**Изменение № 1**

**к СТ РК 3356-2019 «Порошок хромшпинельный. Технические условия»**

**3 Классификация**

Абзац 2 и 3 раздела 3 изложить в следующей редакции:

ХШП-01 образуется в пылеуловителях (циклоны) и в рукавных фильтрах газоочистных сооружений плавильных печей по производству феррохрома.

ХШП-02 образуется в электрофильтрах и рукавных фильтрах газоочистных сооружений плавильных печей по производству феррохрома.

**Таблица 1 раздела 4 Технические требования**

**Таблица 1 - Физико - химические показатели**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование показателя** | **Массовая доля** |
| 1 | оксид хрома (Cr2O3), % | 15-50 |
| 2 | оксид магния (MgO), % | 10-25 |
| 3 | диоксид кремния (SiO2), % | 5-20 |
| 4 | оксид кальция (CaO), % | от 0,8 до 25 |
| 5 | Вода, %  | не более 10 |
| Примечания1 Для ХШП -02 массовая доля оксида кальция (CaO) составляет 10-30 %2 Для ХШП -03 массовая доля оксида хрома (Cr2O3) может начинаться от 5 %3 Для ХШП -03 массовая доля воды составляет 10-30 %4 Для ХШП -03 массовая доля оксида кремния (SiO2) не должна превышать 30 % |

.

**Лист разработчика**

**УДК МКС**

**Ключевые слова:** Провода медные круглые эмалированные лаком на полиэфиримидной основе

**Разработчик:**

Технический комитет по стандартизации №85 «Недропользование и металлургия» на базе ОЮЛ «Республиканская ассоциация горнодобывающих и горно-металлургических предприятий»

**Исполнительный директор Н. Радостовец**

**Исполнитель А. Калдарбек**