**Сводка отзывов**

**к проекту межгосударственного стандарта ГОСТ ISO 15614-1 Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 1. Дуговая и газовая сварка сталей и дуговая сварка никеля и никелевых сплавов**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п п** | **Номер раздела, подраздела, пункта, подпункта, приложения проекта** | **Замечания или предложения по проекту стандарта** | **Заключение****разработчика с обоснованием причин непринятия замечаний и предложений** |
| **ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ОРГАНЫ** |
| 1. **Комитет индустриального развития и промышленной безопасности МИР Республики Казахстан**

**№** **25-1/02-3302от 12.05.2020 года** |
|  |  | Замечаний и предложений нет |  |
| 1. **Комитет по делам строительства и жилищно-коммунального хозяйства Министерства индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан**

**№24-02-24/680 от 21.05.2020 года** |
|  |  | Замечаний и предложений нет |  |
| **Национальная палата предпринимателей** |
| 1. **Национальная палата предпринимателей РК «Атамекен»**

**Исх. № 5787 09 от 14.05.2020 года** |
|  |  | Поступили замечания и предложения от Карачаганак Петролиум Оперейтинг Б.В. (далее – КПО), ТОО «Газопровод Бейнеу-Шымкент» и ТОО «Азиатский Газопровод» (копии писем прилагаются).Согласно письму КПО, представленные на рассмотрение стандарты не позволяют воспользоваться ими в полной мере по причине того, что некоторые сопутствующие стандарты не переведены и пока не приняты на территории Республики Казахстан. В свою очередь КПО готов оказать содействие в дальнейшей работе по рассматриваемым стандартам.ТОО «Газопровод Бейнеу-Шымкент» и ТОО «Азиатский Газопровод» представили предложения к проектам стандартов редакционного характера (сравнительные таблицы прилагаются). |  |
| **АССОЦИАЦИИ** |
| 1. **СРО ОЮЛ КАЗАХСТАНСКИЙ РЕГИСТР**

**№ 039-19 от 28.04.2020г.** |
|  |  | Замечаний и предложений нет |  |
| **ОРГАНИЗАЦИИ** |
| 1. **ТОО Павлодарский филиал ТОО «KSP Steel»**

**№1412 от 14.05.2020 года** |
|  |  | Замечаний и предложений нет |  |
| 1. **ТОО «Газопровод Бейнеу-Шымкент»**

**№** **4892 09 от 21.04.2020 года** |
|  |  | Замечаний и предложений нет |  |
| 1. **Карачаганак Петролиум Оперейтинг Б.В., Казахстанский филиал**

**№** **КРО-0532-20 11.05.2020 года** |
|  |  | Замечаний и предложений нет |  |
| 1. **АО «Национальный центр экспертизы и сертификации»**

**№ ВПР-04/568 от 06.05.2020 года** |
|  |  | Замечаний и предложений нет |  |
| 1. **ТОО «ЛинкМастер Казахстан»**

**№ 0100 от 13.05.2020 года** |
|  |  | Замечаний и предложений нет |  |
| 1. **ТОО «ПРОМРЕСУРС-KZ»**

**№ 8 от 12.05.2020 года** |
|  |  | Замечаний и предложений нет |  |
| 1. **ТОО «Евраз Каспиан Стил»**

**№ 1-05/К-302/ЕКС от 13.05.2020 года** |
|  |  | Замечаний и предложений нет |  |
| 1. **ТОО «Павлодарский завод трубопроводной арматуры»**

**№ 80 от 12.05.2020 года** |
|  |  | Замечаний и предложений нет |  |
| 1. **АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО “ИМСТАЛЬКОН”**

**№ 3-ИТО от 12.05.2020 года** |
|  |  | Замечаний и предложений нет |  |
| 1. **ТОО «Азиатский Газопровод»**

**№ TO 43 – 174 от 30.04.2020 года** |
|  | **Страница 5. Пункт 6.2.2** | Стыковое соединение в пластине с полным проваром.Предлагаемая редакция: Стыковое соединение пластин с полным проваром | Принято  |
|  | **Страница 5. Пункт 6.2.3** | Стыковое соединение в трубе с полным проваром Предлагаемая редакция: Стыковое соединение труб с полным проваром  | Принято  |
|  | **Страница 6. Третий абзац** | Проверку сварки и испытания образца осуществляет эксперт или экспертный орган Предлагаемая редакция: Проверку сварки и испытания образца осуществляет специалист сварочного производства и аттестованная лаборатория по неразрушающему контролю качества | Не принятоСтандарт межгосударственный Идентичный Сделано в редакции «Проверку сварки и испытания образца осуществляет эксперт или экспертный орган в области сварки» |
|  | **Страница 6. Рисунок 1** | Образец для испытаний стыкового соединения в пластине с полным проваром Предлагаемая редакция: Образец для испытаний стыкового соединения пластин с полным проваром  | Принято  |
|  | **Страница 7. Рисунок 2** | Образец для испытаний стыкового соединения в трубе с полным проваром Предлагаемая редакция: Образец для испытаний стыкового соединения труб с полным проваром  | Принято  |
|  | **Страница 11. Рисунок 5** | Расположение образцов для стыкового соединения в пластине Предлагаемая редакция: Расположение образцов для стыкового соединения пластин  | Принято  |
|  | **Страница 12. Рисунок 6** | Расположение образцов для стыкового соединения в трубе Предлагаемая редакция: Расположение образцов для стыкового соединения труб  | Принято  |
|  | **Страница 14. Последний абзац.** | Для композитных швов или разнородных стыковых соединений в пластинах вместо четырех испытаний на поперечный изгиб можно использовать один образец для испытания на продольный изгиб с растяжением корневой стороны шва и один образец для испытания на продольный изгиб с растяжением внешней стороны шва. Предлагаемая редакция: Для композитных швов или разнородных стыковых соединений пластин вместо четырех испытаний на поперечный изгиб можно использовать один образец для испытания на продольный изгиб с растяжением корневой стороны шва и один образец для испытания на продольный изгиб с растяжением внешней стороны шва | Принято  |
|  | **Страница 24. Первый абзац** | Аттестация стыкового шва для труб охватывает стыковые швы в пластинахПредлагаемая редакция: Аттестация стыкового шва для труб охватывает стыковые швы пластин | Принято  |
|  | **Страница 25. Седьмой абзац.** | Примечание – Например, для стыковых сварных швов в пластине самой высокой точкой погонной энергии обычно являются положения PF и PA, а самой низкой точкой погонной энергии – положения PC и PE (потолочное положение) Предлагаемая редакция: Примечание – Например, для стыковых сварных швов пластин самой высокой точкой погонной энергии обычно являются положения PF и PA, а самой низкой точкой погонной энергии – положения PC и PE (потолочное положение)  | Принято  |
|  | **Страница 26. Пункт с).** | стыковые соединения в трубах определяют соответствие установленным требованиям для отводов с углом a > 60° (см. рисунок 4, перечисление a). Предлагаемая редакция: стыковые соединения труб определяют соответствие установленным требованиям для отводов с углом a > 60° (см. рисунок 4, перечисление a)  | Принято  |
| 1. **ТОО «Казахское специализированное ремонтно-наладочное предприятие»**

**№06-292 от 08.05.2020 года** |
|  | Текст стандарта | По всему тексту стандарта отсутствуют знаки препинания, между многими словами отсутствуют пробелы | Принято |
|  | Раздел 2 Нормативные ссылки | В соответствии с СТ РК 1.5-2019 п.4.8.9 «В раздел «Нормативные ссылки» включают информацию только о введенных на территории РК документах по стандартизации». | Не принятоРедакция раздел «Нормативные ссылки» составлена в соответствии с требованиями ГОСТ 1.3-2014 п. 6.7 (идентичные стандарты). |
| 1. **Актюбинский производственный филиал АО «КазТрансГаз Аймак»**

**№36.1-36.29-962 от 20.05.2020 года** |
|  |  | Замечаний и предложений нет |  |
| 1. **АО «Казахский институт нефти и газа»**

**№12-29/733.1 от 06.05.2020 года** |
|  |  | Доработать в соответствии с СТ РК 1.5-2019 |  |
| 1. **ТОО «Компания Сателлит»**

**№44 от 29.05.2020 года** |
|  |  | Замечаний и предложений нет |  |
| 1. **ТОО «Аттестационно-методический центр»**

**№ 034 -20 от 28.04.2020года** |
|  |  | Замечаний и предложений нет |  |
| **ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ ЛАБОРАТОРИИ и ОПС** |
| 1. **ТОО «СК «КазТурбоРемонт»**

**№193 от 18.05.2020 года** |
|  |  |  Замечаний и предложений нет |  |
| 1. **ТОО «ТемирБетон»**

**№475 от 12.05.2020 года** |
|  |  |  Замечаний и предложений нет |  |
| 1. **ТОО «ЗаманКвантор»**

**№97 от 19.05.2020 года** |
|  |  | Замечаний и предложений нет |  |
| 1. **ТОО ПромТехКонтроль**

**№ 220520-1 от 22.05.2020 года** |
|  |  | Замечаний и предложений нет |  |
| 1. **ЧУ «Аттестационный центр по неразрушающему контролю»**

**б/н** |
|  |  | Замечаний и предложений нет |  |
| **ТЕХНИЧЕСКИЕ КОМИТЕТЫ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ** |
| 1. **ТК40 Технический комитет по стандартизации «Железнодорожный транспорт»**

**№ТК40/ЦГ/59-и от 12.05.2020 года** |
|  |  | Замечаний и предложений нет |  |
| 1. **ТК 78 «Строительные материалы и изделия» (созданный на базе ТОО «ИННОБИЛД»**

**№ ТК-30 от 12.05.2020 года** |
|  |  | - примечания необходимо привести в соответствие с требованиями ГОСТ 1.5-2001; | Принято  |
|  |  | - по тексту откорректировать выражение «с этим (этого) стандартом (стандарта)»: | Принято  |
|  |  | - первое предложение п. 6.2.5 рекомендуем привести в следующей редакции: «Для уровня 1: Специальных образцов для испытаний не требуется» | Принято  |
| 1. **ТК 76 ««Неразрушающий контроль, техническая диагностика и мониторинг состояния»/ Non-destructive Testing, Diagnostics and Condition Monitoring» ТОО «Аттестационно-методический центр»**

**Протокол № 01/20 от 04.05.2020года.** |
|  |  | Замечаний и предложения указаны в протоколе технического обсуждения | Принято |
| 1. **ТК 82 Технология сварки и родственных процессов**

**Протокол ТО № 7 от 05.05.2020 года** |
|  |  | Замечаний и предложений нет |  |
|  |  | **ОРГАНИЗАЦИИ ОБРАЗОВАНИЯ и НАУКИ** |  |
| 1. **РГП Павлодарский государственный университет им. С. Торайгырова**

**№1/1-0- 353 от 11.05.2020 года** |
|  |  | Замечаний и предложений нет |  |
| 1. **РГП Институт ядерной физики**

**№34-15.09-12/538 от 12.05.2020 года** |
|  |  | По проектам исключить описки, орфографические и стилистические ошибки. | Принято |
|  |  | Проверить корректность перевода технических терминов в соответствии с терминологическими стандартами по соответствующим методам неразрушающего контроля. | Принято |
|  |  | Заголовок Таблицы расположить слева по 4.5.2 ГОСТ 1.5, убрать полужирный шрифт; | Принято |
|  |  | Заголовки рисунков и другого графического материала расположить слева, исключить выделение полужирным шрифтом (в ГОСТ 1.5 п. 4.6 отсутствует требование к выделению полужирным шрифтом и к центровке подрисуночных подписей). | Принято |

**Информация о полученных замечаниях:**

*Общее количество замечаний: 27, из них: без замечаний и предложений: 27*

**Перечень предприятий, не предоставивших отзыв по проекту:**

**АССОЦИАЦИИ**

1. ОЮЛ «Независимая газовая ассоциация»
2. ОЮЛ «Союз лифтовиков Казахстана»
3. ОЮЛ в форме Ассоциации «Казахстанская ассоциация охраны труда и промышленной безопасности»
4. ОЮЛ «Союз машиностроителей Казахстана»
5. ОЮЛ «Союз инжиниринговых компаний Республики Казахстан»
6. ОЮЛ «Казахстанская Ассоциация участников систем технического регулирования и метрологии»
7. ОЮЛ «Казахстанская ассоциация органов по оценке соответствия»

**ТК ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ**

1. ТК 62 "Подтверждение персонала" (для проекта СТ РК «Контроль неразрушающий» организации по подготовке.)
2. ТК 75 "Промышленная безопасность"

**ОПС и ИЛ (в пределах компетенции)**

1. ОПС ТОО «Кранэнерго Лтд», г.Алматы
2. ИЛ ТОО «MAG-Pi», г.Актау
3. ИЛ ТОО «Трансстрой 2010», г.Астана
4. ИЛ ТОО "Строительная корпорация "Сарыарка", г. Макинск
5. ИЛ ТОО "Научно производственная фирма "Мунайгаз инжиниринг Лтд", г. Актобе
6. ИЛ ТОО "Сталь-Пром Казахстан", г. Актобе
7. ИЛ неразрушающего контроля ТОО "Технокран", г. Актобе
8. ИЛ НК Филиала "Ремпассажирвагон-2" АО "Алматинский вагоноремонтный завод"

**ОРГАНИЗАЦИИ-ПРОИЗВОДИТЕЛИ**

1. ТОО «ПЕРГАМ-КАЗАХСТАН»

**ОРГАНИЗАЦИИ-ПОТРЕБИТЕЛИ**

1. АО «НК «Қазахстан Ғарыш Сапары»
2. ТОО «НДТ-СЕРВИС»
3. АО «АрселорМиталл Темиртау»;
4. ТОО «Завод КазАрматура»;
5. ТОО «Металл Стандарт Плюс»;
6. ТОО «Павлодарский трубопрокатный завод»;
7. ТОО «Казахстанский трубный завод»;
8. АО «Усть-Каменогорский арматурный завод»;
9. ТОО Металл Стандарт Плюс;
10. ТОО «Карагандинская фабрика труб»;
11. ТОО «WeldingSolutions»;

**НАУЧНЫЕ И УЧЕБНЫЕ ЗАВЕДЕНИЯ**

Восточно-Казахстанский государственный технический университет имени Д. Серикбаева (ВКГТУ им. Д. Серикбаева);

НАО «Казахский национальный исследовательский технический университет имени К.И. Сатпаева» (КазНИТУ им. К. Сатпаева);

Евразийский национальный университет им. Л.Н.Гумилева.

**Заместитель**

**Генерального директора И. Хамитов**