**Изменение № 1**

**к СТ РК ГОСТ Р 53803-2011 «Катанка медная для электротехнических целей. Технические условия».**

1. В разделе 2 исключить по одному из дважды перечисленных стандартов:

ГОСТ 2768-84 Ацетон технический. Технические условия.

ГОСТ 4204-77 Реактивы. Кислота серная. Технические условия.

ГОСТ 4381-87 Микрометры рычажные. Общие технические условия.

1. В разделе 2 перед словами «Медь. Методы определения стойкости против водородной хрупкости» вписать «ГОСТ 24048-80».

В написании «ГОСТ 24104-2001\*», «ГОСТ 29329-92\*» убрать знак сноски «\*».

1. В разделе 2 стандарты:

 «СТ РК 1.9-2007 Государственная система технического регулирования Республики Казахстан. Порядок применения международных, региональных и национальных стандартов иностранных государств, других нормативных документов по стандартизации в Республике Казахстан» заменить на «СТ РК 1.9-2019 Общие требования к применению международных, региональных стандартов и стандартов иностранных государств на территории Республики Казахстан»;

«ГОСТ 859-2001 Медь. Марки» заменить на «ГОСТ 859-2014 Медь. Марки»;

«ГОСТ 1012-72 Бензины авиационные. Технические условия» заменить на
«ГОСТ 1012-2013 Бензины авиационные. Технические условия»;

«ГОСТ 9717.3-82 Медь. Метод спектрального анализа по оксидным стандартным образцам» заменить на «ГОСТ 31382-2009 Медь. Методы анализа»

«ГОСТ 13938.11-78 Медь. Метод определения мышьяка» заменить на
«ГОСТ 13938.11-2014 Медь. Метод определения массовой доли мышьяка»;

«ГОСТ 18690-82 Кабели, провода, шнуры и кабельная арматура. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение» заменить на «ГОСТ 18690-2012 Кабели, провода, шнуры и кабельная арматура. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение»;

«ГОСТ 26877-91 Металлопродукция. Методы измерения отклонения формы» заменить на «ГОСТ 26877-2008 Металлопродукция. Методы измерения отклонения формы»;

«ГОСТ 27981.1-88 Медь высокой чистоты. Методы атомно-спектрального анализа» заменить на «ГОСТ 27981.1-2015 Медь высокой чистоты. Метод атомно-спектрального анализа»;

«ГОСТ 27981.2-88 Медь высокой чистоты. Метод химико-атомно-эмиссионного анализа» заменить на «ГОСТ 27981.2-2015 Медь высокой чистоты. Метод химико-атомно-эмиссионного анализа»;

«ГОСТ 27981.5-88 Медь высокой чистоты. Фотометрические методы анализа» заменить на «ГОСТ 27981.5-2015 Медь высокой чистоты. Фотометрические методы анализа»;

«ГОСТ Р 8.563-96 Государственная система обеспечения единства измерений. Методики выполнения измерений» заменить на «ГОСТ Р 8.563-2009 Государственная система обеспечения единства измерений. Методики (методы) измерений».

1. Таблица 1, примечание, первое предложение изложить в новой редакции:

Примечание – По согласованию между потребителем и изготовителем катанка номинальным диаметром 8,0 мм может быть изготовлена с предельным отклонением от номинального диаметра ±0,3 мм.

1. В подпункте 5.2.1.2 в первом абзаце в обозначении единицы измерения толщины окисной пленки «1Ч10-7 (1000 Е\*)» заменить на «1×10-7 м (1000Å\*)».

В третьем абзаце «0,5Ч10-7(500А\*)» заменить на «0,5×10-7 (500Å\*)».

6. На странице 4 в сноске «А\*» заменить на «\* Å».

7. На странице 5 под таблицей убрать сноску «А\* - ангстрем».

8. В подпункте 5.4.1 «ОмЧмЧ10-6» заменить на «Ом×м×10-6».

9. Таблица 3, дописать в заголовке второго столбца:

«Число скручиваний (в числителе) с последующим раскручиванием (в знаменателе)».

10. В подпункте 5.7.3 второй абзац изложить в новой редакции:

«Необходимо оставлять свободным нижний конец катанки для обеспечения непрерывности при ее переработке; длину свободного конца катанки устанавливают при оформлении заказа».

11. Добавить подпункты 5.7.4, 5.7.5, 5.7.6, раздел 6 и пункты 6.1, 6.2:

«5.7.4 Каждая бухта катанки должна быть перевязана стальной упаковочной лентой или лентой из других материалов, пригодных для данного применения, не менее чем в трёх местах, равномерно распределённых по окружности, для обеспечения целостности бухт.

5.7.5 Катанка должна быть упакована. Упаковка катанки должна защищать её от загрязнения и атмосферных осадков.

5.7.6 По согласованию с потребителем катанку можно поставлять без упаковки.

**6 Правила приемки**

6.1 Правила приемки катанки должны соответствовать ГОСТ 15.309 и требованиям настоящего стандарта.

6.2 Категории испытаний.

Для проверки соответствия катанки требованиям настоящего стандарта назначают приемо-сдаточные испытания.»

12. Подпункт 7.2.1 изложить в новой редакции:

«При выполнении измерений применяют микрометр по ГОСТ 6507 (или по
ГОСТ 4381) с ценой деления не более 0,01 мм или штангенциркуль с ценой деления не более 0,01 мм».

13. В пункте 7.6 «ГОСТ 9717.3» заменить на «ГОСТ 31382».

14. В подпункте 7.7.1 первое перечисление изложить в новой редакции:

«- микрометр по ГОСТ 4381 (или по ГОСТ 6507) с ценой деления не более 0,01 мм;».

15. В подпункте 7.7.3 написание «по следующей Формуле» заменить на «по формуле (1)»

16. Пункт 7.9 напечатать с нового абзаца.

17. Раздел 9, пункт 9.2 изложить в новой редакции:

«Гарантийный срок хранения катанки – 6 месяцев с даты изготовления».

18. Приложение Б изложить в следующей редакции:

«Образец катанки опускают в сосуд с 0,1 молярным раствором углекислого натрия, где находятся электрод сравнения и измерительная ячейка прибора для определения окисленности поверхности. Измерение окисленности (толщина окисной пленки), 10-10 м (Å), прибор выполняет автоматически».

**Лист разработчика**

**УДК МКС**

**Ключевые слова:** Катанка медная, катанка круглая, катанка медная для электротехнических целей

**Разработчик:**

Технический комитет по стандартизации №85 «Недропользование и металлургия» на базе ОЮЛ «Республиканская ассоциация горнодобывающих и горно-металлургических предприятий»

**Исполнительный директор Н. Радостовец**

**Исполнитель А. Калдарбек**