|  |
| --- |
| **ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ****(EACC)****EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION****(EASC)** |
| **Описание: Значок ЕАСС негатив 3** | **М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й****С Т А Н Д А Р Т** | **ГОСТ** **31425.2—****2022/****ISO 9902-2:2001****(*проект, RU, окончательная редакция*)** |

Машины текстильные

испытательный код по шуму

 Часть 2

 Приготовительно-прядильные и прядильные машины

(ISO 9902-2:2001, IDT)

**Настоящий проект стандарта не подлежит применению до его принятия**

**Минск**

**Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации**

**2022**

**Предисловие**

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

**Сведения о стандарте**

1 ПОДГОТОВЛЕН Закрытым акционерным обществом «Научно-исследовательский центр контроля и диагностики технических систем» (ЗАО «НИЦ КД») на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 принят Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 27 сентября 2012 г. № 38-2010)

За принятие проголосовали:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166)004–97 | Код страны по МК (ИСО 3166)004–97 | Сокращенное наименование национального органа по стандартизации |
|  |  |  |

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 9902-2:2001 «Машины текстильные. Испытательный код по шуму. Часть 2. Приготовительно-прядильные и прядильные машины» («Textile machinery – Noise test code – Part 2: Spinning preparatory and spinning machinery», IDT), включая изменения Amd.1:2009, Amd.2:2014.

Международный стандарт разработан Техническим комитетом по стандартизации TC 72 «Текстильные машины и принадлежности» подкомитетом SC 8 «Требования безопасности для текстильных машин» Международной организации по стандартизации (ISO).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном Интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным органам по стандартизации этих государств

**Содержание**

1 Область применения ……………………………...……………………………………………..............

2 Нормативные ссылки ……………………………………………………...……………………..............

3 Термины и определения ……………………………………………….…....…………………..............

4 Испытуемый объект…...............................................................................…………...……..............

5 Определение уровня звуковой мощности……….....................…………….………….……...........

6 Определение уровня звука излучения...........................................................................................

7 Условия установки и монтажа..........................................................................................…………

8 Режим работы…………………..................................................................…………………..............

9 Неопределенность измерения…………………………….................................…………...............

10 Регистрируемые данные………......................................................................................................

11 Протокол испытаний….……............................................................................................................

12 Заявление и подтверждение значений шумовых характеристик.................................................

Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов межгосударственным стандартам …....................................................

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**

**Машины текстильные**

**испытательный код по шуму**

**Часть 2**

**Приготовительно-прядильные и прядильные машины**

#

Textile machinery. Noise test code. Part 2. Spinning preparatory and spinning machinery

**Дата введения — 2023–04–01**

# 1 Область применения

Настоящий стандарт, применяемый совместно с ISO 9902-1, устанавливает условия монтажа, режим работы и методы измерений, заявления и подтверждения шумовых характеристик приготовительно-прядильных (предпрядильных) и прядильных машин.

Измерения шума выполняют техническим (класс точности 2) или ориентировочным (класс точности 3) методом в соответствии со ссылочными стандартами, в которых эти методы установлены, в отношении следующих машин, определения которых приведены в ISO 2187:

- разрыхлители и очистители;

- шерстомоечные машины;

- кипораспаковщики и кипоразрыхлители;

- чесальные машины;

- жгуторезательные и жгуторазрывные машины;

- ленточные и ровничные машины;

- прядильные машины.

Примечание – Ввиду сложности обеспечения требуемого испытательного пространства точные методы измерений (класс точности 1) для машин, на которые распространяется настоящий стандарт, обычно не применяют.

# 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие международные стандарты [для датированных ссылок применяют только указанное издание ссылочного стандарта, для недатированных – последнее издание (включая все изменения)]:

ISO 2187, Spinning preparatory machinery, spinning and doubling (twisting) machinery — List of equivalent terms (Машины приготовительно-прядильные, прядильные и крутильные. Перечень эквивалентных терминов)

ISO 3744, Acoustics — Determination of sound power levels and sound energy levels of noise sources using sound pressure — Engineering methods for an essentially free field over a reflecting plane (Акустика. Определение уровней звуковой мощности и звуковой энергии источников шума по звуковому давлению. Технические методы в существенно свободном звуковом поле над звукоотражающей плоскостью)

ISO 3746, Acoustics — Determination of sound power levels and sound energy levels of noise sources using sound pressure — Survey method using an enveloping measurement surface over a reflecting plane (Акустика. Определение уровней звуковой мощности и звуковой энергии источников шума по звуковому давлению. Ориентировочный метод с использованием измерительной поверхности над звукоотражающей плоскостью)

ISO 3747, Acoustics — Determination of sound power levels and sound energy levels of noise sources using sound pressure — Engineering/survey methods for use in situ in a reverberant environment (Акустика. Определение уровней звуковой мощности и звуковой энергии источников шума по звуковому давлению. Технический/ориентировочный методы в реверберационном звуковом поле на месте установки)

 ISO 9614‑1, Acoustics — Determination of sound power levels of noise sources using sound intensity — Part 1: Measurement at discrete points (Акустика. Определение уровней звуковой мощности источников шума на основе интенсивности звука. Часть 1. Измерение в дискретных точках)

ISO 9614‑2, Acoustics — Determination of sound power levels of noise sources using sound intensity — Part 2: Measurement by scanning (Акустика. Определение уровней звуковой мощности источников шума на основе интенсивности звука. Часть 2. Измерение сканированием)

ISO 9902-1:2001, Textile machinery — Noise test code — Part 1: Common requirements (Машины текстильные. Испытательный код по шуму. Часть 1. Общие требования)

ISO 9902-1:2001/Amd.1:2009, Textile machinery — Noise test code — Part 1: Common requirements (Машины текстильные. Испытательный код по шуму. Часть 1. Общие требования)

ISO 11201, Acoustics — Noise emitted by machinery and equipment — Determination of emission sound pressure levels at a work station and at other specified positions in an essentially free field over a reflecting plane with negligible environmental corrections (Акустика. Шум машин и оборудования. Определение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках в существенно свободном звуковом поле над звукоотражающей плоскостью без учета влияния испытательного пространства)

ISO 11202, Acoustics — Noise emitted by machinery and equipment — Determination of emission sound pressure levels at a work station and at other specified positions applying approximate environmental corrections (Акустика. Шум машин и оборудования. Определение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках с приближенными коррекциями на свойства испытательного пространства)

ISO 11204, Acoustics — Noise emitted by machinery and equipment — Determination of emission sound pressure levels at a work station and at other specified positions applying accurate environmental corrections (Акустика. Шум машин и оборудования. Определение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках с точными коррекциями на свойства испытательного пространства)

# 3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ISO 9902-1.

# 4 Испытуемый объект

См. таблицу 1 настоящего стандарта и ISO 9902-1:2001 (раздел 4).

# 5 Определение уровня звуковой мощности

**5.1 Базовые стандарты по измерению шума**

**5.1.1 Общие положения**

См. ISO 9902-1:2001 (5.1).

**5.1.2 Определение уровня звуковой мощности по измерениям интенсивности звука**

Корректированный по А уровень звуковой мощности *LW*A определяют по результатам измерений интенсивности звука согласно ISO 9614-1 (измерения в дискретных точках) или ISO 9614-2 (измерение сканированием).

**5.1.3 Определение уровня звуковой мощности по измерениям уровней звукового давления излучения на измерительной поверхности**

Для определения корректированного по А уровня звуковой мощности *LW*A используют результаты измерений уровня звука на заданной измерительной поверхности согласно одному из следующих методов:

- по ISO 3744,

- ISO 3747,

- ISO 3746 (только если и ISO 3744, и ISO 3747 неприменимы из практических соображений).

**5.2 Крупногабаритные машины**

См. ISO 9902-1:2001 (5.2) с учетом ISO 9902-1:2001/Amd.1:2009. В таблице 1 крупногабаритные машины обозначены буквой «L».

# 6 Определение уровня звука излучения

**6.1 Базовые стандарты по измерению шума**

См. ISO 9902-1:2001 (6.1).

Для определения уровня звука излучения *Lp*A используют результаты измерений согласно одному из следующих методов:

- по ISO 11201,

- ISO 11204,

- ISO 11205 (только если и ISO 11201, и ISO 11204 неприменимы из практических соображений).

6.2 Выбор рабочего места и других контрольных точек

См. ISO 9902-1:2001 (подраздел 6.2).

Точки, в которых проводят измерения, выбирают одним из следующих способов в зависимости от испытуемой машины (для машин каждого вида применяемый способ указан в таблице 1):

d)[[1]](#footnote-1)1) несколько точек располагают на измерительной линии вокруг машины на расстоянии 1 м от поверхности машины и на высоте 1,6 м над полом или рабочей платформой. Если машина имеет ось симметрии, то в число точек измерений включают обе точки пересечения оси симметрии с измерительной линией. Точки измерений должны быть равноудалены друг от друга с расстоянием между ними не более 2 м;

е) измерения проводят в трех точках на высоте 1,6 м согласно рисунку 1.

Размеры в м



A, B, C – точки измерений

Примечание – Для односторонних машин измерения выполняют с рабочей стороны, для двусторонней – только с одной из рабочих сторон машины.

Рисунок 1 – Точки измерений согласно перечислению e)

f) измерения проводят в девяти точках на высоте 1,6 м согласно рисунку 2.

По результатам измерений в указанных точках рассчитывают *Lp*A в соответствии с ISO 9902‑1:2001 (6.1).

Если свободное пространство вокруг машины ограничено, то измерительное расстояние может быть уменьшено до 0,5 м и должно быть указано в протоколе испытаний.

Размеры в м



1 – питающая рамка с выбирающими валами; 2 – лентонаправитель; 3 – корпус машины; 4 – катушечная рамка; 5 – всасывающее устройство; A – I – точки измерений

Рисунок 2 – Точки измерений согласно перечислению e)

# 7 Условия установки и монтажа

См. ISO 9902-1:2001 (раздел 7).

# 8 Режим работы

См. ISO 9902-1:2001 (раздел 8) и таблицу 1.

# 9 Неопределенность измерения

См. ISO 9902-1:2001 (раздел 9).

# 10 Регистрируемые данные

См. ISO 9902-1:2001 (раздел 10).

# 11 Протокол испытаний

См. ISO 9902-1:2001 (раздел 11). Включают также данные согласно таблице 1.

# 12 Заявление и подтверждение значений шумовых характеристик

См. ISO 9902-1:2001 (раздел 12) с учетом ISO 9902-1:2001/Amd.1:2009.

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Таблица 1 – Условия измерений для приготовительн,о-прядильных и прядильных машин | Режим работы (см. ISO 9902:2001, раздел 8) | Параметры, указываемые в протоколе испытаний | – | – | Скорость игольчатой решетки, м/минЧастота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин | Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин | Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин |
| Переменные параметры | – | – | – | – | – |
| Заданные параметры | Холостой ходНоминальная частота вращения разрыхлительных валиков, об/мин | Холостой ходНоминальная частота вращения барабанов, об/мин | Холостой ходМаксимальная частота вращения валиков, об/мин | Холостой ходМаксимальная частота вращения барабанов, об/мин | Холостой ходМаксимальная частота вращения валиков |
| Рабочее место (6.2) | d) | Автоматическая подача: d)Ручная подача: в 0,50 м от середины питающего столика на высоте 1,60 м | d) | d) | d) |
| Габариты машины (5.2) | **–** | **–** | **–** | **–** | **–** |
| Объект испытаний (см. раздел 4) | Особенности, отражаемые в протоколе испытаний | Тип и число разрыхлительных валиковРабочий диаметр разрыхлительных валиков, мм | Способ расщипыванияШирина барабанов, ммДиаметр барабанов, мм | Типы съемного и разравнивающего валиковРабочая ширина, ммТип встроенного вентилятора (с постоянной или изменяемой скоростью вращения) | Тип и число разрыхляющих барабановРабочая ширина, ммТип встроенного вентилятора (с постоянной или изменяемой скоростью вращения) | Тип и число очистительных валиковРабочая ширина, ммТип встроенного вентилятора (с постоянной или изменяемой скоростью вращения) |
| Тип машины (по ISO 9902-1:2001, раздел 4) | b) | b) | b) | b) | b) |
| Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний а | Отсасывающий вентиляторПневмопровод | Отсасывающий вентиляторКонденсор | Отсасывающий вентилятор | Отсасывающий вентилятор | Отсасывающий вентилятор |
| Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний | – | – | Встроенный вентилятор | Встроенный вентилятор | Встроенный вентилятор |
| Тип машины | Автоматический кипоразрыхлитель | Щипальная машина | Кипоразрыхлитель | Разрыхлитель волокон | Очиститель |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| *Продолжение таблицы 1* | Режим работы (см. ISO 9902:2001, раздел 8) | Параметры, указываемые в протоколе испытаний | Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин | Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин | Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин | Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин | Частота вращения, об/мин |
| Переменные параметры | – | – | – | Давление, ПаОбъемный расход, м3/мин | Давление, ПаОбъемный расход, м3/мин |
| Заданные параметры | Измерения только на стадии отсосаХолостой ходМаксимальная частота вращения очистительных валиков, об/мин | Измерения только на стадии отсосаХолостой ходМаксимальная частота вращения съемных валиков, об/мин | Измерения только на стадии отсосаХолостой ходМаксимальная частота вращения съемных валиков, об/мин | Холостой ходМаксимальная скорость приемного устройства, м/мин | Холостой ход b) |
| Рабочее место (6.2) | d) | d) | d) | d) | d) |
| Габариты машины (5.2) | L | **–** | **–** | **–** | **–** |
| Объект испытаний (см. раздел 4) | Особенности, отражаемые в протоколе испытаний | Число камерРабочая ширина, ммТип встроенного вентилятора (с постоянной или изменяемой скоростью вращения) | Рабочая ширина, мм | Рабочая ширина, мм | Рабочая ширина, ммТип встроенного вентилятора (с постоянной или изменяемой скоростью вращения) | **–** |
| Тип машины (по ISO 9902-1:2001, раздел 4) | b) | b) | b) | b) | b) |
| Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний а | Отсасывающий вентиляторПневмопровод | КамераОтсасывающий вентилятор | КамераОтсасывающий вентилятор | **–** | **–** |
| Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний | Все камерыВстроенный вентилятор | Встроенный вентилятор | Встроенный вентилятор | ПриводВстроенный вентиляторПриемное устройство | Привод |
| Тип машины | Многокамерный смеситель | Передвижной бункерный очиститель | Бункерный очиститель | Конденсор | Вентилятор |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| *Продолжение таблицы 1* | Режим работы (см. ISO 9902:2001, раздел 8) | Параметры, указываемые в протоколе испытаний | Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин | Давление, Па | Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин | Число качаний гребня в минутуЧисло качаний в минуту при наличии ремешкового делителяЧастота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин |
| Переменные параметры | – | – | – | – |
| Заданные параметры | Измерения только на стадии отсосаХолостой ходМаксимальная частота вращения очистительных валиков, об/мин | С обрабатываемым материаломМаксимальное число прессований в час | Холостой ходМаксимальная частота вращения барабана, об/мин | Холостой ходМаксимальная частота вращения барабана, об/мин80% – 85% максимальной скорости устройства смены тазов, м/мин |
| Рабочее место (6.2) | d) | d) | d) | d) |
| Габариты машины (5.2) | L | L | **–** | L (только для комплекса машин) |
| Объект испытаний (см. раздел 4) | Особенности, отражаемые в протоколе испытаний | Число камерРабочая ширина, ммТип встроенного вентилятора (с постоянной или изменяемой скоростью вращения) | Рабочая ширина, мм | Рабочая ширина, ммДиаметр валиков, ммТип и число валиков грубого чесания Тип встроенного вентилятора (с постоянной или изменяемой скоростью вращения) | Рабочая ширина, ммДиаметр барабанов, ммЧисло пар рабочих и съемных валиковТип питания Тип гребнечесательного устройстваТип кардочесательного устройстваТип встроенного вентилятора (с постоянной или изменяемой скоростью вращения) |
| Тип машины (по ISO 9902-1:2001, раздел 4) | а) | а) | b) | а), b) |
| Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний а | – | – | Устройство смены тазов | Преобразователь прочеса (при наличии) |
| Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний | Установка в целом | Питатель и предварительный прессЯщичный прессУстройство з0амены кип | Подающее устройствоЛентоукладчикВстроенное всасывающее устройство | ПитательПриемноеустройство(лентоуклад-чик, конденсорленты)Устройство смены тазов без тазов) |
| Тип машины | Шерстомоечная машина | Паковочный пресс | Шляпочная чесальная машина | Валичная чесальная машина |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| *Продолжение таблицы 1* | Режим работы (см. ISO 9902:2001, раздел 8) | Параметры, указываемые в протоколе испытаний | Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин | Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/минСведения о материалеЛинейная плотность, тексПроизводительность, кг/ч | Сведения о материалеПроизводительность, кг/чТрощениеЧастота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин |
| Переменные параметры | – | – | Скорость подачи, м/мин |
| Заданные параметры | Холостой ход80% – 85% максимальной скорости подачи, м/ми  | С обрабатываемым материаломМаксимальная скорость подачи, м/ми  | С обрабатываемым материалом |
| Рабочее место (6.2) | d) | d) | d) |
| Габариты машины (5.2) | L | L | **–** |
| Объект испытаний (см. раздел 4) | Особенности, отражаемые в протоколе испытаний | Тип устройства для параллельного расположения волокон (игольчатая гарнитура, вытяжной прибор)Питающее устройствоПодающее устройство (лентоукладчик, устройство смены тазов, намотчик ленты)Тип встроенного вентилятора (с постоянной или изменяемой скоростью вращения) | Питающее устройствоПодающее устройство (лентоукладчик, устройство смены тазов, намотчик ленты)Тип встроенного вентилятора (с постоянной или изменяемой скоростью вращения) | Число головокТип встроенного вентилятора (с постоянной или изменяемой скоростью вращения) |
| Тип машины (по ISO 9902-1:2001, раздел 4) | а) | а) | а) |
| Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний а | Шпулярник | Шпулярник  | Питающее устройствоУстройство смены тазов |
| Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний | Встроенное всасывающее устройствоОдно- или двупольная гребенная ленточная машинаПодающее устройство  | Встроенное всасывающее устройствоПодающее устройство | Встроенное всасывающее устройствоЛентоукладчик |
| Тип машины | Жгуторезательная машина | Жгуторазрывная машина | Вытяжная машина для хлопкового волокна без игольчатой гарнитуры |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| *Продолжение таблицы 1* | Режим работы (см. ISO 9902:2001, раздел 8) | Параметры, указываемые в протоколе испытаний | Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/минДля червячного вытяжного механизма: скорость подачи, м/мин | Сведения о материалеПроизводительность, кг/чТрощениеЧастота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин | – | Сведения о материалеЧастота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин | Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин |
| Переменные параметры | – | Скорость подачи, м/мин | – | Число зажатий в минуту | – |
| Заданные параметры | Холостой ходВ случае червячного вытяжного механизма:80% – 85% максимальной вытяжки80 – 85 % максимального числа падений гребня в минутуДля других механизмов:80 – 85 % максимальной скорости подачи, м/мин | С обрабатываемым материалом  | С обрабатываемым материаломМаксимальная скорость подачи, м/ми  | С обрабатываемым материалом | Холостой ходМаксимальное число зажатий в минуту |
| Рабочее место (6.2) | d)[f), если всасывающее устройство со стороны шпулярника] | d) | d) | e) | d)[f), если всасывающее устройство со стороны шпулярника] |
| Габариты машины (5.2) | L | – | L | L | L  |
| Объект испытаний (см. раздел 4) | Особенности, отражаемые в протоколе испытаний | Тип вытяжной машиныЧисло головокТип встроенного вентилятора (с постоянной или изменяемой скоростью вращения) | Тип машиныТип встроенного вентилятора (с постоянной или изменяемой скоростью вращения) | Рабочая ширина, мм | Число головок Игольный шаг, ммТип встроенного вентилятора (с постоянной или изменяемой скоростью вращения) | Рабочая ширина, ммТип встроенного вентилятора (с постоянной или изменяемой скоростью вращения) |
| Тип машины (по ISO 9902-1:2001, раздел 4) | а) | а) | а) | а) | а) |
| Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний а | – | Питающее устройство | – | – | – |
| Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний | Встроенное всасывающее устройствоПитающее устройствоПодающее устройство | Встроенное всасывающее устройство | – | ЛентоукладчикВстроенное всасывающее устройство | Встроенное всасывающее устройствоПитающее устройствоПодающее устройство |
| Тип машины | Вытяжная машина для шерстяного волокна с игольчатой гарнитурой и без нее | Лентосоединительная машинаХолстовытяжная машинаЛентосдваивающая машина | Моечно-гладильная машина | Гребнечесальная машина для хлопка | Прямолинейная гребнечесальная машина |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| *Продолжение таблицы 1* | Режим работы (см. ISO 9902:2001, раздел 8) | Параметры, указываемые в протоколе испытаний | Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин | Число подач устройства съема в минутуЧастота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин | Скорость подачи, м/минСкорость бегунка, м/сСведения о материалеПроизводительность в граммах на веретено-часЧастота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин |
| Переменные параметры | – | Скорость подачи, м/мин | Для хлопкопрядильных машин: максимальная частота вращения веретена, об/мин |
| Заданные параметры | Холостой ход80% – 85% максимальной вытяжки80 % – 85 % максимальной частоты вращения рогульки, об/мин80 – 85 % максимальной скорости подачи, м/мин | Холостой ход80 – 85 % максимальной скорости подачи, м/мин80 – 85 % максимального числа хода рукава в минуту | С обрабатываемым материаломС половинной намоткой початкаДля шерстопрядильных машин: 80 % – 85 % максимальной частоты вращения веретена, об/мин |
| Рабочее место (6.2) | e) | e) | e) |
| Габариты машины (5.2) | L | L | L |
| Объект испытаний (см. раздел 4) | Особенности, отражаемые в протоколе испытаний | Число веретенШаг веретен, ммТип вытяжного прибораРазмер катушкиТип сцепления катушекТип рогулькиТип встроенного вентилятора (с постоянной или изменяемой скоростью вращения) | Число катушекШаг катушек, ммТип встроенного вентилятора (с постоянной или изменяемой скоростью вращения) | Одно- или двусторонняяЧисло веретенШаг веретен, ммРазмер початкаДиаметр кольца, ммТип кольцаТип бегункаТип веретенаТип привода веретена (тесемочный, раздельный и т.д.)Тип встроенного вентилятора (с постоянной или изменяемой скоростью вращения)Одно- или двусторонний приводБаллон, уменьшенный баллон или нет баллонаДлина патрона, ммТип соединения матронаОписание ременного привода (при наличии) |
| Тип машины (по ISO 9902-1:2001, раздел 4) | а) | а) | а) |
| Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний а | Питающее устройствоПухообдувательУстройство смены катушек | Питающее устройство | Для агрегированной машины: мотальная машина и внешнее транспортирующее устройствоПухообдувательУстройство связывания концов нитей |
| Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний | Встроенное всасывающее устройство | Встроенное всасывающее устройство | Встроенное всасывающее устройствоВстроенное устройство съема початков |
| Тип машины | Ровничная машина | Ровничная машина для сученой ровницы | Кольцевая прядильная машина |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| *Продолжение таблицы 1* | Режим работы (см. ISO 9902:2001, раздел 8) | Параметры, указываемые в протоколе испытаний | Скорость подачи, м/минСведения о материалеПроизводительность в граммах на веретено-часСкорость выпуска, м/минЧастота вращения дискретизирующего валика, об/минЧастота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин | Давление воздуха, ПаСведения о материалеПроизводительность в граммах на веретено-часСкорость выпуска, м/мин |
| Переменные параметры | Частота вращения ротора, об/мин | Скорость подачи, м/мин |
| Заданные параметры | С обрабатываемым материалом | С обрабатываемым материалом |
| Рабочее место (6.2) | e) | e) |
| Габариты машины (5.2) | L | L |
| Объект испытаний (см. раздел 4) | Особенности, отражаемые в протоколе испытаний | Тип ротораДиаметр желоба ротора, ммЧисло роторовВнутренний диаметр ротора. МмТип привода ротора (ременный, раздельный и т.д.)Описание ременного привода (при наличии)Тип встроенного вентилятора (с постоянной или изменяемой скоростью вращения) | Описание соплаЧисло прядильных блоковШаг прядильных блоков, мм |
| Тип машины (по ISO 9902-1:2001, раздел 4) | а) | а) |
| Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний а | ПухообдувательУстройство связывания концов нитей Внешнее транспортирующее устройство | – |
| Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний | Встроенное всасывающее устройство | – |
| Тип машины | Роторная прядильная машина | Пневмомеханическая прядильная машина |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| *Окончание таблицы 1* | Режим работы (см. ISO 9902:2001, раздел 8) | Параметры, указываемые в протоколе испытаний | Скорость подачи, м/минЧисло падений гребня в минутуСкорость бегунка, м/сБаллон, уменьшенный баллон или нет баллона Сведения о материалеПроизводительность в граммах на веретено-часЧастота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин | а) Это оборудование может быть необходимо при работе машины с обрабатываемым материалом.b) Шум при работе с обрабатываемым материалом значительно выше, но не стабилен. |
| Переменные параметры | Частота вращения веретена, об/мин |
| Заданные параметры | С обрабатываемым материаломС половинной намоткой початка |
| Рабочее место (6.2) | e) |
| Габариты машины (5.2) | L |
| Объект испытаний (см. раздел 4) | Особенности, отражаемые в протоколе испытаний | Число веретенШаг веретен, ммРазмер початкаДиаметр кольца, ммТип кольцаТип бегункаТип веретенаТип привода веретена (тесемочный, раздельный и т.д.)Одно- или двусторонний приводДлина патрона, ммТип встроенного вентилятора (с постоянной или изменяемой скоростью вращения) |
| Тип машины (по ISO 9902-1:2001, раздел 4) | а) |
| Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний а | Пухообдуватель |
| Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний | Встроенное всасывающее устройство |
| Тип машины | Гребенная прядильная машина |

1. (справочное)
Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов межгосударственным стандартам

Таблица ДА.1

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Обозначение ссылочного межгосударственного стандарта | Степень соответствия | Обозначение и наименование ссылочного международного стандарта |
| ISO 2187 | MOD | ГОСТ 28835–90 (ИСО 2187-90) «Машины предпрядильные, прядильные и крутильные. Перечень эквивалентных терминов» |
| ISO 3744 | IDT | ГОСТ ISO 3744–2024 «Акустика. Определение уровней звуковой мощности и звуковой энергии источников шума по звуковому давлению. Технический метод в существенно свободном звуковом поле над звукоотражающей плоскостью» |
| ISO 3746 | – | \* |
| ISO 3747 | – | \* |
| ISO 9614‑1 | MOD | ГОСТ 30457–97 (ИСО 9614-1–93) «Акустика. Определение уровней звуковой мощности источников шума на основе интенсивности звука. Измерение в дискретных точках. Технический метод» |
| ISO 9614‑2 | – | \* |
| ISO 9902-1:2001 | MOD | ГОСТ 31425.1–2010 (ИСО 9902-1:2001) «Шум машин. Правила испытаний по шуму текстильных машин. Часть 1. Общие требования» |
| ISO 9902-1:2001/ Amd.1:2009 | – | \* |
| ISO 11201 | IDT | ГОСТ ISO 11201–2016 «Шум машин. Определение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках в существенно свободном звуковом поле над звукоотражающей плоскостью» |

*Окончание таблицы ДА.1*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Обозначение ссылочного межгосударственного стандарта | Степень соответствия | Обозначение и наименование ссылочного международного стандарта |
| ISO 11202 | IDT | ГОСТ ISO 11202–2016 «Шум машин. Определение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках с приближенными коррекциями на свойства испытательного пространства» |
| ISO 11204 | IDT | ГОСТ ISO 11204–2016 «Шум машин. Определение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках с точными коррекциями на свойства испытательного пространства» |
| \* Соответствующий межгосударственный стандарт отсутствует. До его принятия рекомендуется использовать перевод на русский язык данного международного стандарта.Примечание – В настоящей таблице использованы следующие условные обозначения степени соответствия стандартов:- IDT – идентичные стандарты;- MOD – модифицированные стандарты. |

 УДК 677.052:534.612:006.354 МКС 17.140.20 IDT

 59.120.10

Ключевые слова: текстильные машины, подготовительно-прядильные машины, прядильные машины, шумовые характеристики, испытания, условия измерений, режимы работы

Генеральный директор

ЗАО «НИЦ КД» В.Г. Шолкин

Руководитель разработки,

отв. секретарь ТК 358 И.Р. Шайняк

Директор департамента

ФГБУ «Институт стандартизации» Г.В. Воробьев

Руководитель разработки,

начальник отдела О.С. Якимов

Исполнитель,

ведущий инженер Н.А. Давыдова

1. 1) Нумерация продолжает начатую в ISO 9902-1 (раздел 4). [↑](#footnote-ref-1)