погрешность измерения не более 0,1рН.

Стакан стеклянный В-2-50 по ГОСТ 25336.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

11.5.2 Проведение испытания

ВДЛКМ наливают в стакан объемом 50 см3, тщательно промытый дистиллированной водой, и измеряют значение рН при помощи рН-метра.

11.5.3 Обработка результатов

За результат измерения рН принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, абсолютное расхождение между которыми не должно превышать допустимое расхождение, равное 0,1 рН.

Результат измерения округляют до первого десятичного знака.

Допустимая суммарная погрешность результатов определения рН составляет ±0,08 при доверительной вероятности *P* = 0,95.

11.6 Время высыхания определяют по ГОСТ 19007.

11.7 Степень перетира определяют по ГОСТ 31973.

11.8 Укрывистость определяют по ГОСТ 8784, кроющую способность – по ГОСТ 34824.

**11.9 Определение морозостойкости**

11.9.1 Средства измерений, вспомогательные устройства, реактивы и материалы

Камера морозильная, обеспечивающая температуру минус (40 ± 2) °С.

Банка металлическая по ГОСТ 6128 или полиэтиленовая.

Пластинка из стекла листового по ГОСТ 111 толщиной (2,0 ± 0,2) мм.

Палочка стеклянная.

Термометр по ГОСТ 28498 с пределами измерений от минус 90 °С до 30 °С и ценой деления 1 °С.

11.9.2 Проведение испытания

Испытуемым ВДЛКМ заполняют банку до половины объема, закрывают крышкой, помещают в морозильную камеру и выдерживают в течение 6 ч при температуре минус (40 ± 2) °C. После чего банку с испытуемым образцом вынимают и оставляют при комнатной температуре в течение 18 ч. Повторно помешают банку в морозильную камеру на 6 ч. Цикл замораживания - оттаивания повторяют пять раз.

Затем водно-дисперсионный ЛКМ перемешивают и наносят на стеклянную пластинку, равномерно распределяя его стеклянной палочкой (испытуемый образец). Аналогично готовят контрольный образец из испытуемого материала, не подвергавшегося замораживанию. Испытуемый образец сопоставляют с контрольным образцом при рассеянном дневном свете или искусственном дневном освещении.

ВДЛКМ считается морозостойким, если после пяти циклов в тонком слое испытуемого материала не появились комочки.

При разногласиях в оценке морозостойкости сравнение испытуемого и контрольного образцов проводят при рассеянном дневном свете.

11.10 Цвет покрытия определяют по ГОСТ 29319.

11.11 Внешний вид высушенного покрытия ВДЛКМ определяют визуально при естественном дневном рассеянном свете или искусственном дневном освещении.

Испытуемые образцы должны находиться в одной плоскости на расстоянии от 300 до 500 мм от глаз наблюдателя под углом зрения, исключающим блеск покрытия.

При разногласиях в оценке внешнего вида за результат принимают определение при естественном освещении (уровень освещенности не менее 2000 лк).

11.12 Блеск покрытия определяют по ГОСТ 31975 или 896.

11.13 Адгезию покрытия определяют по ГОСТ 31149.

11.14 Эластичность покрытия при изгибе определяют по ГОСТ 6806.

11.15 Прочность покрытия при ударе определяют по ГОСТ 4765.

11.16 Стойкость покрытия к влажному истиранию определяют по ГОСТ 32300.

11.17 Определение стойкости покрытий к статическому воздействию воды или моющих средств проводят по ГОСТ 9.403. Для испытаний используют тот продукт, воздействию которого подвергается покрытие на основе ВДЛКМ при эксплуатации. После испытаний внешний вид покрытия должен соответствовать требованиям, указанным в документе предприятия-изготовителя на конкретную марку ВДЛКМ. Физико-механические свойства покрытия после проведения испытаний определяют, если это предусмотрено в документе на конкретную марку ВДЛКМ.

11.18 Предполагаемый срок службы покрытий на основе ВДЛКМ определяют по ГОСТ 9.401. Методы испытаний и количество циклов выбирают в зависимости от условий эксплуатации покрытий по ГОСТ 9.104, типов атмосферы по ГОСТ 15150 и предполагаемого срока службы покрытия. Оценку защитных и декоративных свойств лакокрасочного покрытия проводят по ГОСТ 9.407.

**12 Транспортирование и хранение**

12.1 Транспортирование и хранение ВДЛКМ – по ГОСТ 9980.5.

12.2 ВДЛКМ транспортируют при температуре выше 0 °С.

Для морозостойких ВДЛКМ в документе предприятия-изготовителя на конкретную марку указывают допуск на транспортировании при температуре ниже 0 °С.

12.3 ВДЛКМ хранят в плотно закрытой таре в складских помещениях при температуре выше 5 °С.

**13 Указания по применению**

13.1 Указания по применению приводят в документе предприятия-изготовителя на конкретный ВДЛКМ.

В указания по применению рекомендуется включать следующую информацию:

- рабочая вязкость ВДЛКМ в зависимости от способа нанесения на окрашиваемую поверхность;

- подготовка окрашиваемой поверхности (в том числе необходимость нанесения первичных и промежуточных слоев);

- рекомендуемые способы нанесения;

- рекомендуемая толщина покрытия и количество слоев, обеспечивающих защитно-декоративные свойства покрытия;

- теоретический расход ВДЛКМ в зависимости от толщины покрытия и способа нанесения;

- условия формирования покрытия (температура, выдержка перед нанесением последующих слоев и др.);

13.2 Указания по применению ВДЛКМ, поступающего в розничную торговлю, приводят на этикетке или на листе-вкладыше.

13.3 Для получения покрытий с необходимым комплексом защитно-декоративных свойств при подготовке поверхности к окрашиванию и проведении окрашивания должны соблюдаться требования технологического процесса окрашивания.

**14 Гарантии изготовителя**

14.1 Изготовитель гарантирует соответствие ВДЛКМ требованиям документа предприятия-изготовителя при соблюдении условий применения, транспортирования и хранения.

14.2 Гарантийный срок указывают в документе предприятия-изготовителя на конкретный ВДЛКМ.

14.3 По истечению гарантийного срока ВДЛКМ подлежит проверке на соответствие требованиям документа предприятия-изготовителя. В случае соответствия требованиям документа по стандартизации ВДЛКМ допускается к использованию.

**Приложение А**

**(справочное)**

**Дополнительные показатели ВДЛКМ, характеризующие ее технологичность и потребительские свойства покрытий, и методы их испытаний**

Т а б л и ц а А. 1

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование показателя | Метод испытания |
| 1 Плотность | По ГОСТ 31992.1 |
| 2 Прочность при растяжении | По ГОСТ 29309 |
| 3 Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ  | По ГОСТ 5233 |
| 3 Устойчивость к воздействию переменных температур | По ГОСТ 27037 |
| 4 Условная светостойкость | По ГОСТ 21903 |
| 5 Стойкость к истиранию | По ГОСТ 20811 |
| 6 Прочность при изгибе вокруг цилиндрического стержня | По ГОСТ 31974 |
| 7 Сопротивление паропроницанию | По ГОСТ 25898 |
| 8 Водопоглощение | По ГОСТ 33352 |
| 9 Паропроницаемость | По ГОСТ 33355 |
| 10 Смываемость | По документу на конкретную марку ВДЛКМ |
| П р и м е ч а н и я1 Значения показателей должны быть указаны в документе на конкретную марку ВДЛКМ.2 Допускается в документ на конкретную марку ВДЛКМ включать другие показатели, не указанные в настоящем стандарте. |

**Приложение Б**

**(справочное)**

**Информация о применяемых технических регламентах и**

**нормативных правовых актах в странах СНГ**

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование технического регламента или нормативного правового акта | Государство – участник СНГ |
| Единые санитарно-эпидемиологические и гигиенические требования к продукции (товарам), подлежащей санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю) (утверждены Решением Комиссии Таможенного союза от 28 мая 2010 г. № 299) | AM, BY, KZ, KG, RU |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| УДК 667.6:006.354 |  | МКС 87.040 |
| Ключевые слова: водно-дисперсионные лакокрасочные материалы, классификация, технические требования, область применения, требования безопасности, методы испытаний |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Руководитель разработки-Зам.директор Ассоциации «Союзкраска» по техническому регулированию и стандартизации |  | Аверьянов Г.В. |
| Исполнитель –Специалист по стандартизации  |   | Вушкарник Ю.Н. |

1. 1) В Российской Федерации действует ГОСТ Р 57478–2017 [↑](#footnote-ref-1)
2. 2) В Российской Федерации действует ГОСТ Р 57479–2017 [↑](#footnote-ref-2)
3. В Российской Федерации действует ГОСТ Р 71216 -2024 «Материалы лакокрасочные. Колориметрия. Измерение цвета. Расчет цветовых различий и индекса метамерии» [↑](#footnote-ref-3)
4. \* До вступления в силу ТР ЕАЭС «О безопасности лакокрасочных материалов» ВДЛКМ должны дополнительно соответствовать следующим требованиям:

- не должны содержать ртуть, кадмий и мышьяк;

- ВДЛКМ для внутренних работ не должны дополнительно содержать свинец и хром шестивалентный;

- содержание других веществ 1 класса опасности не должно превышать 0, 1 %, исключая свинец, содержание которого не должно превышать 0,5 %. [↑](#footnote-ref-4)