|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ**  **(EACC)**  **EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION**  **(EASC)** | | |
| **Описание: Значок ЕАСС негатив 3** | **М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й**  **С Т А Н Д А Р Т** | **ГОСТ**  **31425.7—**  **2022/**  **ISO 9902-7:2001**  **(*проект, RU, доработанная редакция*)** |

Машины текстильные

испытательный код по шуму

Часть 7

Красильное и отделочное оборудование

(ISO 9902-7:2001, IDT)

**Настоящий проект стандарта не подлежит применению до его принятия**

**Минск**

**Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации**

**2022**

**Предисловие**

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

**Сведения о стандарте**

1 ПОДГОТОВЛЕН Закрытым акционерным обществом «Научно-исследовательский центр контроля и диагностики технических систем» (ЗАО «НИЦ КД») на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 принят Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 27 сентября 2012 г. № 38-2010)

За принятие проголосовали:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166)004–97 | Код страны  по МК (ИСО 3166)004–97 | Сокращенное наименование национального органа по стандартизации |
|  |  |  |

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 9902-7:2001 «Машины текстильные. Испытательный код по шуму. Часть 7. Красильное и отделочное оборудование» («Textile machinery – Noise test code – Part 7: Dyeing and finishing machinery», IDT), включая изменения Amd.1:2009, Amd.2:2014.

Международный стандарт разработан Техническим комитетом по стандартизации TC 72 «Текстильные машины и принадлежности» подкомитетом SC 8 «Требования безопасности для текстильных машин» Международной организации по стандартизации (ISO).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном Интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным органам по стандартизации этих государств

**Содержание**

1 Область применения ……………………………...……………………………………………..............

2 Нормативные ссылки ……………………………………………………...……………………..............

3 Термины и определения ……………………………………………….…....…………………..............

4 Испытуемый объект…...............................................................................…………...……..............

5 Определение уровня звуковой мощности……….....................…………….………….……...........

6 Определение уровня звука излучения...........................................................................................

7 Условия установки и монтажа..........................................................................................…………

8 Режим работы…………………..................................................................…………………..............

9 Неопределенность измерения…………………………….................................…………...............

10 Регистрируемые данные………......................................................................................................

11 Протокол испытаний….……............................................................................................................

12 Заявление и подтверждение значений шумовых характеристик.................................................

Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов межгосударственным стандартам …....................................................

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**

**Машины текстильные**

**испытательный код по шуму**

**Часть 7**

**Красильное и отделочное оборудование**

# 

Textile machinery. Noise test code. Part 7. Dyeing and finishing machinery

**Дата введения — 2023–04–01**

# 1 Область применения

Настоящий стандарт, применяемый совместно с ISO 9902-1, устанавливает условия монтажа, режим работы и методы измерений, заявления и подтверждения шумовых характеристик красильного и отделочного оборудования ткацкого и трикотажного производства.

Измерения шума выполняют техническим (класс точности 2) или ориентировочным (класс точности 3) методом в соответствии со ссылочными стандартами, в которых эти методы установлены, в отношении оборудования, определенного в ISO 1506:

- подготовительных машин;

- красильных машин и аппаратов;

- набивных и пропиточных машин;

- машин увлажнения и сушки материала;

- отделочных машин;

- каландров;

- контрольно-упаковочного оборудования.

Настоящий стандарт не распространяется на отжимные машины (центрифуги).

Примечание – Ввиду сложности обеспечения требуемого испытательного пространства точные методы измерений (класс точности 1) для машин, на которые распространяется настоящий стандарт, обычно не применяют.

# 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие международные стандарты [для датированных ссылок применяют только указанное издание ссылочного стандарта, для недатированных – последнее издание (включая все изменения)]:

ISO 1506, Textile machinery — Dyeing, finishing and allied machinery — Classification and nomenclature (Текстильные машины. Красильно-отделочное и связанное оборудование. Классификация и номенклатура)

ISO 3744, Acoustics — Determination of sound power levels and sound energy levels of noise sources using sound pressure — Engineering methods for an essentially free field over a reflecting plane (Акустика. Определение уровней звуковой мощности и звуковой энергии источников шума по звуковому давлению. Технические методы в существенно свободном звуковом поле над звукоотражающей плоскостью)

ISO 3746, Acoustics — Determination of sound power levels and sound energy levels of noise sources using sound pressure — Survey method using an enveloping measurement surface over a reflecting plane (Акустика. Определение уровней звуковой мощности и звуковой энергии источников шума по звуковому давлению. Ориентировочный метод с использованием измерительной поверхности над звукоотражающей плоскостью)

ISO 3747, Acoustics — Determination of sound power levels and sound energy levels of noise sources using sound pressure — Engineering/survey methods for use in situ in a reverberant environment (Акустика. Определение уровней звуковой мощности и звуковой энергии источников шума по звуковому давлению. Технический/ориентировочный методы в реверберационном звуковом поле на месте установки)

ISO 9614‑1, Acoustics — Determination of sound power levels of noise sources using sound intensity — Part 1: Measurement at discrete points (Акустика. Определение уровней звуковой мощности источников шума на основе интенсивности звука. Часть 1. Измерение в дискретных точках)

ISO 9614‑2, Acoustics — Determination of sound power levels of noise sources using sound intensity — Part 2: Measurement by scanning (Акустика. Определение уровней звуковой мощности источников шума на основе интенсивности звука. Часть 2. Измерение сканированием)

ISO 9902-1:2001, Textile machinery — Noise test code — Part 1: Common requirements (Машины текстильные. Испытательный код по шуму. Часть 1. Общие требования)

ISO 9902-1:2001/Amd.1:2009, Textile machinery — Noise test code — Part 1: Common requirements (Машины текстильные. Испытательный код по шуму. Часть 1. Общие требования)

ISO 11201, Acoustics — Noise emitted by machinery and equipment — Determination of emission sound pressure levels at a work station and at other specified positions in an essentially free field over a reflecting plane with negligible environmental corrections (Акустика. Шум машин и оборудования. Определение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках в существенно свободном звуковом поле над звукоотражающей плоскостью без учета влияния испытательного пространства)

ISO 11202, Acoustics — Noise emitted by machinery and equipment — Determination of emission sound pressure levels at a work station and at other specified positions applying approximate environmental corrections (Акустика. Шум машин и оборудования. Определение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках с приближенными коррекциями на свойства испытательного пространства)

ISO 11204, Acoustics — Noise emitted by machinery and equipment — Determination of emission sound pressure levels at a work station and at other specified positions applying accurate environmental corrections (Акустика. Шум машин и оборудования. Определение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках с точными коррекциями на свойства испытательного пространства)

# 3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ISO 9902-1

# 4 Испытуемый объект

См. таблицы 1 – 6 настоящего стандарта и ISO 9902-1:2001 (раздел 4).

# 5 Определение уровня звуковой мощности

**5.1 Базовые стандарты по измерению шума**

**5.1.1 Общие положения**

См. ISO 9902-1:2001 (5.1).

**5.1.2 Определение уровня звуковой мощности по измерениям интенсивности звука**

Корректированный по А уровень звуковой мощности *LW*A определяют по результатам измерений интенсивности звука согласно ISO 9614-1 (измерения в дискретных точках) или ISO 9614-2 (измерение сканированием).

**5.1.3 Определение уровня звуковой мощности по измерениям уровней звукового давления излучения на измерительной поверхности**

Для определения корректированного по А уровня звуковой мощности *LW*A используют результаты измерений уровня звука на заданной измерительной поверхности согласно одному из следующих методов:

- по ISO 3744,

- ISO 3747,

- ISO 3746 (только если и ISO 3744, и ISO 3747 неприменимы из практических соображений).

**5.2 Крупногабаритные машины**

См. ISO 9902-1:2001 (5.2) с учетом ISO 9902-1:2001/Amd.1:2009. В таблице 1 крупногабаритные машины обозначены буквой «L».

# 6 Определение уровня звука излучения

**6.1 Базовые стандарты по измерению шума**

См. ISO 9902-1:2001 (6.1).

Для определения уровня звука излучения *Lp*A используют результаты измерений согласно одному из следующих методов:

- по ISO 11201,

- ISO 11204,

- ISO 11205 (только если и ISO 11201, и ISO 11204 неприменимы из практических соображений).

6.2 Выбор рабочего места и других контрольных точек

См. ISO 9902-1:2001 (подраздел 6.2).

Точки измерений располагают на высоте 1,6 м над полом или рабочей платформой и выбирают одним из следующих способов в зависимости от испытуемой машины (для машин каждого вида применяемый способ указан в одной из таблиц 1 – 6):

d)[[1]](#footnote-1)1) измерения проводят в двух точках: посередине каждой из сторон, как показано на рисунке 1;

Размеры в м



A, B, C – точки измерений; a – вход ткани; b – выход ткани

Рисунок 1 – Точки измерений согласно перечислению e)

е) измерения проводят в восьми точках: по четыре равноудаленных точки с каждой стороны машины, параллельной направлению движения ткани, как показано на рисунке 2;

Размеры в м



A – Н – точки измерений; a – вход ткани; b – выход ткани

Рисунок 2 – Точки измерений согласно перечислению e)

f) измерения проводят в одной точке со стороны входа ткани, как показано на рисунке 3;

Размеры в м

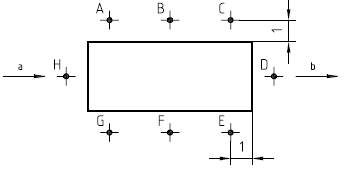


A – точка измерений; a – вход ткани; b – выход ткани

Рисунок 3 – Точка измерений согласно перечислению f)

g) измерения проводят в восьми точках вокруг машины, как показано на рисунке 4;

Размеры в м



A – Н – точки измерений; a – вход ткани; b – выход ткани

Рисунок 4 – Точки измерений согласно перечислению g)

h) измерения проводят в четырех точках: по одной с каждой стороны машины, как показано на рисунке 5;

Размеры в м



A – D – точки измерений; a – вход ткани; b – выход ткани

Рисунок 5 – Точки измерений согласно перечислению h)

i) измерения проводят в восьми точках вокруг машины, как показано на рисунке 6;

Размеры в м



A – Н – точки измерений; a – вход ткани; b – выход ткани

Рисунок 6 – Точки измерений согласно перечислению i)

j) измерения проводят в четырех точках по углам машины, как показано на рисунке 7;

Размеры в м



A – D – точки измерений; a – вход ткани; b – выход ткани

Рисунок 7 – Точки измерений согласно перечислению j)

k) измерения проводят в одной точке на расстоянии 0,5 м от рабочей стороны машины по ее середине, как показано на рисунке 8;

Размеры в м



A – точка измерений; a – вход ткани; b – выход ткани

Рисунок 8 – Точка измерений согласно перечислению k)

l) измерения проводят в трех точках: по одной посередине каждой стороны машины, параллельной движению ткани, а также посередине стороны съема ткани, как показано на рисунке 9;

Размеры в м



A – C – точки измерений; a – вход ткани; b – выход ткани

Рисунок 9 – Точки измерений согласно перечислению l)

m) измерения проводят в одной точке на расстоянии 0,5 м от рабочей стороны машины по ее середине, как показано на рисунке 10;

Размеры в м



1 – крышка; 2 – петля крышки; 3 – платформа; A – точка измерений; a – вход ткани; b – выход ткани

Рисунок 10 – Точка измерений согласно перечислению m)

n) измерения проводят в шести точках, симметрично расположенных по краям машины, как показано на рисунке 11.

Размеры в м



A – F – точки измерений; a – вход ткани; b – выход ткани

Рисунок 11 – Точки измерений согласно перечислению n)

По результатам измерений в указанных точках рассчитывают *Lp*A в соответствии с ISO 9902‑1:2001 (6.1). Если свободное пространство вокруг машины ограничено, то измерительное расстояние может быть уменьшено до 0,5 м и должно быть указано в протоколе испытаний.

# 7 Условия установки и монтажа

См. ISO 9902-1:2001 (раздел 7).

# 8 Режим работы

См. ISO 9902-1:2001 (раздел 8) и таблицы 1 – 6.

# 9 Неопределенность измерения

См. ISO 9902-1:2001 (раздел 9).

# 10 Регистрируемые данные

См. ISO 9902-1:2001 (раздел 10).

# 11 Протокол испытаний

См. ISO 9902-1:2001 (раздел 11). Включают также данные согласно таблицам 1 – 6.

# 12 Заявление и подтверждение значений шумовых характеристик

См. ISO 9902-1:2001 (раздел 12) с учетом ISO 9902-1:2001/Amd.1:2009.

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Таблица 1 – Условия измерений для подготовительных машин | Режим работы (см. ISO 9902:2001, раздел 8) | Параметры, указываемые в протоколе испытаний | – | Сведения о ткани  Высота регулировки  Частота вращения щеточного барабана, об/мин и испытаниях, об/мин | С материалом или без него  Сведения о материале (если используется) | Сведения о материале  Используемый цикл |
| Переменные параметры | Рабочая скорость, м/мин | Рабочая скорость, м/мин | Рабочая скорость, м/мин | Давление, Па |
| Заданные параметры | Холостой ход  Щетка в центральном положении | С материалом  Максимальная частота вращения роликов, об/мин  Работа щеточного барабана | Максимальное давление газа. Па | С материалом |
| Рабочее место (6.2) | | d) | h) | e) | f) |
| Габариты машины (5.2) | | – | – | – | – |
| Объект испытаний (см. раздел 4) | Особенности, отражаемые в протоколе испытаний | Способ очистки | **–** | – | ­Производительность насоса л/мин |
| Тип машины (по ISO 9902-1:2001, раздел 4) | а), b) | а) | а), b) | а) |
| Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний а | Отдельные устройства подачи и съема | **–** | Выхлопной канал  Выносные вентиляторы  Отдельные устройства подачи и съема | Установка приготовления раствора  Насос вертикального аппарата (если он ниже рабочей плоскости) |
| Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний | – | Устройства подачи и съема | – | Насос горизонтального аппарата Насос вертикального аппарата (если он выше рабочей плоскости) |
| Тип машины | | Щеточная машина | Стригальная машина | Опаливающая машина | Промывная машина периодического действия |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| *Продолжение таблицы 1* | Режим работы (см. ISO 9902:2001, раздел 8) | Параметры, указываемые в протоколе испытаний | С материалом или без него  Сведения о материале (если используется) | | Сведения о материале  Используемый цикл | С материалом или без него  Сведения о материале (если используется) | |
| Переменные параметры | Рабочая скорость, м/мин | | Давление, Па | Рабочая скорость, м/мин | |
| Заданные параметры | – | | С материалом | – | |
| Рабочее место (6.2) | | e) | g) | f) | e) | g) |
| Габариты машины (5.2) | | L | L | – | L | L |
| Объект испытаний (см. раздел 4) | Особенности, отражаемые в протоколе испытаний | Тип машины или установки | | ­Производительность насоса л/мин Тип установки/машины | Тип машины или установки | |
| Тип машины (по ISO 9902-1:2001, раздел 4) | b) | с) (для установки в целом | а) | b) | с) (для установки в целом |
| Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний а | Отдельные устройства подачи и съема | | Установка приготовления раствора  Насос вертикального аппарата (если он ниже рабочей плоскости) | Отдельные устройства подачи и съема | |
| Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний | – | | Насос горизонтального аппарата Насос вертикального аппарата (если он выше рабочей плоскости) | – | |
| Тип машины | | Промывочная/ расшлихтовывающая машина непрерывного действия для мотков пряжи и широкого полотна | | Белильная установка / машина периодического действия (варочный котел, яма для отбеливания, аппарат высокотемпературного отбеливания при нормальном давлении) | Установка непрерывного отбеливания (плюсовочно-роликовый пропиточный агрегат и промывная установка) для мотков пряжи и широкого полотна | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| *Окончание таблицы 1* | Режим работы (см. ISO 9902:2001, раздел 8) | Параметры, указываемые в протоколе испытаний | Сведения о материале | Давление пара | Сведения о материале | Сведения о материале | Сведения о материале | Сведения о материале | Сведения о материале | а) Это оборудование может быть необходимо при работе машины с материалом. |
| Переменные параметры | – | Рабочая скорость, м/мин | Рабочая скорость, м/мин | Рабочая скорость, м/мин | – | – | Рабочая скорость, м/мин |
| Заданные параметры | С материалом | С материалом | С материалом  Среднее сопротивление мотка разрыву, Н/см2 | С материалом  Среднее сопротивление пряжи/ткани разрыву, Н/см2 | С материалом  Средняя частота ударов молота | С материалом  Максимальная производительность насоса, л/мин | С материалом |
| Рабочее место (6.2) | | f) | e) | f) | e) | f) | f) | g) |
| Габариты машины (5.2) | | – | L | – | L | – | – | – |
| Объект испытаний (см. раздел 4) | Особенности, отражаемые в протоколе испытаний | Объем чана | Тип установки/машины | – | – | – | – | Максимальная рабочая скорость, м/мин |
| Тип машины (по ISO 9902-1:2001, раздел 4) | a) | a), b) | a) | b) | a) | a) | a) |
| Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний а | – | Отдельные устройства подачи и съема | – | Отдельные устройства подачи и съема | – | – | – |
| Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний | – | – | – | – | – | – | – |
| Тип машины | | Запарной чан | Проходной запарной аппарат | Мерсеризационная машина (для мотков пряжи) | Установка непрерывной мерсеризации | Молотковая валяльная машина | Цилиндровая валяльная машина | Роликовая валяльная машина |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Таблица 2 – Условия измерений для красильных машин | Режим работы (см. ISO 9902:2001, раздел 8) | Параметры, указываемые в протоколе испытаний | Сведения о материале | Сведения о материале | Сведения о материале | Сведения о материале |
| Переменные параметры | Давление, Па | – | – | – |
| Заданные параметры | С материалом  Стадия крашения | С материалом  Максимальная производительность насоса, л/мин  Стадия крашения  Максимальная частота вращения воздуходувки, об/мин (если применяется) | С материалом  Стадия крашения  Максимальная рабочая скорость, м/мин | С материалом  Стадия крашения  Максимальная производительность насоса, л/мин  Максимальная рабочая скорость, м/мин |
| Рабочее место (6.2) | | f) для горизонтального аппарата  m) для вертикального аппарата | f) | f) | f) |
| Габариты машины (5.2) | | – | – | – | – |
| Объект испытаний (см. раздел 4) | Особенности, отражаемые в протоколе испытаний | Тип аппарата  Производительность насоса, л/мин | **–** | Тип (открытая или высокотемпературная) | – |
| Тип машины (по ISO 9902-1:2001, раздел 4) | а) | а) | а) | а) |
| Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний а | Установка приготовления красильного раствора | Установка приготовления красильного раствора | – | Дозатор  Установка приготовления красильного раствора |
| Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний | Насос | Насос Воздуходувка | Насос | – |
| Тип машины | | Аппарат для крашения волокна в массе, пряжи или в навоях | Эжекторная красильная машина | Красильная барка | Джиггер |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| *Окончание таблицы 2* | Режим работы (см. ISO 9902:2001, раздел 8) | Параметры, указываемые в протоколе испытаний | – | Сведения о материале  Усилие при отжиме, Н | – | а) Это оборудование может быть необходимо при работе машины с материалом. |
| Переменные параметры | Рабочая скорость, м/мин | Рабочая скорость, м/мин | – |
| Заданные параметры | Холостой ход  Без отжима | С материалом | Среднее по всем стадиям нагрева |
| Рабочее место (6.2) | | h) | n) | f) (во всех положениях) |
| Габариты машины (5.2) | | – | L | – |
| Объект испытаний (см. раздел 4) | Особенности, отражаемые в протоколе испытаний | Максимальная рабочая ширина, мм | – | Пар острый или глухой |
| Тип машины (по ISO 9902-1:2001, раздел 4) | b) | a) | a) |
| Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний а | Установка приготовления красильного раствора | Установка приготовления красильного раствора  Отдельные устройства подачи и съема | – |
| Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний | – | – | МешалкаНасос |
| Тип машины | | Красильная плюсовка | Машина непрерывного окрашивания | Установка приготовления красильного раствора |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Таблица 3 – Условия измерений для печатных машин | Режим работы (см. ISO 9902:2001, раздел 8) | Параметры, указываемые в протоколе испытаний | – | С материалом или без него  Сведения о материале (если применяется) | Сведения о материале | С материалом или без него  Сведения о материале (если применяется) | – | а) Это оборудование может быть необходимо при работе машины с материалом. |
| Переменные параметры | – | – | – | – | – |
| Заданные параметры | Холостой ход  Максимальное число циклов печати в минуту | Максимальное число циклов печати в мину | С материалом  Максимальное число циклов печати в мину | Максимальное число циклов печати в мину | Среднее по всем стадиям нагрева |
| Рабочее место (6.2) | | e) | e) | e) | e) | f) (во всех положениях) |
| Габариты машины (5.2) | | L | L | – | L | – |
| Объект испытаний (см. раздел 4) | Особенности, отражаемые в протоколе испытаний | Величина раппорта  Есть ли устройство промывки транспортной ленты | Есть ли устройство промывки транспортной ленты | – | – | Пар острый или глухой |
| Тип машины (по ISO 9902-1:2001, раздел 4) | b) | b) | а) | b) | a) |
| Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний а | Установка приготовления красильного раствора | Установка приготовления красильного раствора  Отдельные устройства подачи и съема | Отдельные устройства подачи и съема | Отдельные устройства подачи и съема  Установка приготовления красильного раствора | – |
| Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний | Устройство мойки полотна | Устройство мойки полотна Устройство подачи красителя | – | – | МешалкаНасос |
| Тип машины | | Машина для печати плоскими сетчатыми шаблонами | Машина для печати цилиндрическими сетчатыми шаблонами | Машины для переводной термопечати | Ротационная печатная машина | Установка приготовления красильного раствора |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Таблица 4 – Условия измерений для машин обезвоживания и сушки ткани | Режим работы (см. ISO 9902:2001, раздел 8) | Параметры, указываемые в протоколе испытаний | Давление пара, Па | – | Сведения о материале | С материалом или без него | С материалом или без него | Сведения о материале |
| Переменные параметры | Рабочая скорость, м/мин | Рабочая скорость, м/мин | Рабочая скорость, м/мин | Рабочая скорость, м/мин или тангенциальная скорость барабана, м/мин | – | Давление, Па |
| Заданные параметры | С материалом | Холостой ход  Без отжима | С материалом | – | – | С материалом  Стадия сушки |
| Рабочее место (6.2) | | g) | h) | n) | Для a): n),  для b): i) | Для a): n),  для b): i) | f) для горизонтальных камер,  m), для вертикальных камер |
| Габариты машины (5.2) | | – | – | L | L | – |  |
| Объект испытаний (см. раздел 4) | Особенности, отражаемые в протоколе испытаний | Тип аппарата  Производительность насоса, л/мин | **–** | Тип клуппной цепи  Способ нагрева | Способ нагрева | – | Производительность насоса, л\мин |
| Тип машины (по ISO 9902-1:2001, раздел 4) | а), b) | b) | а), b) | а), b) | а), b) | а) |
| Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний а | – | – | Отдельные устройства подачи и съема  Внешние вентиляторы  Рекуператор | Отдельные устройства подачи и съема | Внешние вентиляторы | – |
| Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний | **–** | **–** | **–** | Рекуператор | – | Насос |
| Тип машины | | Запарная камера | Отжимная машина | Сушильно-ширильная машина | Барабанная сушилка | Терморадиационная камера | Камерная сушилка (для сушки волокон и пряжи в мотках и бобинах) |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| *Окончание таблицы 4* | Режим работы (см. ISO 9902:2001, раздел 8) | Параметры, указываемые в протоколе испытаний | Сведения о материале | – | а) Это оборудование может быть необходимо при работе машины с материалом. |
| Переменные параметры | Рабочая скорость, м/мин | Частота вращения, об/мин |
| Заданные параметры | С материалом | – |
| Рабочее место (6.2) | | i) | i) |
| Габариты машины (5.2) | | L | – |
| Объект испытаний (см. раздел 4) | Особенности, отражаемые в протоколе испытаний | Номинальный объем сушильной камеры, л  Максимальная теплоемкость сушильного агента, кВт | – |
| Тип машины (по ISO 9902-1:2001, раздел 4) | а), b) | b) |
| Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний а | Внешние вентиляторы  Рекуператор  Отдельные устройства подачи и съема | – |
| Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний | – | Приводное устройство |
| Тип машины | | Конвективная сушильная машина | Вентилятор |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Таблица 5 – Условия измерений для оборудования для заключительной отделки | Режим работы (см. ISO 9902:2001, раздел 8) | Параметры, указываемые в протоколе испытаний | Рабочая ширина, мм | Сведения о материале [для а)] | Сведения о материале | С материалом или без него  Сведения о материале (если применяется)  Тип флока | | Сведения о материале |
| Переменные параметры | Рабочая скорость, м/мин | Рабочая скорость, м/мин | Средняя сила нажатия | Рабочая скорость, м/мин | | Потребление энергии, квт-ч |
| Заданные параметры | Холостой ход  Без отжима | Средняя сила нажатия  С материалом для а), холостой ход для b) | С материалом  Максимальная рабочая скорость, м/мин  Средняя сила нажатия | – | | С материалом  Средняя степень ворсования  Максимальная рабочая скорость, м/мин |
| Рабочее место (6.2) | | h) | j) | f) для готового изделия;  j) для кругловязального полотна | d) | g) | h) |
| Габариты машины (5.2) | | – | – | – | – | L | – |
| Объект испытаний (см. раздел 4) | Особенности, отражаемые в протоколе испытаний | – | Максимальная сила нажатия, Н  Тип охлаждающего устройства | Максимальная сила нажатия, Н | Тип транспортирующего оборудования | | Тип машины (например, одно- или двухбарабанная) |
| Тип машины (по ISO 9902-1:2001, раздел 4) | b) | а), b) | а) | b) | с) | а), b) |
| Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний а | Установка приготовления раствора  Отдельные устройства подачи и съема | Отдельные устройства подачи и съема | – | Отдельные устройства подачи и съема  Сушилка  Установка приготовления раствора | | Внешний вентилятор |
| Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний | **–** | Устройство подачи Устройство съема (только если входит в состав единой машины) | Устройства подачи и съема | – | | Устройства подачи и съема |
| Тип машины | | Плюсовальная машина | Каландр | Каландр для трикотажного полотна | Оборудование для полимеризации, ламинирования и флокирования ткани | | Ворсовальная машина |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| *Окончание таблицы 5* | Режим работы (см. ISO 9902:2001, раздел 8) | Параметры, указываемые в протоколе испытаний | Высота подъема бремзы | Сведения о материале | Сведения о материале  Скорость движения ткани, м/мин | Сведения о материале | С материалом или без него | Сведения о материале | а) Это оборудование может быть необходимо при работе машины с материалом. |
| Переменные параметры | Рабочая скорость, м/мин | Высота подъема наждачного вала, мм | Высота подъема валика или ленты, мм | Рабочая скорость, м/мин | Рабочая скорость, м/мин | – |
| Заданные параметры | С материалом  Максимальная скорость стригального цилиндра, об/мин  С работающей бремзой  Центральная регулировка | С материалом  Средняя степень шлифовки  Максимальная частота вращения наждачного вала, об/мин | С материалом  Максимальная частота вращения щеточного валика, об/мин, или скорость движения щеточной ленты, м/мин | С материалом  Максимальная частота вращения режущего вала, об/мин | – | С материалом  Максимальная скорость намотки, м/мин  Полная стадия намотки |
| Рабочее место (6.2) | | h) | h) | h) | h) | e) | f) |
| Габариты машины (5.2) | | – | – | – | – | – | – |
| Объект испытаний (см. раздел 4) | Особенности, отражаемые в протоколе испытаний | – | Тип наждачного вала (гладкий цилиндрический или с продольными планками) | – | – | – | – |
| Тип машины (по ISO 9902-1:2001, раздел 4) | а) | а) | а), b) | а) | b) | а) |
| Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний а | – | – | Отдельные устройства подачи и съема | Внешний вентилятор | Отдельные устройства подачи и съема | Отдельные устройства подачи и съема |
| Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний | Устройства подачи и съема | Устройства подачи и съема | – | Устройства подачи и съема | – | – |
| Тип машины | | Стригальная машина | Шлифовальная (наждачная) машина | Щеточная машина | Машина для резки тканевых шнуров | Машина для терморелаксации ткани | Декатировочная машина |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Таблица 6 – Условия измерений для контрольно-упаковочного оборудования | Режим работы (см. ISO 9902:2001, раздел 8) | Параметры, указываемые в протоколе испытаний | Тип устройств подачи и съема ткани | Тип устройств подачи и съема ткани | Тип устройств подачи и съема ткани | а) Это оборудование может быть необходимо при работе машины с материалом. |
| Переменные параметры | Рабочая скорость, м/мин | Рабочая скорость, м/мин | Рабочая скорость, м/мин |
| Заданные параметры | С материалом | С материалом | С материалом  Средняя толщина складки, мм |
| Рабочее место (6.2) | | k) | i) | f) |
| Габариты машины (5.2) | | – | – | – |
| Объект испытаний (см. раздел 4) | Особенности, отражаемые в протоколе испытаний | – | – | Максимальная толщина складки, мм |
| Тип машины (по ISO 9902-1:2001, раздел 4) | а) | а) | а) |
| Оборудование, исключаемое из состава объекта испытаний а | – | – | – |
| Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний | Устройства подачи и съема ткани | Устройства подачи и съема ткани | Устройства подачи и съема ткани |
| Тип машины | | Контрольно-мерильная машина | Складально-мерильная машина | Складальная машина |

1. (справочное)  
   Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов межгосударственным стандартам

Таблица ДА.1

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Обозначение ссылочного межгосударственного стандарта | Степень соответствия | Обозначение и наименование ссылочного международного стандарта |
| ISO 1506 | MOD | ГОСТ 28127–89 (ИСО 1506–82) «Оборудование красильно-отделочное текстильной промышленности. Термины и определения» |
| ISO 3744 | IDT | ГОСТ ISO 3744–2024 «Акустика. Определение уровней звуковой мощности и звуковой энергии источников шума по звуковому давлению. Технический метод в существенно свободном звуковом поле над звукоотражающей плоскостью» |
| ISO 3746 | – | \* |
| ISO 3747 | – | \* |
| ISO 9614‑1 | MOD | ГОСТ 30457–97 (ИСО 9614-1–93) «Акустика. Определение уровней звуковой мощности источников шума на основе интенсивности звука. Измерение в дискретных точках. Технический метод» |
| ISO 9614‑2 | – | \* |
| ISO 9902-1:2001 | MOD | ГОСТ 31425.1–2010 (ИСО 9902-1:2001) «Шум машин. Правила испытаний по шуму текстильных машин. Часть 1. Общие требования» |
| ISO 9902-1:2001/ Amd.1:2009 | – | \* |
| ISO 11201 | IDT | ГОСТ ISO 11201–2016 «Шум машин. Определение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках в существенно свободном звуковом поле над звукоотражающей плоскостью» |

*Окончание таблицы ДА.1*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Обозначение ссылочного межгосударственного стандарта | Степень соответствия | Обозначение и наименование ссылочного международного стандарта |
| ISO 11202 | IDT | ГОСТ ISO 11202–2016 «Шум машин. Определение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках с приближенными коррекциями на свойства испытательного пространства» |
| ISO 11204 | IDT | ГОСТ ISO 11204–2016 «Шум машин. Определение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках с точными коррекциями на свойства испытательного пространства» |
| \* Соответствующий межгосударственный стандарт отсутствует. До его принятия рекомендуется использовать перевод на русский язык данного международного стандарта.  Примечание – В настоящей таблице использованы следующие условные обозначения степени соответствия стандартов:  - IDT – идентичные стандарты;  - MOD – модифицированные стандарты. | | |

УДК 677.057:534.612:006.354 МКС 17.140.20 IDT

59.120.50

Ключевые слова: текстильные машины, красильные машины, печатные машины, отделочные машины, шумовые характеристики, испытания, условия измерений, режимы работы

Генеральный директор

ЗАО «НИЦ КД» В.Г. Шолкин

Руководитель разработки,

отв. секретарь ТК 358 И.Р. Шайняк

Директор департамента

ФГБУ «Институт стандартизации» Г.В. Воробьев

Руководитель разработки,

начальник отдела О.С. Якимов

Исполнитель,

ведущий инженер Н.А. Давыдова

1. 1) Нумерация продолжает начатую в ISO 9902-1 (раздел 4). [↑](#footnote-ref-1)