|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **1** | **Разработчик (наименование****организации, почтовый адрес, адрес****электронной почты, ФИО****разработчика)** | РГП на ПХВ «Казахстанский институт стандартизации и метрологии» г. Астана, ул. Мәнгілік Ел, д. 11, здание «Эталонный Центр».Эл.почта: d.iskakova@ksm.kz Тел.:8 (7172) 98-06-36, Искакова Д. |
| **2** | **Ответственный орган за****разработку СТ РК** | РГП на ПХВ «Казахстанский институт стандартизации и метрологии» |
| **3** | **Наименование проекта** | Пек для электродов. Часть 1. Метод определения точки размягчения методом кольца. |
| **4** | **Объект стандартизации** | Метод использования кольцевого-шарового устройства для определения точки размягчения пека, используемый в производстве алюминия |
| **5** | **Основание для разработки** | Национальный план стандартизации на 2021 год утвержденный приказом И.о. Председателя Комитета технического регулирования и метрологии Министерства торговли и интеграции Республики Казахстан от «4» февраля 2021 года № 38-НҚ |
| **6** | **Дата начала разработки****проекта СТ РК***(число/ месяц/ год)* | Апрель 2021 |
| **7** | **Ответственный за составление****уведомления***(ФИО исполнителя)* | Искакова Д.А. |
| **8** | **Дата составления уведомления***(число/ месяц/ год)* | Август 2021 |

**Уведомление о завершении разработки проекта СТ РК ISO 5940-1 Пек для электродов. Часть 1. Метод определения точки размягчения методом кольца.**